

## Q8 Porta 21P

Prozessöl mit optimaler Leistung

### Beschreibung

Q8 Porta 21P ist ein verbessertes Prozessöl mit optimaler Leistung und hoher Oxidations- und thermischer Stabilität. Dieses helle Öl hat einen geringen Aromaten- und Stickstoffgehalt und minimalen Verdunstungsverlust bei Erhitzung. Q8 Porta 21P verbessert die Elastizität der Gummi-Komponenten.

### Anwendungen

Q8 Porta 21P wird in der Gummi- und Farbenindustrie eingesetzt. Es wird für Enthärter und Streckmittel (Gummiindustrie) verwendet. Q8 Porta 21P wird auch als Stauböl in der Agrarbranche und Trägeröl in der Schmierstoffbranche empfohlen.

### Leistungen

- Reduzierung des Produktportfolios durch Schmierstoffe mit verlängerten Anwendungszeiten.
- Überaus alterungsbeständig
- Optimale thermische Stabilität
- Niedrige Verdampfung

### Spezifikationen & Zulassungen

ISO

11158 HH

ISO

6743-4 HH

### Eigenschaften

|                                                  | Verfahren | Einheit  | Typische |
|--------------------------------------------------|-----------|----------|----------|
| ISO Viskositätsklasse                            | -         | -        | 21       |
| Dichte bei 15 °C                                 | D 4052    | g/ml     | 0.870    |
| Kin. Viskosität Grundöl bei 40 °C                | D 445     | mm²/s    | 21.3     |
| Kinematische Viskosität, 50 °C                   | D 445     | mm²/s    | 14.8     |
| Kin. Viskosität Grundöl bei 100 °C               | D 445     | mm²/s    | 4.1      |
| Viskositätsindex                                 | D 2270    | -        | 89       |
| Neutralisationszahl (TAN)                        | D 974     | mg KOH/g | <0.05    |
| Pour Point                                       | D 97      | °C       | -24      |
| Flammpunkt, COC                                  | D 92      | °C       | 188      |
| Asche                                            | D 482     | % mass   | <0.01    |
| Schwefel                                         | D 2622    | % mass   | 0.45     |
| Koksrückstand                                    | D 524     | % mass   | 0.02     |
| PCA-Gehalt                                       | IP 346    | %        | <1       |
| Kohlenstoffverteilung: aromatische Ringmoleküle  | D 2140    | %        | 3.3      |
| Kohlenstoffverteilung: naphtenische Ringmoleküle | D 2140    | %        | 35.8     |
| Kohlenstoffverteilung: Paraffinketten            | D 2140    | %        | 60.8     |
| Brechzahl n <sub>20/D</sub>                      | D 1218    | -        | 1.477    |
| Refraktionsintercept                             | D 2140    | -        | 1.044    |
| Anilinpunkt                                      | D 611     | °C       | 97.5     |
| Kieselgel Absorption: aromatische Verbindungen   | D 2007    | % mass   | 18.1     |
| Kieselgel Absorption: Asphaltengehalt            | D 2007    | % mass   | <0.1     |
| Kieselgel Absorption: polare Verbindungen        | D 2007    | % mass   | 0.6      |
| Kieselgel Absorption: gesättigte Verbindungen    | D 2007    | % mass   | 81.3     |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.