

Q8 Mozart CL 70 SAE 50

Hochleistungs-Zylinderöl für Zweitakt-Kreuzkopfmotoren

Beschreibung

Q8 Mozart CL ist ein Hochleistungs-Zylinderöl für Zweitakt-Kreuzkopfmotoren, die unter Hochdruckbedingungen und bei hohen Temperaturen betrieben werden. TBN 70 wird für schwefelarme Kraftstoffe empfohlen (Massenanteil < 1 %)

Anwendungen

Zum Schmieren der Zylinder aller großen Schiffsdieselmotoren mit niedrigen Drehzahlen.

Merkmale

Fortschrittliche Technologie

Leistungen

Grundöle ausgezeichneter Qualität für den Erhalt eines starken Ölfilms unter allen Lastbedingungen
Ausgezeichneter Schutz vor Rost und Korrosion für alle Metalloberflächen, selbst unter extremen Bedingungen

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0.935
Viskositätsklasse	-	-	SAE 50
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	220
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	18.9
Viskositätsindex	D 2270	-	96
TBN	D 2896	mg KOH/g	71.3
Pour Point	D 97	°C	-12
Flammpunkt, P-M	D 93	°C	198

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Mozart CL 70 SAE 50 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.41 kg CO₂eq / kg**.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

