

Q8Oils Travail des métaux

Présentations, produits et services.



Optimisez vos performances avec les fluides Q8Oils pour le travail des métaux.

LA MARQUE Q8OILS

Nos fluides pour le travail des métaux sont le fruit de plus de 120 années de développement de produit et d'expérience en la matière. Nos chimistes et nos ingénieurs produits adoptent une approche unique, novatrice et progressive de la mise au point de différentes gammes pour diverses applications. Nous élaborons des produits intelligents qui augmentent la durée de vie des outils et réduisent nettement les coûts de fonctionnement, tout en conservant une longueur d'avance sur les nouvelles demandes face aux pressions plus élevées des fluides, aux vitesses de coupe plus importantes, aux nouveaux matériaux et aux nouvelles technologies pour les outils.

Au-delà des exigences de performances, nous sommes conscients des besoins commerciaux de nos clients. En proposant une gamme de fluides allant des produits universels aux produits extrêmes performances, nous pouvons vous aider à trouver le bon équilibre entre, d'une part, des critères comme la finition des surfaces, la sévérité de l'opération, la productivité et l'environnement de travail et, d'autre part, les coûts. Nos fluides pour le travail des métaux ont été développés pour répondre aux normes les plus élevées exigées dans l'environnement de fabrication moderne d'aujourd'hui.

Notre toute dernière formulation permet d'optimiser les performances des outils et de protéger les machines-outils.

La stabilité et la propreté des fluides sont assurées aussi bien dans les eaux dures que dans les eaux douces. Nos produits sont hautement résistants à la contamination microbiologique (bactéries et champignons), ce qui garantit une durée de vie à long terme des bassins et apporte une valeur ajoutée à nos clients.

Les familles de produits du portefeuille de fluides d'enlèvement Q8Oils pour le travail des métaux sont :

- **Q8 Brunel**, un fluide hydrosoluble – sans bore ni chlore, formaldéhyde et amine secondaire – qui constitue notre gamme phare pour des performances supérieures.
- **Q8 Bach**, une gamme d'huiles de coupe et de rectification entières, hautes performances, couvrant tous les types d'applications et de matériaux.



Gamme d'huiles

04



Q8 Bach et Q8 Brunel

08



Lubrifiants industriels

10.



Travailler en toute sécurité avec des fluides de travail des métaux

12.



QCare™

14.



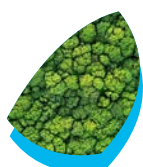
Équipement

16.



À propos de Q8Oils

18.



Développement durable chez Q8Oils

20



Installations européennes de Q8Oils

23

Gamme principale

de produits hydrosolubles

	Émulsion	Type de base	Facteur de réfrac- tion	5 % pH
Q8 Brunel XF 776	<i>fine et laiteuse</i>	<i>gaz naturel</i>	1	9,5
Q8 Brunel XF 753	<i>fine et laiteuse</i>	<i>gaz naturel</i>	1,2	9,5
Q8 Brunel XF 741	<i>semi-translucide</i>	<i>gaz naturel</i>	1,7	9,6
Q8 Brunel XF 732	<i>semi-translucide</i>	<i>gaz naturel</i>	1,7	9,7
Q8 Brunel XF 711	<i>translucide</i>	<i>gaz naturel</i>	2,4	9,6
Q8 Brunel XF 662	<i>transparente</i>	<i>polymère synthétique</i>	1,3	8,5
Q8 Brunel XF 530	<i>transparente</i>	<i>synthétique</i>	1,5	9,6
Q8 Brunel XF 527	<i>transparente</i>	<i>synthétique</i>	1,4	9,0
Q8 Brunel XF 512	<i>transparente</i>	<i>synthétique</i>	2,0	9,5
Q8 Brunel XF 322	<i>laiteuse</i>	<i>minérale</i>	1,5	9,4
Q8 Brunel XF 355	<i>semi-translucide</i>	<i>minérale</i>	1,1	9,4
Q8 Brunel XF 343	<i>translucide</i>	<i>minérale</i>	1,2	9,0
Q8 Brunel XF 277	<i>semi-translucide</i>	<i>minérale</i>	1,0	8,6
Q8 Brunel XF 263	<i>semi-translucide</i>	<i>minérale</i>	1,2	9,5
Q8 Brunel XF 132	<i>translucide</i>	<i>minérale</i>	1,8	9,4

Application			Matériaux							
	Coupe	Rectifica- tion	Formage de tubes	Fonte	Inoxy- dable	Acier inoxydable	Aluminium	Aluminium aviation	Titane	Aliages Muntz
	●	●		●	●	●	●	●	●	●
	●	●		●	●	●	●	●	●	●
	●	●		●	●	●	●	●	●	●
	●	●		●	●	●	●			●
	●	●	●	●	●					●
	●	●			●	●	●	●	●	●
	●	●		●	●	●			●	
		●		●	●	●	●			●
		●		●	●	●	●			●
	●	●		●	●	●	●	●	●	●
	●	●		●	●	●	●	●	●	●
	●				●	●	●	●	●	●
	●				●	●	●			●
	●	●		●	●	●	●	●	●	
	●	●		●	●	●	●			●

● Recommandé ● Veuillez contacter votre gestionnaire de compte.

