

Q8 Rossini CO 46

Hochqualitative lebensmittelverträgliche Kompressorflüssigkeit

Beschreibung

Q8 Rossini CO 46 ist eine hervorragende synthetische lebensmittelverträgliche Kompressorflüssigkeit, die Substanzen enthält, die von der FDA CFR 21 freigegeben sind, und durch die NSF als lebensmittelverträgliches Schmiermittel der Kategorie H1 zugelassen ist. Die Kombination von Grundflüssigkeiten auf Basis von synthetischen Kohlenwasserstoffen mit sorgfältig ausgewählten Komponenten führt zu außergewöhnlicher Schmierung und minimaler Flüchtigkeit. Q8 Rossini CO 46 bietet extremen Korrosions- und Oxidationsschutz.

Anwendungen

Q8 Rossini CO 46 wird hauptsächlich in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie als Schmier- und Kühlflüssigkeit für Luft und CO₂-Kompressoren und Vakuumpumpen verwendet. Sie wird auch als Sperrflüssigkeit in Pumpen in der chemischen Verarbeitung eingesetzt. Q8 Rossini CO 46 ist kompatibel mit Mineralöl und wird normalerweise mit Elastomeren und Kunststoffmaterialien verwendet. Die Flüssigkeit wird empfohlen, wenn Wartungszeiten und -kosten gesenkt werden müssen.

Leistungen

- Geringe Auswirkungen auf die Umwelt
- Unschädlich in der Lebensmittelindustrie
- Frei von gefährlichen Inhaltsstoffen
- Reduzierte Ausfallzeiten dank gesteigerter Wartungseffizienz
- Ausgezeichnetes Synthetiköl
- Einzigartige thermische Belastbarkeit
- Minimale Verdampfungsverluste

Spezifikationen & Zulassungen

DIN 51506 VDL ISO 21469

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	46
Farbe	D 1500	-	L 0,5
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,832
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0,826
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	46,4
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	7,8
Viskositätsindex	D 2270	-	136
Pour Point	D 97	°C	-51
Flammpunkt, COC	D 92	°C	265
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1b

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.