

Q8 van Gogh EP 46

Hoogwaardige turbineolie

Omschrijving

Q8 Van Gogh EP 46 is een hoogwaardige turbineolie op basis van geselecteerde premium basisoliën. Dit product is ontwikkeld voor stoom- en gasturbines, alsook voor toepassingen met combined cycle, inclusief turbine met gekoppelde transmissie. Q8 Van Gogh EP 46 voldoet aan de uitdagingen van de nieuwste turbines, waardoor het geschikt is voor lichte tot zware werkomstandigheden. Het is ontworpen binnen het 'clean technology'-programma van Q8Oils en garandeert onovertroffen varnish-controle en een goede anti-slijtage in combinatie met een lange levensduur van de olie.

Toepassingen

Industriële stoom- en gasturbines, inclusief turbine met gekoppelde transmissie en toepassingen met combined cycle Hydro-elektrische turbines Circulatiesystemen die turbineoliekwiteit vereisen Centrifugaal- en axiale pompen, en turbocompressoren waarbij turbineoliekwiteit wordt aanbevolen

Kenmerken

Turbineprestaties

Voordelen

Lange probleemloze werking, uitstekende turbinebescherming en voortreffelijke bescherming tegen veroudering

Verbeterde technologie

Samenstelling met voortreffelijke anti-slijtage-/hogedrukbescherming voldoet aan de belastingvereisten van turbines met daaraan gekoppelde transmissie

Lagere werkingskosten

Specifiek samengesteld met uitstekende bescherming tegen varnish

Specificaties & goedkeuringen

ASTM	D 4304, Type II (EP)	ISO	8068
British Standard	489	Indian Standard	IS 1012:2002
Chinese Standard	GB 11120-2011	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-1 L-TDP	Siemens	MAT812109
DIN	51515-2 L-TGP	Siemens	TLV 9013 04
Fincantieri		Siemens	TLV 9013 05
GE Thermodyn	ISPSH901SDI	Solar Turbines	ES 9-224 (Class I)
ISO	6743-5 L-TGE	Turbomach	ES 9-224 (Class I)
ISO	6743-5 L-TSE		

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0,875
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm²/s	46.0
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm²/s	7
Viscositeitsindex	D 2270	-	109
Zuurgetal TAN	D 974	mg KOH/g	0.13
Oxidatie eigenschappen (TOST)	D 943	hrs	> 10.000
Aangepaste oxidatiestabiliteit (RPVOT)	D 2272	%	95
Oxidatiestabiliteit (RPVOT)	D 2272	min	> 1.000
Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3	D 892	ml	10/10/10
Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Oxide As	D 482	% mass	< 0.001
Zink	D 4951	mg/kg	< 5
Stolpunt	D 97	°C	-36
Vlampunt, COC	D 92	°C	222
Kleur	D 1500	-	L 1.0
Ontluchting, 50 °C	D 3427	min	4
Emulsie, gedest. water, 54.4 °C	D 1401	-	40/40/0 (10)
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	pass
Koper strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	10
Vier-kogel test, 392 N, 75 °C, 1200 rpm	D 4172	mm	0.35 - 0.5

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

Duurzaamheid

De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 van Gogh EP 46 is **1.21** kg CO₂eq / kg.

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

