

Q8Oils Metallbearbeitung

Einführungen, Produkte und Dienstleistungen.



Optimieren Sie Ihre Leistung mit Q8Oils Metallbearbeitungsflüssigkeiten.

DIE Q8OILS-MARKE

Unsere Metallbearbeitungsflüssigkeiten sind das Ergebnis von mehr als 120 Jahren Produktentwicklung und Anwendungskompetenz. Unsere Chemiker und Produktingenieure wählen einen einzigartigen, innovativen und fortschrittlichen Ansatz für die Entwicklung verschiedener Produkttypen für unterschiedliche Anwendungen. Wir entwickeln intelligente Produkte, die die Lebensdauer von Werkzeugen verlängern und die Betriebskosten deutlich senken und dabei gleichzeitig neuen Anforderungen aufgrund höherer Flüssigkeitsdrücke, schnellerer Schnittgeschwindigkeiten, neuer Materialien und Werkzeugtechnologien einen Schritt voraus sind.

Neben den leistungsbezogenen Anforderungen berücksichtigen wir auch die wirtschaftlichen Bedürfnisse unserer Kunden. Wir bieten eine Reihe von Flüssigkeiten an, die von Allzweckprodukten bis hin zu Produkten mit extremer Leistung reichen. Wir können Ihnen dabei helfen, Kriterien wie Oberflächengüte, Schwere des Vorgangs, Arbeitsumgebung und Produktivität mit den Kosten in Einklang zu bringen. Metallbearbeitungsflüssigkeiten wurden entwickelt, um die höchsten Standards zu erfüllen, die im heutigen modernen Produktionsklima gefordert werden.

Unsere neueste Formulierung sorgt dafür, dass die Leistung der Werkzeuge maximiert und die Werkzeugmaschinen geschützt werden.

Flüssigkeitsstabilität und Sauberkeit sind sowohl in hartem als auch in weichem Wasser gewährleistet, und unsere Produkte sind äußerst resistent gegen mikrobiologische Verunreinigungen (Bakterien & Pilzbefall), was zu einer langen Lebensdauer des Sumpfes führt und unseren Kunden einen Mehrwert bietet.

Die Produktfamilien im Q8Oils-Portfolio für die spanabhebende Metallbearbeitung sind:

- **Q8 Brunel** ist eine wasserlösliche Flüssigkeit und das Flaggschiff der Produktreihe für überragende Leistungen – frei von Bor, Chlor, Formaldehyd und sekundären Aminen.
- **Q8 Bach** ist ein Hochleistungssortiment an reinen Schneid- und Schleifflüssigkeiten für alle Arten von Anwendungen und Materialien.



Produktpalette Öle

04.



Q8 Bach & Q8 Brunel

08.



Industrielle Schmiermittel

10.



Sicheres Arbeiten mit MBF

12.



QCare™

14.



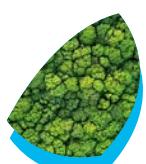
Ausrüstung

16.



Über Q8Oils

18.



Q8Oils Nachhaltigkeit

20.



Q8Oils Europäische Einrichtungen

23.

Wasserlösliches Kernsortiment

	Emulsionen	Grundöl-Typ	Refraktometerfaktor	5 % pH
Q8 Brunel XF 776	<i>milchige Variante</i>	<i>Erdgas</i>	1	9,5
Q8 Brunel XF 753	<i>milchige Variante</i>	<i>Erdgas</i>	1,2	9,5
Q8 Brunel XF 741	<i>halb-lichtdurchlässig</i>	<i>Erdgas</i>	1,7	9,6
Q8 Brunel XF 732	<i>halb-lichtdurchlässig</i>	<i>Erdgas</i>	1,7	9,7
Q8 Brunel XF 711	<i>lichtdurchlässig (durchsichtig)</i>	<i>Erdgas</i>	2,4	9,6
Q8 Brunel XF 662	<i>transparent</i>	<i>synthetisches Polymer</i>	1,3	8,5
Q8 Brunel XF 530	<i>transparent</i>	<i>synthetisch</i>	1,5	9,6
Q8 Brunel XF 527	<i>transparent</i>	<i>synthetisch</i>	1,4	9,0
Q8 Brunel XF 512	<i>transparent</i>	<i>synthetisch</i>	2,0	9,5
Q8 Brunel XF 322	<i>milchig</i>	<i>mineralisch</i>	1,5	9,4
Q8 Brunel XF 355	<i>halb-lichtdurchlässig</i>	<i>mineralisch</i>	1,1	9,4
Q8 Brunel XF 343	<i>lichtdurchlässig (durchsichtig)</i>	<i>mineralisch</i>	1,2	9,0
Q8 Brunel XF 277	<i>halb-lichtdurchlässig</i>	<i>mineralisch</i>	1,0	8,6
Q8 Brunel XF 263	<i>halb-lichtdurchlässig</i>	<i>mineralisch</i>	1,2	9,5
Q8 Brunel XF 132	<i>lichtdurchlässig (durchsichtig)</i>	<i>mineralisch</i>	1,8	9,4

