

Q8 Mozart TM 20 SAE 40

Hochleistungs-Schmierstoff für Tauchkolben-Dieselmotoren

Beschreibung

Q8 Mozart TM ist ein Hochleistungs-Schmierstoff für erstklassige Tauchkolben-Dieselmotoren mit mittleren Drehzahlen, die mit Destillatkraftstoffen oder Schweröl betrieben werden.

Anwendungen

Für alle Turbo-Tauchkolben-Dieselmotoren mit mittleren Drehzahlen, die als Schiffsantriebe, Hilfsmotoren oder zur Stromerzeugung verwendet werden.

Merkmale

Niedrigere Betriebskosten

Leistungen

Verlängerte Öllebensdauer dank einzigartiger Viskositätskontrolle und hochgradiger Beibehaltung der Basenzahl über lange Zeiträume

Verbesserte Motorsauberkeit

Technologie für hochgradig saubere Motoren und zur Minimierung von Ablagerungen und Schlamm Bildung

Fortschrittliche Technologie

Entwickelt mit Grundölen hochgradiger Qualität und einzigartiger Additivtechnologie für hochgradige oxidative und thermische Stabilität über längere Zeiträume

Spezifikationen & Zulassungen

API

CF

Niigata

Caterpillar

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,898
Viskositätsklasse	-	-	SAE 40
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	130
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm²/s	13.9
Viskositätsindex	D 2270	-	104
TBN	D 2896	mg KOH/g	20
Pour Point	D 97	°C	-18
Flammpunkt, COC	D 92	°C	234
Sulfatasche	D 874	% mass	2.6

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Mozart TM 20 SAE 40 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.29 kg CO₂eq / kg**.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

