

Q8 Hogarth 68

Energie-efficiënte hydraulische olie voor buitengewone betrouwbaarheid

Omschrijving

Dankzij de uitstekende afschuifstabiliteit garandeert Q8 Hogarth 68 een betere operationele betrouwbaarheid en een langdurige stabiele viscositeit. De unieke combinatie van een betere hydraulische reactie, het koudstartvermogen en minder interne lekken garandeert dat deze olie energie-efficiënt is in alle omstandigheden. De onovertroffen oxidatiestabiliteit leidt tot langere olieverseringsintervallen.

Toepassingen

Q8 Hogarth 68 is perfect geschikt voor alle temperaturen en zware omstandigheden, zoals off-highway toepassingen (bulldozers, schrapers, bouwuitrusting, ...) en industriële hydraulische systemen (papierfabrieken, freesmachines met injectie, staalindustrie).

Voordelen

- Verbeterde efficiëntie voor alle toepassingen
- Uitstekend hoge viscositeitsindex
- Uitzonderlijke stay-in-grade weerstand
- Onfeilbare werking dankzij specifieke eigenschappen
- Uitstekende vloe-eigenschappen
- Vlotte werking
- Geen kwaliteitsverlies in de tijd
- Onovertroffen oxidatiestabiliteit
- Onovertroffen vermindering van lakvorming

Specificaties & goedkeuringen

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP	MAG IAS	P-68, P-69, P-70
Denison	HF-0, HF-1, HF-2	Swedish Standard	SS 155434 AV
Eaton Brochure	03-401-2010		

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
ISO viscositeitsklasse	-	-	68
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0,862
Kleur	D 1500	-	L 1.0
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm ² /s	66.3
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm ² /s	11.1
Viscositeitsindex	D 2270	-	161
Stolpunt	D 97	°C	-33
Vlampunt, COC	D 92	°C	>200
Emulsie, gedest. water, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3	D 892	ml	10/25/10
Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Zuurgetal TAN	D 664	mg KOH/g	0.5
Oxidatie stabiliteit, Tijd tot 2.0 TAN	D 943	hrs	>4000
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	pass
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

Opmerkingen

De energie-efficiëntie is enkel geldig in vergelijking met de standaard hydraulische smeermiddelen van Q8. De gebruikte technologie werd getest in gecontroleerde omstandigheden. Verbeteringen in de energie-efficiëntie variëren al naargelang de toepassingen en werksomstandigheden.

Duurzaamheid

De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 Hogarth 68 is **1.34 kg CO₂eq / kg**.

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

