

Q8 Holst XEP 46

Verbeterde zinkvrije hydraulische olie die de Brugger test overtreft

Description

Q8 Holst XEP 46 biedt extreem goede slijtagebescherming. Dankzij de voortreffelijke filterbaarheid en waterafscheiding is de olie betrouwbaar voor delicate hydraulische servo. De olie biedt een uitstekende thermische en oxidatiestabiliteit. Q8 Holst XEP 46 overtreft de vereiste van de Brugger-test ($> 50 \text{ N/mm}^2$) voor hydraulische oliën.

Applications

Q8 Holst XEP 46 is ideaal voor algemene hydraulische toepassingen en hydraulische perssystemen van Schuler en Müller Weingarten. De olie wordt ook gebruikt in andere industriële toepassingen, zoals laagbelaste tandwielen, pompen, compressoren en lagers. En ze is perfect geschikt voor delicate hydraulische servosystemen.

Benefits

- Verbetert de duurzaamheid van machines dankzij specifieke eigenschappen
- Buitengewoon geschikt voor zware omstandigheden
- Extreme hogedrukeigenschappen
- Technologie zonder zink

Specifications & Approvals

Arburg	HLP VG 46 (ZAF)	DIN	51524-2 HLP
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM

Properties

	Method	Unit	Typical
ISO viscositeitsklasse	-	-	46
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0,879
Kleur	D 1500	-	L 1.0
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.0
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.7
Viscositeitsindex	D 2270	-	97
Zuurgetal TAN	D 664	mg KOH/g	0.1 after 1000h
Zuurgetal TAN	D 974	mg KOH/g	0.14
Stolpunt	D 97	°C	-27
Vlampunt, COC	D 92	°C	220
Ontluchting, 50 °C	D 3427	min	5
Emulsie, gedest. water, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0 (25 min)
Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/50/0
Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	pass
Koper strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.