Gamme d'huiles entières

	Viscosité cSt à 40 °C	Charge de soudage à 4 billes (kg)	Corrosion du cuivre	Point d'éclair	Chlore
Q8 Bach XNL 22	22	140	1a	205	Sans
Q8 Bach XNF 6	6	500	1a	130	Sans
Q8 Bach XNF 10	10	500	1a	130	Sans
Q8 Bach XNF 15	15	520	1a	185	Sans
Q8 Bach XNF 28	28	520	1a	195	Sans
Q8 Bach XNF 36	36	520	1a	200	Sans
Q8 Bach XAF 15	15	520	4	190	Sans
Q8 Bach XAF 22	23	520	4	210	Sans
Q8 Bach XAS 42	41	>800	4	195	Sans
Q8 Bach 7006	6	200	1a	170	Sans
Q8 Bach 7012	12	660	1a	195	Sans
Q8 Bach 7022	22	580	1a	230	Sans
Q8 Bach 7032	32	520	1a	200	Sans
Q8 Bach 7510	9	>800	4	175	Sans
Q8 Bach 7515	16	>800	4	195	Sans
Q8 Bach 7520	23	>800	4	200	Sans
Q8 Bach 7530	33	>800	4	200	Sans
Q8 Bach XNRG 6	6	420	1a	190	Sans
Q8 Bach XNRG 12	12	340	1a	200	Sans
Q8 Bach XNRG 15	15	>800	1a	220	Sans
Q8 Bach XNRG 25	23	440	1a	205	Sans
Q8 Bach XNRG 32	32	380	1a	240	Sans
Q8 Bach XNRG 44	44	260	1a	300	Sans
Q8 Bach MQL 20	18,5	140	1a	165	Sans

Performances et profil environnemental excellents

Les fluides de coupe et de rectification entiers Q8 Bach vous assurent des performances extrêmement élevées et couvrent tous les types d'opérations d'usinage. Cette gamme polyvalente offre une variété de viscosités et de fluides de base différents pour des performances environnementales maximales.

UNE GAMME COMPLÈTE POUR TOUS LES TYPES D'USINAGE

Les fluides **Q8 Bach série 7000** sont formulés avec des bases dérivées synthétiquement du gaz naturel.

Outre leur très grande pureté, ces bases offrent des propriétés incroyables en termes de stabilité par rapport aux huiles de base traditionnelles dérivées du pétrole. Principaux atouts : bases totalement exemptes de soufre, d'azote et de composés aromatiques. Incolores, inodores et caractérisées par un indice de viscosité élevé, une excellente stabilité à l'oxydation, un point d'éclair très élevé et une très faible volatilité.

La série Q8 Bach XNRG est formulée avec des esters synthétiques entièrement biodégradables ne générant aucun brouillard, ce qui garantit un environnement de travail sain.

Ces bases présentent un certain nombre d'avantages : exemptes de soufre, d'azote et de composés aromatiques, elles sont incolores et inodores et se caractérisent par un indice de viscosité élevé, une excellente stabilité à l'oxydation, un point d'éclair très élevé et une très faible volatilité.



Incolore
et inodore



Ne contient pas de
soufre, d'azote, de
composés aromatiques,
de HAP ou de BaP



Distribution
très
étroite des
molécules



Additifs anti-
usure
spéciaux



Haute stabilité à
l'oxydation



Point d'éclair
élevé et faible
volatilité

Performances

opérationnelles exceptionnelles

Grâce à leur formulation innovante, les liquides de refroidissement hydrosolubles **Q8 Brunel XF série 700** sont extrêmement résistants aux infections bactériennes et procurent une durée de vie plus longue que les fluides conventionnels, ce qui se traduit par une réduction significative des coûts et des déchets.

BASE DÉRIVÉE DU GAZ NATUREL

Le fluide **Q8 Brunel XF Série 700** a été développé à partir de bases dérivées synthétiquement du gaz naturel. La nature unique de la base, en plus de sa très grande pureté, lui confère des propriétés de stabilité incroyables par rapport aux huiles de base traditionnelles dérivées du pétrole.

Ces bases présentent un certain nombre d'avantages : exemptes de soufre, d'azote et de composés aromatiques, elles sont incolores et inodores et se caractérisent par un indice de viscosité élevé, une excellente stabilité à l'oxydation, un point d'éclair très élevé et une très faible volatilité.

Cette technologie constitue une avancée de plus réalisée par notre laboratoire qui travaille constamment sur de nouvelles formulations de pointe, afin de garantir aux clients des produits aux profils de plus en plus durables, sans sacrifier les performances ultra-élevées.



