

Q8 T 520 20W-50

Mineralisches API CG-4-Hochleistungs-Motoröl

Beschreibung

Q8 T 520 20W-50 ist ein Hochleistungs-Motoröl. Dieses Produkt bietet gute Schmierung nach Kaltstarts und begrenzt so den Motorverschleiß, verhindert Korrosion und schützt vor Rost. Es übertrifft die üblichen Standards für Kolbensauberkeit gemäß API CG-4.

Anwendungen

Q8 T 520 20W-50 wurde für Busse sowie Off-Highway-Fahrzeuge und Militärausrüstungen entwickelt. Es eignet sich für Saug-, Turbo- und aufgeladene Motoren mit und ohne Ladeluftkühlung, und kann auch in Nutz- und Off-Highway-Fahrzeugen eingesetzt werden.

Leistungen

- Optimaler Motorschutz nach Kaltstart.
- Hoher Rost- und Korrosionsschutz.
- Premium-Schutz vor Motorverschleiß.

Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

API

CG-4

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,891
Viskositätsklasse	-	-	SAE 20W-50
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	171.8
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	18.87
Viskositätsindex	D 2270	-	124
Scheinbare Viskosität bei -15°C	D 5293	mPa.s	8200
TBN	D 2896	mg KOH/g	8.5
Pour Point	D 97	°C	-18
Flammpunkt, P-M	D 93	°C	> 200
Sulfatasche	D 874	% mass	1.11

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 T 520 20W-50 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.36 kg CO₂eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

