

## Q8 Haydn 22 (R)

Aceite hidráulico avanzado rojo basado en zinc

### Descripción

El aceite Q8 Haydn 22 (R) está formulado con una tecnología de aditivos basada en zinc. Este aceite se puede usar en aplicaciones operativas y equipos industriales. El aceite Q8 Haydn 22 (R) tiene una estabilidad térmica y frente a la oxidación óptima y una larga vida útil. El color rojo permite una detección fácil y rápida de fugas de aceite en el sistema hidráulico.

### Aplicaciones

Q8 Haydn 22 (R) se utiliza en aplicaciones hidráulicas industriales (todo tipo de sistemas) y en otras industrias como en engranajes de baja carga, bombas, compresores y cojinetes.

### Beneficios

- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Aditivos basados en zinc
- Avanzado rendimiento frente al desgaste
- Excelente separación del agua
- Avanzada evacuación de burbujas de aire atrapadas

### Especificaciones & aprobaciones

|                      |                |                       |             |
|----------------------|----------------|-----------------------|-------------|
| <b>Bosch Rexroth</b> | RE 90220 notes | <b>Eaton Brochure</b> | 03-401-2010 |
| <b>DIN</b>           | 51517-2 CL     | <b>ISO</b>            | 11158 HM    |
| <b>DIN</b>           | 51524-2 HLP    |                       |             |

### Propiedades

|                                        | Método | Unidad   | Típicas     |
|----------------------------------------|--------|----------|-------------|
| Grado de viscosidad ISO                | -      | -        | 22          |
| Densidad, 15 °C                        | D 4052 | g/ml     | 0,863       |
| Viscosidad cinemática, 40 °C           | D 445  | mm²/s    | 22.0        |
| Viscosidad cinemática, 100 °C          | D 445  | mm²/s    | 4.28        |
| Índice de viscosidad                   | D 2270 | -        | 98          |
| Número de ácido total (TAN)            | D 974  | mg KOH/g | 0.3         |
| Punto de congelación                   | D 97   | °C       | -30         |
| Punto de inflamación, V.A.             | D 92   | °C       | 202         |
| Emulsión, agua destilada, 54,4 °C      | D 1401 | -        | 40-40-0(10) |
| Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5  | D 892  | ml       | 10/20/10    |
| Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4      | D 892  | ml       | 0/0/0       |
| Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h | D 665  | -        | pass        |
| Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h        | D 130  | -        | 1           |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.