Profil solide en
matière de santé
et de sécurité



Exempt de
dérivés de
bore et de tout
biocide



Excellente
protection
contre la
corrosion



Bonnes
propriétés de
mouillage et de
nettoyage



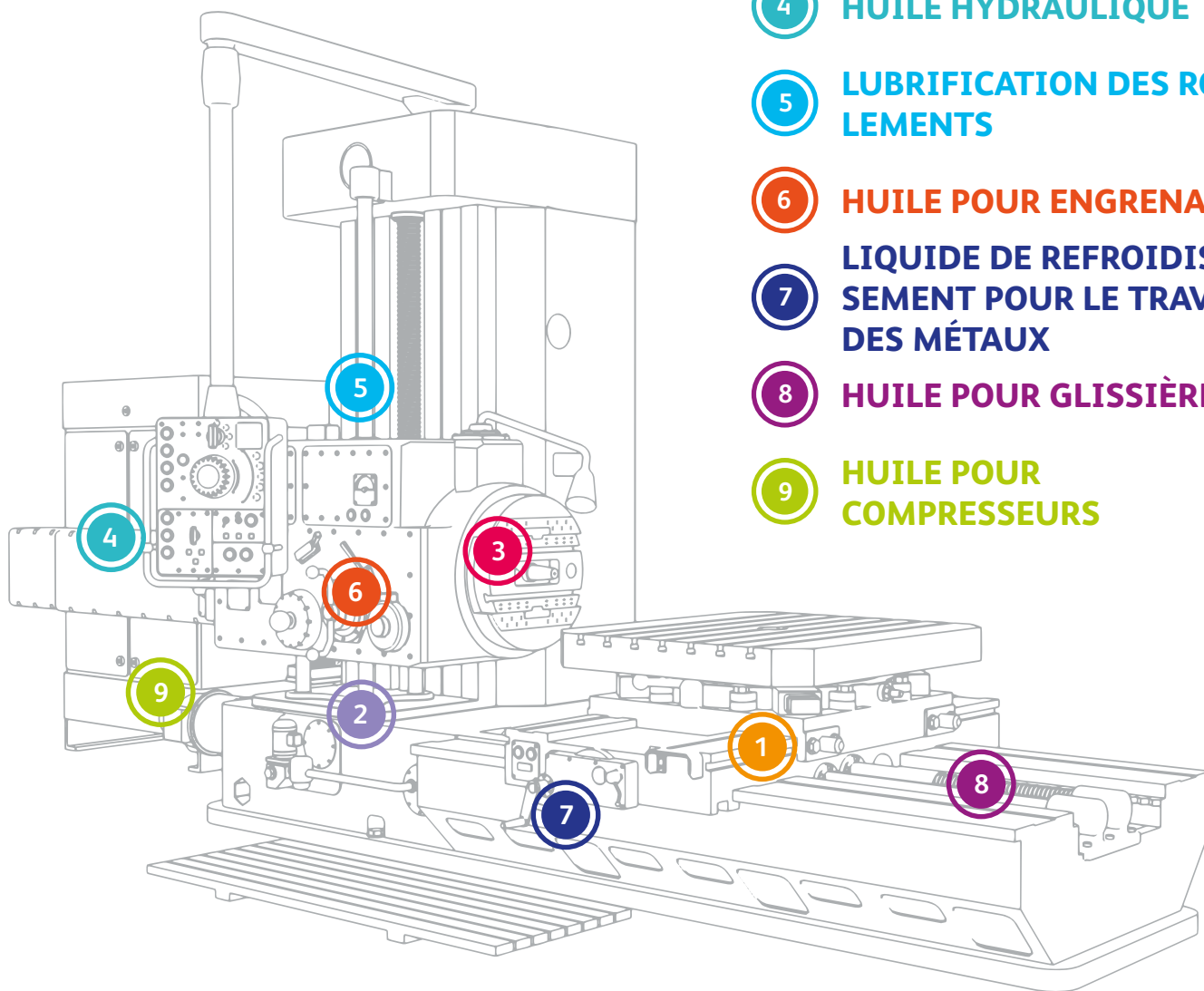
Amélioration de
la productivité



Augmentation de
la durée de vie
des outils

Lubrifiants industriels

- ① **GRAISSE**
- ② **HUILE POUR**
- ③ **BROCHES PNEUMATIQUES**
- ④ **HUILE HYDRAULIQUE**
- ⑤ **LUBRIFICATION DES ROULEMENTS**
- ⑥ **HUILE POUR ENGRENAGES**
- ⑦ **LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX**
- ⑧ **HUILE POUR GLISSIÈRES**
- ⑨ **HUILE POUR COMPRESSEURS**



Solutions pour l'usinage des métaux

Nos fluides d'usinage sont le fruit de plus de 35 années de développement de produit et d'expérience en la matière. Nous créons des produits intelligents qui augmentent la durée de vie des outils et réduisent les coûts de fonctionnement tout en conservant une longueur d'avance sur les nouvelles demandes face aux pressions d'exploitation plus élevées, aux vitesses de coupe accélérées, aux nouveaux matériaux et aux nouvelles technologies pour les outils avancés et aux futures dispositions légales.



FLUIDES POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX

- Des produits solubles et entiers à la pointe de la technologie
- Augmentation des performances et réduction du coût de fonctionnement
- Un profil de sécurité avancé strictement conforme à la législation en vigueur



TRÉFILAGE ET ÉTIRAGE DE TUBE

- Lubrifiants pour toutes applications telles que barres, tiges, fils, tubes, bandes et profilés
- Lubrification équilibrée et propreté exceptionnelle pour des performances optimales
- Produits à longue durée de vie et excellente finition de surface



FLUIDES ANTICORROSIFS

- Fluides de protection haute performance contre la corrosion pour les métaux ferreux et non ferreux
- Facile à appliquer à la brosse ou par pulvérisation
- Excellente séparation de l'eau en cas d'application par trempage



HUILES DE FORMAGE

- Produits haute performance pour une multitude de processus de formage de métaux
- Gammes d'huiles entières et solubles
- Lubrification en quantité minimale (LQM) et huiles évanescences



HUILES DE TREMPER

- Fluides de trempe supérieurs
- Conçus pour une large gamme d'applications de trempe
- Haute stabilité à l'oxydation et performances de trempe de longue durée



HUILES DE LAMINAGE À FROID

- Des produits de pointe adaptés à tous les types de laminoirs
- Réduction des émissions de VOC et augmentation des points d'éclair
- Finition de surface de haute qualité



GRAISSES

- Gamme de produits haute performance pour différentes applications
- Conçus pour être appliqués facilement
- Utilisables dans des environnements difficiles



HUILES HYDRAULIQUES

- Transmission de puissance et résistance à la pression hautement efficaces
- Résistent aux températures hautes et basses
- Ralentissent l'usure



HUILE POUR GLISSIÈRES

- Mouvement régulier et contrôlé des composants de la machine sans frottement ni usure
- Lubrification supérieure
- Protection contre la rouille

Travaillez-vous en toute sécurité avec des fluides de travail des métaux ?

Choisir le bon produit offrant le juste équilibre entre sécurité et performances est une étape cruciale pour améliorer et garantir la protection des opérateurs.

Il est également important de reconnaître qu'une fois en service, la composition du fluide de coupe ne manquera pas d'évoluer.

Il en résulte souvent des risques pour la peau, les yeux et, plus grave encore, pour les voies respiratoires et les poumons.

Le règlement sur le contrôle des substances dangereuses pour la santé (COSHH 2002, au Royaume-Uni) est imposé par la loi et exige que tous les environnements de travail démontrent un contrôle adéquat de l'exposition aux substances, y compris les fluides de coupe.



LE CONTRÔLE ADÉQUAT DE L'EXPOSITION PEUT ÊTRE ASSURÉ PAR DIFFÉRENTS MOYENS :

- Réduire l'exposition à un niveau aussi bas que possible.
- Choisir le produit le plus approprié.
- Veiller à la mise en place d'un système d'extraction par captage à la source et le démontrer.
- Organiser et enregistrer un programme de contrôle des fluides.



PROGRAMME D'INSPECTION HSE

En 2016, le HSE a annoncé son plan de travail pour un programme d'inspection proactive des travailleurs susceptibles d'être exposés à des agents asthmogènes ou cancérigènes générés au cours du processus de production. L'un des domaines d'intérêt particuliers concerne l'utilisation des fluides de travail des métaux (ou « FTM »).