Produktpalette der reinen Öle

	Viskosität cSt bei 40 °C	4-Kugel- Schweißen (kg)	Kupfer- korrosion	Flamm- punkt	Chlor
<i>Q8 Bach XNL 22</i>	22	140	1a	205	Frei
<i>Q8 Bach XNF 6</i>	6	500	1a	130	Frei
<i>Q8 Bach XNF 10</i>	10	500	1a	130	Frei
<i>Q8 Bach XNF 15</i>	15	520	1a	185	Frei
<i>Q8 Bach XNF 28</i>	28	520	1a	195	Frei
<i>Q8 Bach XNF 36</i>	36	520	1a	200	Frei
<i>Q8 Bach XAF 15</i>	15	520	4	190	Frei
<i>Q8 Bach XAF 22</i>	23	520	4	210	Frei
<i>Q8 Bach XAS 42</i>	41	>800	4	195	Frei
<i>Q8 Bach 7006</i>	6	200	1a	170	Frei
<i>Q8 Bach 7012</i>	12	660	1a	195	Frei
<i>Q8 Bach 7022</i>	22	580	1a	230	Frei
<i>Q8 Bach 7032</i>	32	520	1a	200	Frei
<i>Q8 Bach 7510</i>	9	>800	4	175	Frei
<i>Q8 Bach 7515</i>	16	>800	4	195	Frei
<i>Q8 Bach 7520</i>	23	>800	4	200	Frei
<i>Q8 Bach 7530</i>	33	>800	4	200	Frei
<i>Q8 Bach XNRG 6</i>	6	420	1a	190	Frei
<i>Q8 Bach XNRG 12</i>	12	340	1a	200	Frei
<i>Q8 Bach XNRG 15</i>	15	>800	1a	220	Frei
<i>Q8 Bach XNRG 25</i>	23	440	1a	205	Frei
<i>Q8 Bach XNRG 32</i>	32	380	1a	240	Frei
<i>Q8 Bach XNRG 44</i>	44	260	1a	300	Frei
<i>Q8 Bach MQL 20</i>	18,5	140	1a	165	Frei

- Empfohlen ● Bitte kontaktieren Sie Ihren Kundenbetreuer

Ausgezeichnete Leistung

und Umweltprofil

Q8 Bach Nichtwassermischbare Schneid- und Schleiföle gewährleisten eine extrem hohe Leistungsfähigkeit und decken alle Arten von Zerspanungsprozessen ab. Diese vielseitige Produktreihe bietet eine Vielzahl unterschiedlicher Viskositäten und Basisflüssigkeiten, die eine maximale Umweltverträglichkeit gewährleisten.



EIN UMFASSENDES SORTIMENT FÜR ALLE ARTEN DER BEARBEITUNG

Die **Q8 Bach 7000-Serie** ist mit Grundstoffen formuliert, die synthetisch aus Erdgas gewonnen werden.

Zusätzlich zu ihrer extrem hohen Reinheit bieten diese Grundstoffe im Vergleich zu herkömmlichen, aus Erdöl gewonnenen Basisölen unglaubliche Eigenschaften in Bezug auf die Stabilität. Sie sind frei von Schwefel, Stickstoff und aromatischen Verbindungen, farblos und geruchlos und zeichnen sich durch einen hohen Viskositätsindex, eine ausgezeichnete Oxidationsstabilität, einen sehr hohen Flammpunkt und eine sehr geringe Flüchtigkeit aus. Die Q8 Bach XNRG-Serie ist mit synthetischen Estern formuliert, die vollständig biologisch abbaubar sind und keinen Nebel erzeugen, so dass die Arbeitsumgebung gesund bleibt.

