

Q8 Hunt HV 46

Fluido hidráulico sostenible

Descripción

Q8 Hunt HV 46 es un fluido hidráulico sostenible para una amplia gama de aplicaciones hidráulicas. Al usar este fluido, se ahorran recursos naturales y la huella de carbono se reduce significativamente en comparación con los aceites hidráulicos comunes. Q8 Hunt HV 46 cumple la norma de sistemas hidráulicos DIN 51524-3 HVLP gracias a su combinación de aceites base purificados y de aditivos cuidadosamente seleccionados.

Aplicaciones

Q8 Hunt HV 46 se usa en una amplia gama de aplicaciones hidráulicas industriales que funcionan en un gran intervalo de temperaturas. Este lubricante sostenible también se aplica en sistemas hidráulicos que funcionan en condiciones invernales (hasta -39 °C) y en sistemas hidráulicos móviles como grúas, excavadoras y otros equipos todoterreno.

Beneficios

- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Contiene aditivos basados en zinc
- Alto índice de viscosidad
- Avanzadas características antidesgaste
- Impacto sobre el medio ambiente limitado
- Alta sostenibilidad medioambiental

Especificaciones & aprobaciones

DIN

51524-3 HVLP

ISO

11158 HV

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	46
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0.862
Viscosidad del aceite base a 40 °C	D 445	mm²/s	43.1
Viscosidad del aceite base a 100 °C	D 445	mm²/s	7.9
Índice de viscosidad	D 2270	-	155
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	220
Punto de congelación	D 97	°C	-35
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.