Le HSE a identifié un risque d'atteinte à la santé pour les opérateurs exposés au brouillard d'huile et de FTM qui entraîne des maladies respiratoires, telles que la BPCO (broncho-pneumopathie chronique obstructive) et l'AAE (alvéolite allergique extrinsèque), également connue sous le nom de pneumopathie d'hypersensibilité.

Les fluides de travail des métaux solubles et entiers génèrent un brouillard au cours des processus et les employeurs ont le devoir de veiller à ce que des mesures adéquates soient prises pour réduire le niveau d'exposition des opérateurs à ce brouillard.

L'objectif du programme d'inspection est de s'assurer que les risques sont correctement gérés.

HAP

Les hydrocarbures aromatiques polycycliques (HAP) sont une cause majeure de maladies graves liées à l'utilisation de certains lubrifiants. Le seuil des HAP est désormais régulièrement mesuré et surveillé par les organismes de santé au travail. L'utilisation des lubrifiants Q8 BACH série 7000, Q8 BACH série XNRG et BRUNEL XF série 700 garantit un profil HSE élevé, car ils sont totalement exempts de HAP.



ASSISTANCE EN MATIÈRE DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Les employeurs sont tenus par la loi de prendre des précautions en vertu du règlement sur le contrôle des substances dangereuses pour la santé (COSHH) de 2002 et, notamment, de tenir des registres de contrôle des fluides et de la santé des employés.

POUR RÉDUIRE LES RISQUES, LES EMPLOYEURS DOIVENT PRENDRE LES MESURES SUIVANTES :

- Choisir le produit adapté à la tâche à effectuer.
- Évaluer les risques et prendre des mesures pour minimiser l'exposition.
- Surveiller l'état des fluides et maintenir une bonne ventilation.

- Veiller à ce que les travailleurs soient formés et disposent des équipements de protection adéquats.
- Stocker les fluides en toute sécurité et maintenir la propreté des zones de travail.

COMMENT Q8OILS Y CONTRIBUE :

En tant que membre du comité consultatif d'orientation sur les fluides de travail des métaux au Royaume-Uni (UKLA MWF Guidance Advisory Panel), nous :

- fournissons des conseils d'experts sur le choix du meilleur fluide de travail des métaux ;
- vous aidons à respecter la réglementation locale ;
- vous aidons à contrôler l'état des fluides et à résoudre les problèmes éventuels.

Q8Oils est votre partenaire dans la création d'un lieu de travail sûr et productif.

« Toute entreprise qui utilise actuellement des fluides de travail des métaux doit être consciente des aspects sanitaires, sécuritaires et environnementaux de ces produits. La protection du personnel pendant toute l'utilisation et la protection de l'environnement après l'élimination de ces fluides sont essentielles. Il est important d'être constamment au courant des meilleures pratiques à appliquer pour contrôler ces fluides. C'est là que Q8Oils entre en jeu. L'utilisation de nos fluides de travail des métaux hydrosolubles de haute performance ou de notre gamme supérieure d'huiles de coupe entières, combinée à la formation spécialisée des opérateurs ou à notre offre de gestion personnalisée des fluides (QCare Fluid Management), nous permet de garantir la satisfaction de ces besoins de base tout en améliorant la finition des surfaces. Cela contribue en fin de compte à prolonger la durée de vie de vos outils, à protéger vos machines, à améliorer le temps de fonctionnement des machines et, bien sûr, à réduire vos coûts. »

MATTHEW BARTLE

QCare™

Q8Oils

Rapports de nouvelle génération pour l'industrie
Des rapports complets sans compromis

Rapports intuitifs ; performances optimales

QCARE DE Q8OILS

Développée par Q8Oils, la plateforme QCare apporte une solution personnalisée, intelligente et adaptée pour aider les clients Q8Oils et leurs machines dans les opérations mettant en œuvre des fluides de travail des métaux.

Ce système très flexible permet aux utilisateurs de contrôler tous les aspects des opérations pour accroître les performances et réduire les coûts.

GESTION INTELLIGENTE DES ACTIFS

Le système gère la lubrification et le liquide de refroidissement de chaque machine afin qu'elle fonctionne de manière optimale plus longtemps. Les résultats analytiques de chaque machine sont automatiquement enregistrés et affichés pour les utilisateurs. En vous donnant cette vue d'ensemble, QCare vous permet de voir à tout moment l'état du liquide de refroidissement. Vous pouvez ensuite vous baser sur ces informations pour dégager des tendances et utiliser les données obtenues pour générer des rapports instantanément.



**Rationalisez
vos opérations
de travail des
métaux**



**Réduisez consi-
dérablement vos
coûts opération-
nels**



**Prolongez la
durée de vie
des outils**



CAPACITÉS DE QCARE

L'avantage du programme QCare, c'est qu'il vous permet de prendre des décisions éclairées sur vos machines de production en toute confiance. Le système intuitif offre la possibilité de créer rapidement et facilement des rapports de tendance et des analyses utiles.

Principales caractéristiques du portail :

- **Conformité**

Le programme veille à ce que toutes les opérations relatives aux fluides soient conformes aux règlements en vigueur.

- **Efficacité**

QCare est conçu pour rationaliser les processus.

- **Analyse des coûts**

Les rapports générés vous permettront de gérer et de réduire vos coûts opérationnels.



**Améliorez
les taux de
production**



**Réduisez
l'utilisation
des liquides de
refroidissement**



**Améliorez
l'acceptation
par les
opérateurs**

AVANTAGES DU PORTAIL CLIENT DE QCARE

- **Contrôle complet** : utilisez QCare pour gérer vos fluides de travail des métaux plus efficacement que jamais. QCare peut augmenter la durée de vie des fluides et réduire l'élimination des déchets, ce qui contribue à diminuer votre impact sur l'environnement.
- **Amélioration de la productivité** : grâce aux paramètres d'optimisation du programme, vous constaterez une hausse de la productivité et une amélioration de la qualité et de la durée de vie de vos outils. Cela est dû à la réduction des besoins de maintenance des machines et à l'optimisation de l'utilisation des fluides.
- **Interface conviviale** : l'interface, conçue en fonction des besoins des opérateurs, est intuitive et intègre une expérience utilisateur créée spécifiquement pour le travail dans les ateliers.
- **Résolution de problèmes** : les rapports incroyablement détaillés vous permettent de repérer les problèmes avant même qu'ils ne deviennent de véritables problèmes ! Un système de signalisation d'une grande simplicité vous aide à identifier les problèmes des machines en un coup d'œil.
- **Rapports détaillés** : il suffit d'appuyer sur quelques boutons pour que le programme génère des rapports détaillés sur n'importe quelle machine.