Diese Basen weisen eine Reihe von Stärken auf: Sie sind frei von Schwefel, Stickstoff und Aromaten, farb- und geruchlos und zeichnen sich durch einen hohen Viskositätsindex, eine hervorragende Oxidationsstabilität, einen sehr hohen Flammpunkt und eine sehr geringe Flüchtigkeit aus.



Farblos
und geruchlos



Enthält keinen
Schwefel, Stickstoff,
aromatische
Verbindungen, PAK
oder BaP



Sehr enge
Molekül-
verteilung



Spezielle Anti-
Verschleiß-
Additivierung



Hohe Oxidations-
stabilität



Hoher Flamm-
punkt und
geringe
Volatilität

Hervorragende

Betriebsleistung

Dank einer innovativen Formulierung sind **Q8 Brunel XF 700-Serie** wasserlösliche Kühlschmierstoffe extrem widerstandsfähig gegen bakterielle Infektionen und gewährleisten eine längere Lebensdauer als herkömmliche Flüssigkeiten, wodurch Kosten und Abfall erheblich reduziert werden.

AUS ERDGAS GEWONNENE BASIS

Die **Q8 Brunel XF 700-Serie** wurde mit synthetisch aus Erdgas gewonnenen Basisstoffen entwickelt. Die einzigartige Beschaffenheit des Grundstoffs sowie sein extrem hoher Reinheitsgrad verleihen ihm im Vergleich zu herkömmlichen, aus Erdöl gewonnenen Grundölen unglaubliche Stabilitätseigenschaften.

Diese Grundstoffe haben eine Reihe von Stärken: Sie sind frei von Schwefel, Stickstoff und aromatischen Verbindungen, sie sind farb- und geruchlos und zeichnen sich durch einen hohen Viskositätsindex, eine ausgezeichnete Oxidationsstabilität, einen sehr hohen Flammpunkt und eine sehr geringe Flüchtigkeit aus.

Diese Technologie stellt eine weitere Entwicklung unseres Labors dar, das ständig an neuen, hochmodernen Formulierungen arbeitet, um den Kunden Produkte mit immer nachhaltigeren Profilen zu garantieren, ohne dabei auf höchste Leistungen zu verzichten.



