ПАСПОРТ ПРОДУКТА

Q8 T 55 85W-140

Масло для мостов API GL-5

Описание

Q8 T 55 85W-140 - редукторный смазочный материал с улучшенными характеристиками для тяжелых условий эксплуатации. Специально подобранные базовые масла и присадки обеспечивают оптимальную смазку в условиях экстремального давления и ударных нагрузок. Рекомендуются для мостов с высокой нагрузкой, требующих соответствия спецификации API GL-5.

Сферы применения

Масло Q8 T 55 85W-140 рекомендуется для компонентов с высокой нагрузкой, таких как задние оси, главные передачи или дифференциалы, особенно с гипоидными передачами. Масло соответствует спецификации API GL-5 и может использоваться для дорожной и внедорожной техники, строительных машин, малотоннажных и высокомощных грузовых и коммерческих автомобилей, работающих в следующих условиях: высокая скорость/ударные нагрузки, высокая скорость/низкий крутящий момент или низкая скорость/высокий крутящий момент.

Преимущества

- *Исключительная защита от износа, особенно в тяжелых условиях эксплуатации.*
- *Обеспечивает превосходную защиту от износа и продлевает срок службы узлов.*
-
- *Превосходная защита от ржавчины и коррозии.*
-

Технические характеристики, рекомендации и допуски

API	GL-5	**MIL**	L-2105D
Case	MS 1316	**Rockwell International**	O-76
Clark	ALC-1 5M 7-80 KE	**Volvo**	97310
Clark	MS-8 Rev. 1	**ZF**	TE-ML 05A
Clark	TLC-25 3M 8-83	**ZF**	TE-ML 07A
Ford	SM-2C-1011A	**ZF**	TE-ML 12A
Ford	SQM-2C9002-AA	**ZF**	**TE-ML 16B**
Iveco	18-1805 RAM2	**ZF**	TE-ML 16C
John Deere	JDM J11E	**ZF**	**TE-ML 16D**
Komatsu Dresser	B22-0003	**ZF**	TE-ML 17B
Komatsu Dresser	B22-0005	**ZF**	TE-ML 19B
MAN	342 Type M1	**ZF**	**TE-ML 21A**
MB	235.0 (DTFR 12B100)		

Цветовой код синий = официальный допуск

Свойства

	Способ	*Единица*	*Типичные*
Плотность, 20 °C	*D 4052*	*g/ml*	*0,909*
Плотность, 15 °C	*D 4052*	*g/ml*	*0,912*
Класс вязкости	*-*	*-*	*SAE 85W-140*
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	*D 445*	*mm²/s*	*386,6*
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	*D 445*	*mm²/s*	*28,1*
Вязкотемпературный показатель	*D 2270*	*-*	*100*
Вязкость по Брукфилду, -12 °C	*D 2983*	*Pa.s*	*69*
Точка потери текучести	*D 97*	*°C*	*-15*
Температура воспламенения, COC	*D 92*	*°C*	*220*
Вязкость по Брукфилду, -12 °C	*D 2983*	*Pa.s*	*69*

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 T 55 85W-140 составляет ***1.26*** *kg CO_2eq / kg.*
Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке

we take care

PRODUCT CARBON FOOTPRINT METHOD VALIDATED BY:
PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF
VINÇOTTE