Équipement

Préparation des émulsions – **Systèmes de mélange manuel**

DESCRIPTION

Pompe doseuse actionnée par jet d'eau pour la distribution précise de fluides de travail des métaux hydrosolubles et le mélange avec de l'eau.

- Sa conception spéciale réduit la formation d'émulsion et le reflux.
- La chambre de mélange brevetée maintient les substances chimiques à l'écart du piston principal, ce qui prolonge la durée de vie du distributeur.
- Dosage précis garanti malgré les variations de pression ou de débit.



Séparateur d'huile de vidange – **BOS-M300**



DESCRIPTION

La solution idéale partout où il y a un problème d'huile étrangère. Ce séparateur de conception unique élimine les huiles étrangères du réservoir d'émulsion, ce qui prolonge considérablement la durée de vie du fluide de processus.

- 99,9 % de séparation efficace des huiles étrangères
- Réduit les coûts d'élimination
- Dimensions compactes et grande mobilité

Régénération – **Séparateur d'huile Skimmer**

DESCRIPTION

Conçu pour séparer les huiles et les graisses de la surface des fluides de refroidissement utilisés dans le travail des métaux, le skimmer est équipé d'une pince magnétique qui permet de le placer dans des réservoirs contenant des solutions aqueuses où les huiles et les graisses doivent être éliminées.

- Les différentes parties de l'appareil sont fabriquées dans des matériaux anticorrosion résistant à l'huile.
- Support magnétique réglable en hauteur
- L'appareil est alimenté par une source de tension de sécurité.



Mélangeur automatique – Zatrix® Série A



DESCRIPTION

Capable de distribuer des doses d'émulsion à la machine avec une précision de 0,1 %, le Zatrix Série A est d'une efficacité exemplaire pour améliorer le travail sur toutes les machines de traitement connectées.

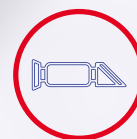
- Il est possible de connecter jusqu'à 256 distributeurs à un réseau.
- Réduit la consommation de concentrés et d'eau.
- Génère des rapports de consommation complexes.

Réfractomètre – VWR

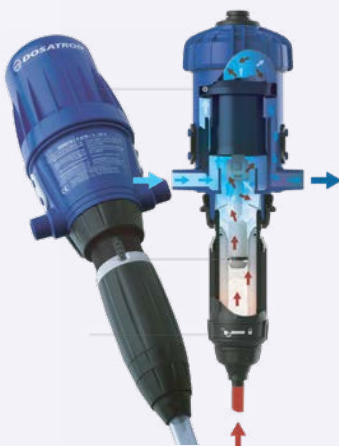
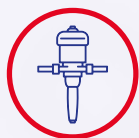
DESCRIPTION

Mesurez avec précision l'indice de réfraction des échantillons de fluide et déterminez la concentration de vos fluides de travail des métaux.

- Compensation automatique de la température (ATC) de 10 à 30 degrés
- Mesure par rapport à une température de référence ATC de 20 °C.
- Relevés de haute précision en quelques secondes



Dosatron – D3 RE10 V-VF



DESCRIPTION

De conception innovante, le Dosatron est installé directement dans la conduite d'eau et utilise le flux d'eau comme source d'énergie. Le pourcentage de concentré requis est mélangé à l'intérieur du dispositif avant d'entrer dans le système.

- Réglage manuel du taux d'injection
- Non électrique ; fonctionne avec de l'eau et de la pression.
- Injection proportionnelle continue de liquide

À propos de Q8Oils



DE LONGUES ANNÉES D'EXPÉRIENCE ALLIÉES À UNE INNOVATION DE POINTE.

Nous développons, mélangeons et fournissons un portefeuille complet de plus de 1 000 lubrifiants à la pointe de la technologie répondant aux besoins de chaque application, du plus petit consommateur à la machine la plus volumineuse.

Nos activités poussées de R&D au sein de nos laboratoires européens nous permettent de fabriquer une gamme complète d'huiles dans nos propres usines de mélange. Nous utilisons des huiles de haute qualité et les innovations technologiques de pointe garantissent des produits de qualité supérieure, approuvés par tous les principaux fabricants d'équipements originaux.

UN GROUPE SOLIDE

Q8Oils fait partie de la Kuwait Petroleum Corporation (KPC), qui compte parmi les dix plus grands conglomérats énergétiques au monde. KPC répond aux besoins mondiaux essentiels en pétrole et en gaz à travers des activités commerciales diverses, couvrant l'ensemble des aspects de l'industrie des hydrocarbures, de l'exploration onshore et offshore à la production et au raffinage, en passant par la pétrochimie, le transport maritime et la vente au détail.

Q8OILS : UN PARTENAIRE COMMERCIAL DE CHOIX

Des clients de plus de 100 pays ont opté pour Q8Oils, pour la qualité de nos produits et parce que nous sommes un partenaire commercial de choix. Nous proposons une solution d'approvisionnement unique pour une série d'applications dans les secteurs automobile, énergétique, métallurgique et dans l'industrie en général.

Grâce à notre approche totalement axée sur nos clients, ainsi que sur l'innovation des produits et des services, l'expertise et le support technique, Q8Oils s'est imposé comme le fournisseur de premier choix en matière de lubrifiants pour les multinationales de référence.



مؤسسة البترول الكويتية
Kuwait Petroleum Corporation



Notre mission consiste à mettre au point des produits qui surpassent les exigences les plus strictes en matière de performances tout en répondant à tous les besoins de nos clients et en honorant notre devoir de protection de l'environnement.