Ausgezeichnetes
Gesundheits- und
Sicherheitsprofil



Frei von
Borderivaten
und jeglichen
Bioziden



Ausgezeichne-
ter Korrosions-
schutz



Gute Benetzungs-
und Reinigungs-
eigenschaften

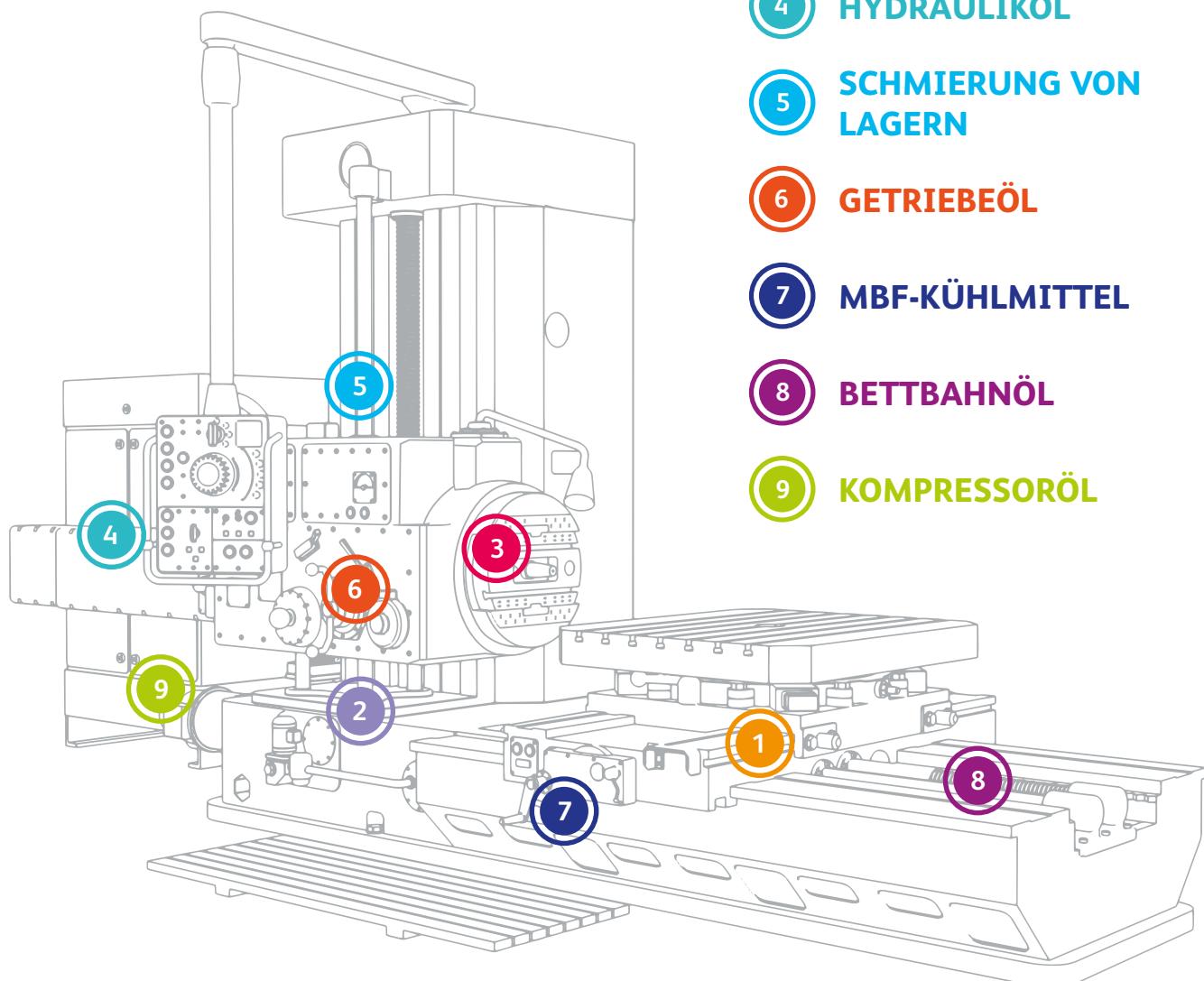


Verbesserte
Produktivität



Verbesserung
der Werkzeug-
Standzeit

Industrielle Schmiermittel



1 FETT

2 PNEUMATIK

3 SPINDELÖL

4 HYDRAULIKÖL

5 SCHMIERUNG VON
LAGERN

6 GETRIEBEÖL

7 MBF-KÜHLMITTEL

8 BETTBAPHNÖL

9 KOMPRESSORÖL

Lösungen für die Metallbearbeitung

Unsere Metallbearbeitungsflüssigkeiten sind das Ergebnis von mehr als 35 Jahren Produktentwicklung und Anwendungskompetenz. Wir entwickeln intelligente Produkte, die die Lebensdauer von Werkzeugen verlängern und die Betriebskosten senken und dabei gleichzeitig steigenden Anforderungen aufgrund höherer Betriebsdrücke, schnellerer Schnittgeschwindigkeiten, neuer Materialien, verbesserter Werkzeugtechnologien und zukünftiger Gesetzgebung einen Schritt voraus sind.



METALLBEARBEITUNGS-FLÜSSIGKEITEN

- Technologisch fortschrittliche wassermischbare und nicht wassermischbare Produkte
- Verbessern die Leistung und senken die Betriebskosten
- Verbessertes Sicherheitsprofil und volle Übereinstimmung mit der neuesten Gesetzgebung



DRAHT- & ROHRZIEHEN

- Schmiermittel für alle Anwendungen wie Stangen, Stäbe, Drähte, Rohre, Bänder und Profile
- Ausgewogene Schmierung und einzigartige Sauberkeit für optimale Leistung
- Langlebige Produkte und ausgezeichnete Oberflächengüte



UMFORMÖLE

- Hochleistungs-Produkte für eine Vielzahl von Metallumformverfahren
- Nicht wassermischbare und wassermischbare Produktreihen
- Minimalmengenschmierung (MMS) und flüchtige Öle



ABSCHRECKÖLE

- Fortschrittliche Abschreckflüssigkeiten
- Geeignet für eine Vielzahl von Abschreckanwendungen
- Hohe Oxidationsstabilität und langanhaltende Abschreckleistung



