

Q8 Henry 46

Door Bosch Rexroth goedgekeurde hydraulische groep II olie

Omschrijving

Q8 Henry 46 is een onovertroffen groep II-olie met uitzonderlijke olieverseringsintervallen en een buitengewoon hoge thermische en oxidatiestabiliteit. Deze zinkhoudende anti-wear hydraulische olie is ontwikkeld met het oog op de strengste hydraulische specificaties en is goedgekeurd door Bosch Rexroth. Q8 Henry 46 biedt uitzonderlijke prestaties bij hoge belasting, hoge druk en hoge temperaturen.

Toepassingen

Q8 Henry 46 wordt gebruikt bij uiteenlopende industriële hydraulische toepassingen. Het wordt ook gebruikt bij systemen die in zware omstandigheden (hoge druk, extreme temperaturen) werken en die hoogkwalitatieve hydraulische oliën vereisen, zoals servohydraulica. Q8 Henry 46 wordt aanbevolen voor hydraulische mobiele en off-roadwerktuigen.

Voordelen

- Langere levensduur en dus minder stilstandtijd van machines
- Buitengewone resultaten in moeilijke en zware omstandigheden
- Technologie met zink
- Langdurig stabiele viscositeit door uitstekende afschuifstabiliteit
- Langer olieverseringsinterval voor een langere levensduur
- Onovertroffen oxidatiestabiliteit
- Uitzonderlijke thermische duurzaamheid
- Uitzonderlijke filtereerbaarheid

Specificaties & goedkeuringen

Bosch Rexroth	RDE-90235	Denison	HF-0, HF-1, HF-2
Bosch Rexroth	RDE-90245	Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP	MAG IAS	P-68, P-69, P-70

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
Viscositeitsklasse	-	-	46
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0.863
Kin. viscositeit basisolie bij 40 °C	D 445	mm ² /s	44.7
Kin. viscositeit basisolie bij 100 °C	D 445	mm ² /s	6.9
Viscositeitsindex	D 2270	-	110
Vlampunt, COC	D 92	°C	246
Stolpunt	D 97	°C	-36
Koper strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1A
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	pass
Zuurgetal TAN	D 974	mg KOH/g	0.4
Emulsie, gedest. water, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0 (10 min)
Ontluchting, 50 °C	D 3427	min	1.9
Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3	D 892	ml	10/10/10
Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Oxidatie stabiliteit, Tijd tot 2.0 TAN	D 943	hrs	5220
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>10

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

Duurzaamheid

De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 Henry 46 is **1.21** kg CO₂eq / kg.

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