Recherche et développement dédiés



LA QUALITÉ ET L'INNOVATION ONT TOUJOURS ÉTÉ AU CŒUR DES ACTIVITÉS COMMERCIALES DE Q8OILS.

Nous investissons énormément dans la recherche technique et la mise au point des produits.

Par le biais de notre programme de recherche et développement, nous améliorons en permanence les produits existants et développons de nouveaux lubrifiants innovants pour répondre aux exigences spécifiques des clients.

Bon nombre d'additifs utilisés dans nos lubrifiants sont le fruit de nos propres formulations. Cela nous permet de proposer des solutions sur mesure pour chaque défi à relever, en garantissant des performances et une qualité de produits exceptionnelles.

Notre équipe de R&D renforce également la production, l'application des produits et le contrôle qualité en fournissant des informations importantes sur les questions relatives à la sûreté, la sécurité, la santé et l'environnement.

DONNÉES CLÉS

- 50 ans d'expérience en recherche et développement dans le secteur pétrolier
- Plus de 40 scientifiques et assistants
- Certifications ISO 9001, OHSAS 18001, ISO 14001
- 50 000 échantillons testés et 350 000 analyses par an

NOS ACTIVITÉS

- Services de conseil
- Services et développement de produits
- Formation
- Essais en laboratoire et sur les moteurs

Engagement en faveur de la qualité et de la durabilité

Notre programme est centré sur un engagement à améliorer les processus industriels grâce à une approche globale et durable de la gestion des fluides.

SERVICES DE GESTION DES FLUIDES POUR UNE FABRICATION DURABLE

Nous nous appuyons sur nos produits, nos services et notre technologie pour offrir une multitude d'avantages opérationnels qui se résument en termes de réduction des coûts, de fiabilité des processus et de qualité des opérations.

Dans notre approche de la gestion des fluides, nous proposons des fluides et des solutions de pointe conformes aux engagements de fabrication écologique, en intégrant des technologies à haut rendement énergétique pour minimiser l'empreinte carbone.

Notre solution optimise l'utilisation des ressources grâce à une surveillance, à des systèmes de contrôle et à une plateforme numérique avancés permettant

d'obtenir des données en temps réel et des rapports transparents.

Des équipements innovants améliorent l'efficacité opérationnelle tout en respectant les objectifs de durabilité.

Notre système de gestion totale des fluides (Total Fluid Management) vise à la fois la durabilité et la réduction des coûts opérationnels et offre ainsi un double avantage de responsabilité environnementale et d'efficacité économique.

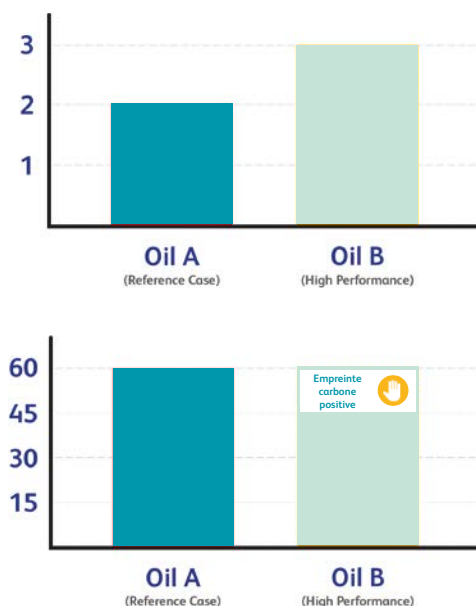
En résumé, il garantit l'optimisation de la fabrication, positionne votre organisation en tant que leader durable et apporte une valeur à long terme avec un impact positif sur l'environnement.

Développement durable chez Q8Oils

POURQUOI L'ECP EST-ELLE IMPORTANTE ? (Empreinte carbone des produits)

- L'évaluation de l'ECP inclut l'évaluation de la phase d'utilisation (= empreinte positive/émissions évitées).
- L'empreinte carbone positive d'un produit correspond à l'impact environnemental positif lié à l'utilisation du produit tout au long de sa durée de vie.
- Une meilleure prise en compte de l'empreinte carbone positive permet d'identifier des possibilités de réduction de l'impact sur l'environnement et de favoriser le changement.

L'empreinte carbone positive correspond aux émissions évitées lors de la phase d'utilisation des lubrifiants



CONCLUSIONS

L'évaluation PCF (du berceau à la porte) indique une valeur d'empreinte plus élevée pour le produit B.

Après l'ACV (analyse du cycle de vie) et l'évaluation de la phase d'utilisation, au bout de 10 000 heures dans l'équipement d'excavation. Les émissions totales dues à l'utilisation du produit B sont plus faibles.

BIOSTABILITÉ EXCEPTIONNELLE

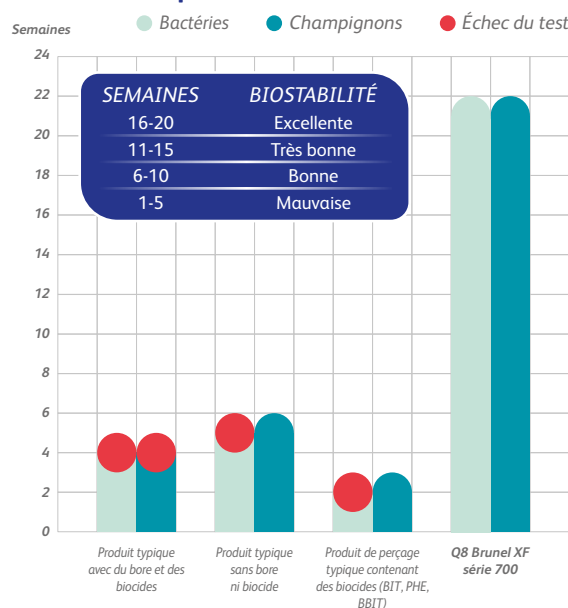
Cette gamme se caractérise par un profil environnemental élevé. Bien qu'elle soit exempte de bore et de biocides, elle possède une extraordinaire biostabilité bactérienne qui permet de réduire les déchets et d'économiser les additifs biocides.