KORROSIONSSCHUTZ-FLÜSSIGKEITEN

- Hochleistungsfähige Korrosionsschutzflüssigkeiten für Eisen- und Nichteisenmetalle
- Leichtes Auftragen durch Streichen oder Sprühen
- Ausgezeichnete Wasserabscheidung bei Anwendung durch Eintauchen



FETTE

- Hochleistungsfähige Produktpalette für verschiedene Anwendungen
- Entwickelt für eine einfache Anwendung
- Geeignet für den Einsatz in rauen Umgebungen

HYDRAULIKÖLE

- Hocheffiziente Leistungsübertragung und Druckbeständigkeit
- Beständig gegenüber hohen und niedrigen Temperaturen
- Verschleißschutz



BETTBÄHNÖL

- Reibungslose und kontrollierte Bewegung von Maschinenkomponenten ohne Reibung und Verschleiß
- Hervorragende Schmierung
- Schutz vor Rost

Arbeiten Sie sicher

mit MBF?

Die Wahl des richtigen Produkts mit einem ausgewogenen Verhältnis von Sicherheit und Leistung ist ein wichtiger Schritt zur Verbesserung und Gewährleistung des Schutzes der Bediener.

Es ist auch wichtig zu erkennen, dass sich die Zusammensetzung der MBF ändern wird, sobald sie in Gebrauch sind.

Dies führt häufig zu potenziellen Gefahren für die Haut, die Augen und vor allem für die Atemwege und die Lunge.

Die Verordnung über die Kontrolle von gesundheitsgefährdenden Stoffen (COSHH 2002) ist gesetzlich vorgeschrieben und verlangt von allen Arbeitsumgebungen eine angemessene Kontrolle der Exposition gegenüber Stoffen, einschließlich MBF.



DIE GEWÄHRLEISTUNG EINER ANGEMESSENEN EXPOSITIONSKONTROLLE KANN DURCH FOLGENDE MASSNAHMEN ERREICHT WERDEN;

- Verringerung der Exposition auf das praktisch mögliche Maß
- Auswahl des am besten geeigneten Produkts
- Sicherstellung und Nachweis einer ausreichenden lokalen Absaugung (LEV)
- Durchführung und Aufzeichnung eines Flüssigkeitsüberwachungsprogramms

DAS HSE-INSPEKTIONSPROGRAMM

2016 kündigte die HSE ihren Arbeitsplan für ein proaktives Inspektionsprogramm für Arbeitnehmer an, die einem Risiko der Exposition gegenüber Asthmagenen und/oder Karzinogenen ausgesetzt sein könnten, die während des Produktionsprozesses entstehen. Ein besonderer Schwerpunkt ist die Verwendung von Metallbearbeitungsflüssigkeiten (MBF).

Die HSE hat ein potenzielles Gesundheitsrisiko für Bediener festgestellt, die Nebel von Öl und Metallbearbeitungsflüssigkeiten ausgesetzt sind, der zu Atemwegserkrankungen wie COPD (chronisch obstruktive Lungenerkrankung) und EAA (extrinsische allergische Alveolitis), auch bekannt als Hypersensitivitätspneumonitis, führen kann.

Bei der Verarbeitung von reinen & löslichen Metallbearbeitungsflüssigkeiten entsteht Nebel, und die Arbeitgeber haben die Pflicht, dafür zu sorgen, dass angemessene Maßnahmen ergriffen werden, um die Exposition der Mitarbeiter gegenüber Nebel zu verringern.

Mit dem Inspektionsprogramm soll sichergestellt werden, dass die Risiken beherrscht werden.

DIE PAK

Polyzyklische aromatische Kohlenwasserstoffe (PAK) sind eine der Hauptursachen für schwerwiegende Erkrankungen im Zusammenhang mit der Verwendung bestimmter Schmierstoffe. Der PAK-Grenzwert wird nun regelmäßig von Arbeitsschutzorganisationen gemessen und überwacht. Die Verwendung der Schmierstoffe der Serien Q8 BACH 7000, Q8 BACH XNRG und BRUNEL XF 700 gewährleistet ein hohes HSE-Profil, da sie vollständig frei von PAK sind.





