

Q8 Porta 95P

Prozessöl mit optimaler Leistung

Beschreibung

Q8 Porta 95P ist ein verbessertes Prozessöl mit optimaler Leistung und hoher Oxidations- und thermischer Stabilität. Dieses helle Öl hat einen geringen Aromaten- und Stickstoffgehalt und minimalen Verdunstungsverlust bei Erhitzung. Q8 Porta 95P verbessert die Elastizität der Gummi-Komponenten.

Anwendungen

Q8 Porta 95P wird in der Gummi- und Farbenindustrie eingesetzt. Es wird für Enthärter und Streckmittel (Gummiindustrie) verwendet. Q8 Porta 95P wird auch als Stauböl in der Agrarbranche und Trägeröl in der Schmierstoffbranche empfohlen.

Leistungen

- Reduzierung des Produktportfolios durch Schmierstoffe mit verlängerten Anwendungszeiten.
- Überaus alterungsbeständig
- Optimale thermische Stabilität
- Niedrige Verdampfung

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Viskositätsklasse	-	-	95P
Viskositätsklasse	-	-	Comparable to SN 400/500
Aussehen	Visual	-	Bright and Clear
Farbe	D 1500	-	L 3.5 max
Geruch	-	-	Acceptable
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,881
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	91.18
Kinematische Viskosität, 50 °C	D 445	mm²/s	56.0
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm²/s	10.39
Viskositätsindex	D 2270	-	95
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	<0.05
Pour Point	D 97	°C	-12
Flammpunkt, COC	D 92	°C	258
Flammpunkt, P-M	D 93	°C	249
Asche	D 482	% mass	<0.01
Schwefel	D 2622	% mass	0.5
Koksrückstand	D 524	% mass	0.05
PCA-Gehalt	IP 346	%	<1
Wassergehalt	D 1744	ppm	100
Kohlenstoffverteilung: aromatische Ringmoleküle	D 2140	%	3.9
Kohlenstoffverteilung: naphthenische Ringmoleküle	D 2140	%	30.4
Kohlenstoffverteilung: Paraffinketten	D 2140	%	65.7
Brechzahl n _{20/D}	D 1218	-	1.484
Refraktionsintercept	D 2140	-	1.045
Anilinpunkt	D 611	°C	108.7
Kieselgel Absorption: aromatische Verbindungen	D 2007	% mass	28.3
Kieselgel Absorption: Asphaltengehalt	D 2007	% mass	<0.1
Kieselgel Absorption: polare Verbindungen	D 2007	% mass	1.5
Kieselgel Absorption: gesättigte Verbindungen	D 2007	% mass	70.1
Noack volatility	D 5800	%	6
Shear Stability	CEC L-14-93	%	2 max

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.