

Q8 van Gogh EP 100

Hochleistungs-Turbinenöl

Beschreibung

Q8 van Gogh EP 100 ist ein Hochleistungs-Turbinenöl auf Basis ausgewählter Premium-Grundflüssigkeiten. Dieses Produkt wurde für die Nutzung in Dampf- und Gasturbinen sowie kombinierten Zyklusanwendungen einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe entwickelt. Q8 van Gogh EP 100 bewältigt die Herausforderungen der Turbinen der neuesten Generation und eignet sich bestens für mäßige bis schwere Bedingungen. Stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für hervorragende Lackierungs-/Ablagerungskontrolle sowie gute Belastbarkeit in Kombination mit langer Öllebensdauer.

Anwendungen

Industrielle Dampf- oder Gasturbinen, einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe sowie kombinierter Zyklusbetrieb Wasserkraftturbinen Umlaufsysteme, für die Turbinenöl-Qualität erforderlich ist Zentrifugal- (Kreisel-) und Axialpumpen sowie Turbokompressoren, für die Turbinenöl-Qualität empfohlen ist

Merkmale

Turbinenleistung

Leistungen

Lange, störungsfreie Betriebsdauer, ausgezeichneter Turbinenschutz und hervorragende Alterungsbeständigkeit

Fortschrittliche Technologie

Entwickelt für hervorragenden Schutz vor Verschleiß/Extremdruck zur Erfüllung der Anforderungen bezüglich der Belastbarkeit von Getriebeturbinen

Niedrigere Betriebskosten

Speziell entwickelt mit ausgezeichnetem Schutz vor der Ansammlung von Lackrückständen

Spezifikationen & Zulassungen

ASTM	D 4304, Type II (EP)	GE Energy	GEK 28143
British Standard	489	ISO	6743-5 L-TGE
DIN	51515-1 L-TDP	ISO	6743-5 L-TSE

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,883
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	100
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	11.2
Viskositätsindex	D 2270	-	97
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.13
Pour Point	D 97	°C	-12
Flammpunkt, COC	D 92	°C	254
Farbe	D 1500	-	L 1.5
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	10

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 van Gogh EP 100 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.22 kg CO₂eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

