

Q8 T 520 SAE 50

Mineralisches API CG-4-Hochleistungs-Motoröl

Beschreibung

Q8 T 520 SAE 50 ist ein verbessertes Hochleistungs-Motoröl. Dieses Produkt bietet gute Schmierung nach Kaltstarts und begrenzt so den Motorverschleiß, verhindert Korrosion und schützt vor Rost. Es übertrifft die üblichen Standards für Kolbensauberkeit gemäß API CG-4.

Anwendungen

Q8 T 520 SAE 50 kann als Motor- oder Getriebschmierstoff in Nutzfahrzeugen, Bussen, Off-Highway-/Baumaschinen und Militärausrüstungen verwendet werden. Es kann unter den Bedingungen der API-Klasse CG-4 verwendet werden. Verwendung: wo Einbereichs-Motoröl erwünscht ist

Leistungen

- Premium-Schutz vor Motorverschleiß.
- Hoher Rost- und Korrosionsschutz.

Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

API

CG-4

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0.895
Viskositätsklasse	-	-	SAE 50
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	197
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	18.5
Viskositätsindex	D 2270	-	104
TBN	D 2896	mg KOH/g	8.5
Pour Point	D 97	°C	-21
Flammpunkt, P-M	D 93	°C	214
Sulfatasche	D 874	% mass	1.1

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 T 520 SAE 50 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.41** kg CO₂eq / kg.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

