

Q8 Mahler MA SAE 40

Aceite para motor estacionario a gas avanzado

Descripción

El Q8 Mahler MA es un aceite avanzado para motores a gas formulado con aceite base del grupo II (hidrotratado). Ha sido desarrollado en respuesta al reto de mantener el motor limpio ampliando los intervalos de cambio.

Aplicaciones

Motor estacionario Lean-burn (mezcla empobrecida) a gas de cuatro tiempos, incluyendo los de tipo altoBMEP. Operación Condiciones de medias a severas, incluyendo operaciones con altas presiones, alta carga y alta temperatura. Tipo de gas Gas natural. También adecuado para gases especiales que requieran un aceite de motor a gas con bajo contenido en cenizas.

Características

Amplios intervalos de cambio

Beneficios

La avanzada reserva de alcalinidad mantiene el rendimiento y durabilidad del motor cuando se alargan los intervalos de cambio

Desarrollo propio de productos

Avanzado paquete de aditivos de desarrollo propio en combinación con un aceite base del Grupo II cuidadosamente seleccionado

Tecnología mejorada

Altas propiedades de lubricidad contribuyendo a un bajo desgaste de los componentes del motor y reduciendo significativamente los costes de mantenimiento

Especificaciones & aprobaciones

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------|--------------------------|-------------------|
| Caterpillar Energy Solutions | CG132, CG170, CG260 | MTU Onsite Energy | 400 series |
| Deutz | 0199-99-01213 | MWM | 0199-99-02105 |
| INNIO Waukesha | 12-1880 | Perkins | 4006, 4008 series |
| MAN | M 3271-2 (Natural gas) | | |

Propiedades

| | Método | Unidad | Típicas |
|---------------------------------|-------------|--------------------|---------|
| Densidad, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,891 |
| Grado de viscosidad | - | - | SAE 40 |
| Viscosidad cinemática, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 115.8 |
| Viscosidad cinemática, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 13.05 |
| Índice de viscosidad | D 2270 | - | 107 |
| Número de base total (TBN) | D 2896 | mg KOH/g | 5.5 |
| Punto de congelación | ASTM D 5950 | °C | -21 |
| Punto de inflamación, V.C. | D 93 | °C | 254 |
| Cenizas sulfatadas | D 874 | % mass | 0.5 |
| Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h | D 130 | - | 1 |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Se deben seguir las recomendaciones del fabricante original del equipo.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Mahler MA SAE 40 es de **1.27** kg CO₂eq / kg.
Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