UNTERSTÜTZUNG BEI GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Arbeitgeber sind gesetzlich verpflichtet, Vorsichtsmaßnahmen gemäß der Verordnung über die Kontrolle von gesundheitsgefährdenden Stoffen (COSHH) von 2002 zu ergreifen, einschließlich der Führung von Aufzeichnungen über die Überwachung von Flüssigkeiten und die Gesundheit der Mitarbeiter.

UM RISIKEN ZU VERRINGERN, MÜSSEN ARBEITGEBER:

- Das richtige Produkt für die jeweilige Aufgabe wählen
- Risiken bewerten und Maßnahmen zur Minimierung der Exposition ergreifen
- Die Flüssigkeitsverhältnisse im Auge behalten und für eine gute Belüftung sorgen

- Sicherstellen, dass die Mitarbeiter geschult sind und über die richtige Schutzausrüstung verfügen
- Flüssigkeiten sicher lagern und Arbeitsbereiche sauber halten

WIE Q8OILS HILFT:

Als Mitglied des UKLA MWF Guidance Advisory Panel unterstützen wir Sie:

- Mit fachkundiger Beratung bei der Auswahl der besten Metallbearbeitungsflüssigkeit
- Bei der Einhaltung der örtlichen Vorschriften
- Bei der Überwachung des Flüssigkeitszustands und der Lösung jeglicher Probleme.

Q8Oils ist Ihr Partner bei der Schaffung eines sicheren und produktiven Arbeitsplatzes.

„Jedes Unternehmen, das derzeit Metallbearbeitungsflüssigkeiten verwendet, muss sich der Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte dieser Flüssigkeiten bewusst sein. Von größter Bedeutung ist der Schutz der Arbeitskräfte während der Verwendung bis hin zum Schutz der Umwelt nach der Entsorgung; es ist wichtig, sich ständig über die besten Praktiken zur Kontrolle dieser Flüssigkeiten zu informieren. Hier kommt Q8Oils ins Spiel. Mit unseren erstklassigen wasserlöslichen Hochleistungs-Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder unserem erstklassigen, reinen Schneidölsortiment, das mit speziellen Mitarbeiterschulungen oder unserem maßgeschneiderten QCare Fluid Management-Angebot abgestimmt ist, können wir garantieren, dass diese Grundlagen abgedeckt werden, während wir gleichzeitig die Oberflächengüte verbessern, die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge verlängern, Ihre Maschinen schützen, die Maschinenverfügbarkeit verbessern und natürlich Ihre Kosten senken.“

MATTHEW BARTLE



Berichterstattung der nächsten Generation für die Industrie

Vollständige Berichterstattung ohne Kompromisse

Intuitive Berichterstattung; optimale Leistung

QCARE VON Q8OILS

Die von Q8Oils entwickelte QCare-Plattform bietet eine maßgeschneiderte, intelligente und maßgeschneiderte Lösung zur Unterstützung der Kunden und Maschinen von Q8Oils im Umgang mit Metallbearbeitungsflüssigkeiten.

Das hochgradig anpassungsfähige System ermöglicht es den Nutzern, jeden Aspekt des Betriebs zu überwachen, was ihnen die Möglichkeit gibt, die Leistung zu steigern und Kosten zu sparen.

INTELLIGENTES ASSET MANAGEMENT

Das System steuert die Schmierung und Kühlung einer Maschine, damit sie länger optimal arbeitet. Die Analyseergebnisse jeder Maschine werden automatisch aufgezeichnet und den Benutzern angezeigt. Mit dieser Übersicht ermöglicht QCare Ihnen, den Kühlmittelstatus jederzeit zu sehen. Anhand dieser Informationen können Sie dann Trends in den Daten erkennen und diese Informationen zur sofortigen Erstellung von Berichten verwenden.



Rationalisierung
Ihrer Metallbearbeitungsprozesse



Erhebliche
Senkung der
Betriebskosten



Verlängerung
der
Lebensdauer
der Werkzeuge



FÄHIGKEITEN VON QCARE

Das Schöne an QCare ist, dass es Ihnen ermöglicht, fundierte Entscheidungen über Ihre Produktionsmaschinen zu treffen, und dies mit dem größtmöglichen Vertrauen. Das intuitive System ermöglicht die schnelle und einfache Erstellung von Trendberichten und nützlichen Analysen.