La biostabilité des fluides de refroidissement est évaluée au moyen de tests spécifiques appelés « Challenge Tests », au cours desquels de fortes concentrations de bactéries et de champignons sont inoculées dans l'émulsion sur une base hebdomadaire.

À la fin de chaque semaine, le niveau de prolifération des bactéries et des champignons dans l'échantillon est vérifié.

Si une contamination importante de 1×10^6 est constatée dans l'émulsion pendant deux semaines consécutives, le test est considéré comme ayant échoué et les essais sont interrompus.

Nos recherches stimulent l'innovation afin d'améliorer les performances des produits tout en minimisant l'impact sur l'environnement.



Le fluide Q8 Brunel XF Série 700 a obtenu un résultat extraordinaire : le test a été arrêté après 22 semaines sans avoir développé de contamination.

L'empreinte carbone positive de Q8Oils aide nos partenaires de l'industrie de la transformation des métaux dans plus de 90 pays à réduire leur empreinte carbone.

Conformément aux objectifs de KPC visant à réduire les émissions de GES de 55 % d'ici 2030 et à atteindre l'objectif « Net Zéro » d'ici 2050, nous continuons à améliorer notre empreinte carbone positive et à étendre notre portée afin de contribuer à la réduction des émissions dans l'ensemble du secteur.

VOICI COMMENT :

- Focalisation durable sur l'innovation de meilleurs produits permettant de prolonger la durée de vie des huiles, de réduire la consommation et d'augmenter l'efficacité énergétique. Notre usine de mélange de Castellar Guidobono, en Italie, est spécialisée dans les solutions destinées au travail des métaux. Elle dispose de son propre laboratoire sur place et d'un service de recherche et développement chargé d'assurer l'amélioration continue des produits Q8Oils.
- Développement de produits biodégradables
- Recyclage en incorporant l'utilisation d'huiles de base raffinées
- Réduction de la toxicité des produits à travers la R&D afin de diminuer l'impact environnemental des substances chimiques, telles que le chlore et le bore
- Amélioration de la durabilité des emballages de produits en diminuant l'utilisation de matériaux non recyclables et en réduisant le volume des emballages au profit de sacs et de sachets de recharge

Réduire notre empreinte carbone

En plus d'améliorer notre empreinte carbone positive pour aider nos partenaires métallurgistes à réduire leur empreinte carbone, nous nous engageons activement à poursuivre la réduction de l'impact environnemental des processus de production des fluides Q8Oils destinés au travail des métaux.

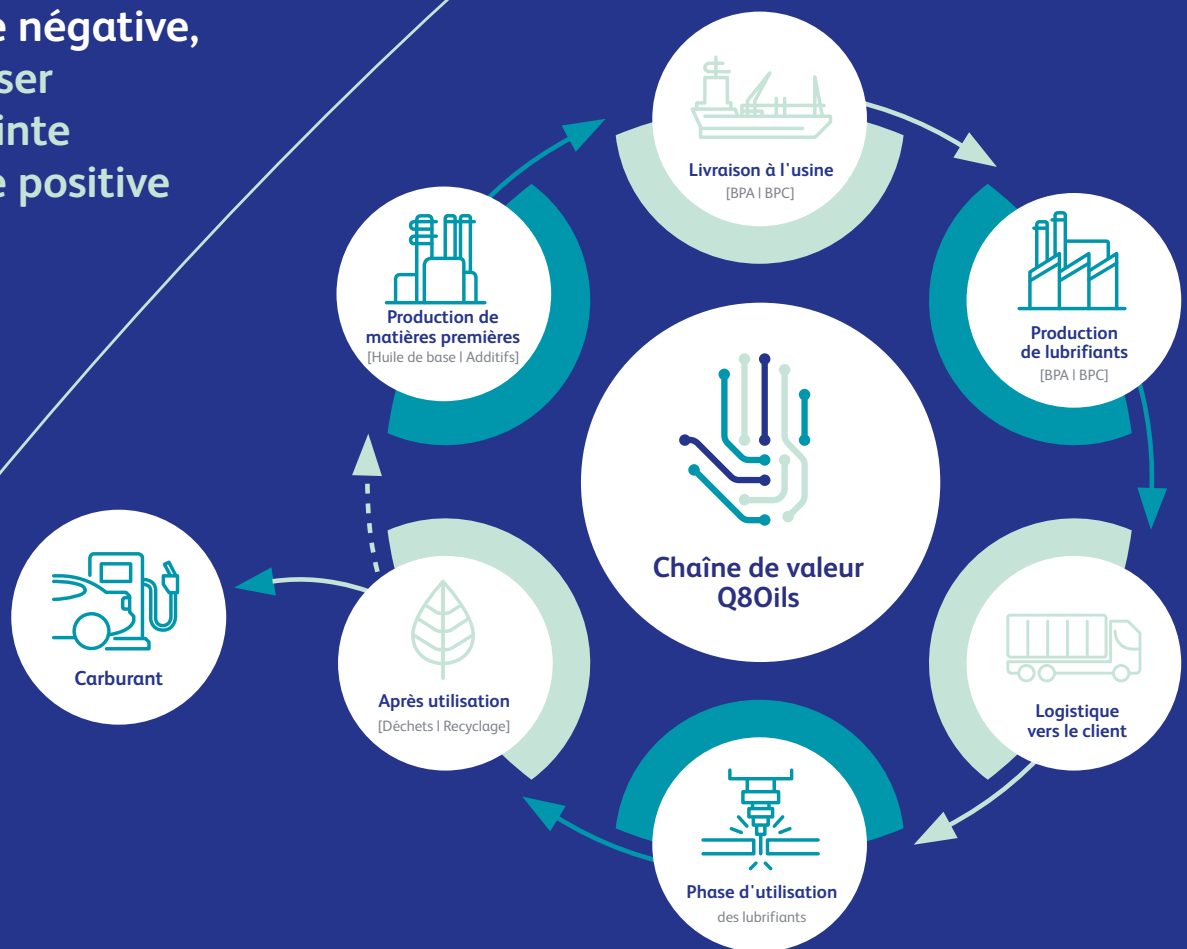
VOICI COMMENT :

