

Q8 Rossini P 15

Fluido sintético neumático de grado alimentario

Descripción

Q8 Rossini P 15 es un excepcional fluido neumático sintético de grado alimentario que ofrece un alto rendimiento y pureza de grado alimentario. Este fluido tiene un perfil excepcional de seguridad y salud, por lo que se recomienda en plantas en las que se emplea la lubricación de aire. La gama Q8 Rossini P tiene certificación NSF como categoría H1 de lubricante de grado alimentario para tener contacto ocasional con alimentos.

Aplicaciones

Q8 Rossini P 15 se usa en herramientas neumáticas y en herramientas de aire lubricadas con aceite. Se recomienda especialmente para su uso en la industria del procesamiento de alimentos, como la producción o envasado de bebidas, plantas de cárnicas o pequeñas empresas de alimentación. La gama Q8 Rossini P es apta para la industria farmacéutica.

Beneficios

- Impacto sobre el medio ambiente limitado
- Uso seguro en la industria alimentaria
- No contiene compuestos peligrosos
- Inodoro
- Mejora la durabilidad del equipo gracias a sus características
- Excelente aceite sintético
- Gran estabilidad frente a la oxidación

Especificaciones & aprobaciones

ISO

21469

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	15
Color	D 1500	-	L 0.5
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,822
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0,816
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	17.5
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	3.94
Índice de viscosidad	D 2270	-	122
Punto de congelación	D 97	°C	<-60
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	220

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.