

## Q8 Mahler GR8 SAE 40

Ultra-Hochleistungsöl für stationäre Gasmotoren

### Beschreibung

Q8 Mahler GR8 ist ein synthetisches (hydrogecracktes) Ultra-Hochleistungs-Gasmotorenöl. Dieses Produkt stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils und beruht auf dem Q8Oils Eigenentwicklungs-Konzept und kundenspezifischen Lösungen. Die Produkte des Sortiments Q8 Mahler GR erfüllen die Herausforderungen von Motoren der neuesten Generation (emissionsarme Hochleistungsmotoren mit Stahlkolben) und garantieren saubere Motoren und verlängerte Ölwechselintervalle. Das Produkt wurde speziell für den Einsatz unter anspruchsvollsten und extremen Bedingungen entwickelt und reduziert die Gesamtbetriebskosten des Betreibers.

### Anwendungen

Motor Stationäre Viertakt-Gasmotoren mit brennstoffarmer, stöchiometrischer Verbrennung, auch Motoren mit hohem BMEP. Betriebsbedingungen Milde bis harte Bedingungen, einschließlich Hochdruck-, Hochlast- und Hochtemperaturbetrieb. Gastyp Zahlreiche Gase, wie Erdgas, Biogas, Deponiegas, Klärgas, Grubengas und Holzgas. Einzigartige Leistungsmerkmale bei Anwendungen mit Gasen mit hohem H<sub>2</sub>S-Gehalt.

### Merkmale

#### Verlängerten Ölwechselintervallen

### Leistungen

Hochgradig ausgewogenes Gasmotorenöl für einzigartige Motorsauberkeit, niedrigen Ölverbrauch mit extremem Schutz der Zylinderkopfventile und Ventilsitze für eine maßgebliche Reduzierung der Gesamtbetriebskosten

Einzigartige Alkalitätsreserve für einen dauerhaft leistungsstarken und beständigen Motor bei längeren Ölwechselintervallen

#### Fortschrittliche Technologie

Maximale Öllebensdauer aufgrund einzigartiger oxidativer und thermischer Beständigkeit, selbst bei hohen Temperaturen

### Spezifikationen & Zulassungen

|                              |                                                     |                 |                        |
|------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------|------------------------|
| Caterpillar Energy Solutions | CG132, CG170, CG260                                 | INNIO Jenbacher | Type 9 - Fuel class A  |
| INNIO Jenbacher              | TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - Fuel class A, B, C | Liebherr        |                        |
| INNIO Jenbacher              | TA 1000-1109, Type 6 (C & E) - Fuel class A, B      | MAN             | M 3271-4 (Special gas) |
| INNIO Jenbacher              | TA 1000-1109, Type 6 (F) - Fuel class A             | MWM             | 0199-99-02105          |
| INNIO Jenbacher              | TA 1000-1109, catalytic converter approved          | Tedom           | 61-0-0281              |
| INNIO Jenbacher              | TA 1000-1109, extended oil change interval          |                 |                        |

### Eigenschaften

|                                 | Verfahren | Einheit            | Typische |
|---------------------------------|-----------|--------------------|----------|
| Dichte bei 15 °C                | D 4052    | g/ml               | 0,859    |
| Dichte bei 20 °C                | D 4052    | g/ml               | 0,856    |
| Viskositätsklasse               | -         | -                  | SAE 40   |
| Kinematische Viskosität, 40 °C  | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 88.2     |
| Kinematische Viskosität, 100 °C | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 13.1     |
| Viskositätsindex                | D 2270    | -                  | 148      |
| TBN                             | D 2896    | mg KOH/g           | 8.0      |
| Pour Point                      | D 97      | °C                 | -18      |
| Flammpunkt, COC                 | D 92      | °C                 | 254      |
| Sulfatasche                     | D 874     | % mass             | 0.8      |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C | D 130     | -                  | 1        |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Bemerkungen

Die Empfehlungen des Erstausrüsters müssen eingehalten werden.

### Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Mahler GR8 SAE 40 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.36 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.  
*To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.*  
Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