- Focalisation sur des processus de production durables
- Réduction des émissions de GES dans les usines de production
- Sélection minutieuse d'huiles de base durables
- Sélection minutieuse des fournisseurs en fonction de la durabilité
- Production locale des produits Q8Oils
- Optimisation de la logistique pour minimiser les émissions dues au transport
- Utilisation d'énergie verte dans nos usines via le recours à des panneaux solaires
- Réduction de la consommation d'énergie dans les usines en remplaçant l'éclairage traditionnel par des LED, en installant des chauffe-eau solaires et en utilisant l'eau de pluie pour la production de vapeur et les chasses d'eau
- Rapport mensuel sur la consommation d'énergie de l'usine et mise en œuvre d'un logiciel de surveillance de l'énergie afin de cartographier et d'améliorer les flux énergétiques
- Travail avec les collègues pour sensibiliser à la gestion des déchets

L'empreinte carbone (ECP), du berceau à la porte (installations ultramodernes de Q8Oils en Belgique), de Q8 Brunel XF 753 est de 1,6 kg CO2eq/kg. Ce produit a remporté le prix de l'innovation du METEF dans la catégorie des matériaux et procédés verts.

Choisissez Q8Oils comme partenaire durable pour vos fluides de travail des métaux.

Minimiser
l'empreinte
carbone négative,
maximiser
l'empreinte
carbone positive



Réduire l'empreinte négative :

Production de matières premières

- Sélection des matières premières
- Intégration du critère de durabilité dans la sélection des fournisseurs (marchés publics)



Livraison à l'usine

- Production locale
- Optimisation de la logistique



Production de lubrifiants

- Énergie verte/panneaux solaires
- Réduction de la consommation d'énergie
- Programme d'optimisation/réduction des émissions



Logistique vers le client

- Production locale
- Optimisation de la logistique



Augmenter l'empreinte positive :

Phase d'utilisation

- De meilleurs produits (grâce à l'innovation), comme une plus longue durée de vie des huiles, une consommation plus faible, une meilleure efficacité énergétique



Après utilisation – Carburant

- Produits biodégradables
- Recyclage (utilisation de produits raffinés)



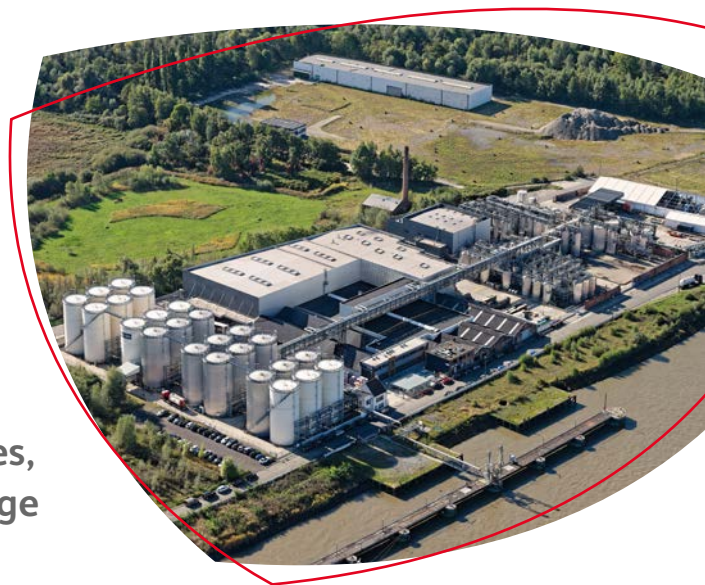
Installations européennes de Q8Oils

Anvers, Belgique

L'usine de mélange anversoise de Q8Oils est située au bord de l'Escaut, ce qui facilite la livraison de matières premières par bateau ou péniche.

Les lubrifiants finis sont vendus en vrac ou dans des emballages de 1 à 1 000 litres. La certification ISO et le contrôle intégré effectué par le service qualité de Q8Oils permettent de proposer des produits sûrs et de qualité supérieure.

Avec une capacité de 250 millions de litres, c'est aussi la plus grande usine de mélange d'Europe.



Castellar Guidobono, Italie

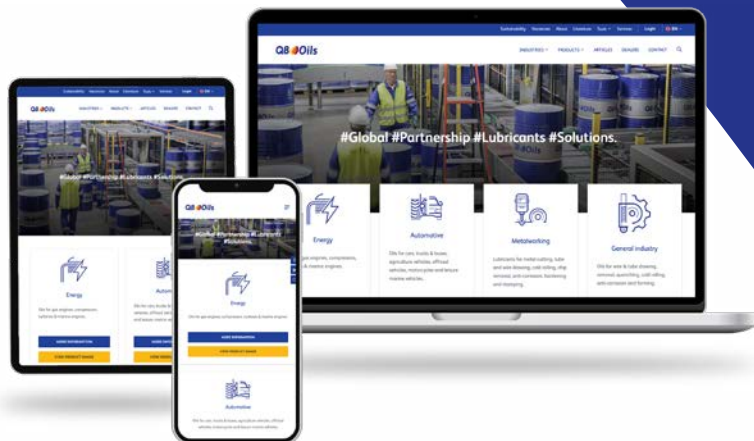
Notre usine italienne est située à proximité de la ville de Castellar Guidobono, au sud de Milan.

Elle dispose d'installations de remplissage de petits paquets hautement automatisées et fournit à des clients du monde entier des produits de marque Q8Oils, Germ-Allcard, Q8Oils Roloil et Q8Oils marine.

La flexibilité de l'usine permet à Q8Oils de produire une large gamme de produits pour tous les besoins, spécifiques ou non, des clients.

Le laboratoire stimule l'innovation, établit des normes de qualité supérieures et façonne l'avenir de la fabrication de lubrifiants en Europe.





Visitez notre site Web
WWW.Q8OILS.COM

Q8Oils

Petroleumkaai 7
2020 Anvers – Belgique
T. +32 (0)3 247 38 11
E. Q8Oilsmarketing@Q8.com

WWW.Q8OILS.COM

