

## Q8 Haydn 68

Fortschrittliches zinkbasiertes Hydrauliköl

### Beschreibung

Q8 Haydn 68 beruht auf einer zinkbasierten Additivtechnologie. Dieses Öl findet Einsatz in betrieblichen Anwendungen jeglicher Art und in Industrieanlagen. Q8 Haydn 68 besitzt eine optimale thermische und oxidative Stabilität und eine lange Lebensdauer.

### Anwendungen

Q8 Haydn 68 eignet sich für Anlagen jeglicher Art, allgemeine industrielle Hydraulikanwendungen und andere Industriebereiche (gering belastete Getriebe, Pumpen, Kompressoren und Lager).

### Leistungen

- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Zinkbasierte Additive
- Verbesserter Schutz vor Verschleiß
- Ausgezeichnete Wasserabscheidung
- Verbesserte Freisetzung eingeschlossener Luftbläschen

### Spezifikationen & Zulassungen

|                      |                               |                         |                  |
|----------------------|-------------------------------|-------------------------|------------------|
| <b>Bosch Rexroth</b> | RE 90220 notes                | <b>Eaton Brochure</b>   | 03-401-2010      |
| <b>DIN</b>           | 51517-2 CL                    | <b>ISO</b>              | 11158 HM         |
| <b>DIN</b>           | 51524-2 HLP                   | <b>MAG IAS</b>          | P-68, P-69, P-70 |
| <b>Danieli</b>       | Standard 0.000.001-R15 (2023) | <b>Swedish Standard</b> | SS 155434 AM     |
| <b>Denison</b>       | HF-0, HF-1, HF-2              |                         |                  |

### Eigenschaften

|                                         | Verfahren | Einheit    | Typische    |
|-----------------------------------------|-----------|------------|-------------|
| ISO Viskositätsklasse                   | -         | -          | 68          |
| Farbe                                   | D 1500    | -          | 2           |
| Dichte bei 15 °C                        | D 4052    | g/ml       | 0,88        |
| Dichte bei 20 °C                        | D 4052    | g/ml       | 0,875       |
| Kinematische Viskosität, 40 °C          | D 445     | mm²/s      | 68          |
| Kinematische Viskosität, 100 °C         | D 445     | mm²/s      | 8,9         |
| Viskositätsindex                        | D 2270    | -          | 105         |
| Pour Point                              | D 97      | °C         | -30         |
| Flammpunkt, COC                         | D 92      | °C         | 225         |
| Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C | D 1401    | -          | 40-40-0(20) |
| Schaumneigung nach 5 min                | D 892     | ml         | 10/20/10    |
| Schaumneigung nach 10 min               | D 892     | ml         | 0/0/0       |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.     | D 665     | -          | pass        |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C         | D 130     | -          | 1           |
| FZG Test, A/8.3/90                      | DIN 51354 | load stage | 12          |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Haydn 68 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.24 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.  
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.  
Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