Zu den wichtigsten Funktionen des Portals gehören:

- **Einhaltung der Vorschriften**

Das Programm stellt sicher, dass alle Flüssigkeitsvorgänge den erforderlichen Vorschriften entsprechen.

- **Effizienz**

QCare wurde entwickelt, um Prozesse zu rationalisieren.

- **Kostenanalyse**

Die erstellten Berichte ermöglichen es Ihnen, die Betriebskosten zu verwalten und zu senken.



Verbesserung
der Produktions-
raten



Reduzieren Sie
den Kühlmittel-
verbrauch



Verbesserung
der Benutzer-
akzeptanz

VORTEILE DES KUNDENPORTALS VON QCARE

- **Vollständige Kontrolle:** Mit QCare können Sie Metallbearbeitungsflüssigkeiten effizienter als je zuvor verwalten. Es kann die Lebensdauer von Flüssigkeiten verlängern und die Abfallentsorgung reduzieren, was zu einer geringeren Umweltbelastung beiträgt.
- **Gesteigerte Produktivität:** Dank der Optimierungseinstellungen im Programm werden Sie feststellen, dass die Produktivität gesteigert und sogar die Qualität und Lebensdauer Ihrer Werkzeuge verbessert wird. Dies liegt an der geringeren Notwendigkeit der Maschinenwartung und dem vollständig optimierten Flüssigkeitsverbrauch.
- **Benutzerfreundliche Oberfläche:** Die Benutzeroberfläche wurde mit Blick auf die Bediener entwickelt und ist intuitiv, mit einer integrierten UX, die speziell für den Einsatz in Werkstätten entwickelt wurde.
- **Problemlösung:** Die unglaublich detaillierten Berichte ermöglichen es Ihnen, Probleme zu erkennen, bevor sie überhaupt zu Problemen werden! Ein einfaches Ampelsystem gibt Ihnen die Möglichkeit, Maschinenprobleme auf einen Blick zu erkennen.
- **Detaillierte Berichte:** Das Programm erstellt mit nur wenigen Tastendrücken detaillierte Berichte über jede Maschine.

Ausrüstung

Emulsionsvorbereitung – Manuelle Mischsysteme

BESCHREIBUNG

Wasserstrahlbetriebene Dosierpumpe zur präzisen Dosierung von wasserlöslichen Metallbearbeitungsflüssigkeiten und zum Mischen mit Wasser.

- Das spezielle Design reduziert Emulsionsbildung und Rückfluss.
- Die patentierte Mischkammer hält die Chemikalien vom Hauptkolben fern und verlängert so die Lebensdauer des Dosierers.
- Gewährleistet eine genaue Dosierung trotz Druck- oder Durchflussänderungen.



Fremdölabscheider – BOS-M300



BESCHREIBUNG

Wo immer Sie ein Fremdölproblem haben, ist dies die ideale Lösung. Dieser einzigartig konstruierte Abscheider entfernt Fremdöl wirksam aus dem Emulsionstank und verlängert so die Lebensdauer des Prozessmediums.

- 99,9% effektive Fremdölabscheidung
- Reduziert die Entsorgungskosten
- Kompaktes Design mit hoher Mobilität

Regenerierung – Ölabscheider Skimmer

BESCHREIBUNG

Der Skimmer wurde entwickelt, um Öle und Fette von der Oberfläche von Kühlflüssigkeiten in der Metallverarbeitung zu trennen. Er ist mit einem Haftmagneten ausgestattet, der es ermöglicht, ihn in Tanks mit Wasserlösungen zu positionieren, in denen Öle und Fette entfernt werden müssen.

- Die einzelnen Teile des Geräts sind aus korrosions- und ölbeständigen Materialien gefertigt
- Höhenverstellbarer Magnethalter
- Das Gerät wird von einer Sicherheitsspannungsquelle gespeist



Automatischer Mischer – **Zatrix® A-Serie**



BESCHREIBUNG

Die Zatrix A-Serie dosiert die Emulsion mit einer Genauigkeit von 0,1 % in die Maschine und ist das Effizienzmodell zur Verbesserung der Arbeitsabläufe an allen angeschlossenen Bearbeitungsmaschinen.

- Bis zu 256 Dosierer können an ein Netzwerk angeschlossen werden
- Reduziert den Konzentrat- und Wasserverbrauch
- Erzeugt komplexe Verbrauchsberichte

Refraktometer – **VWR**

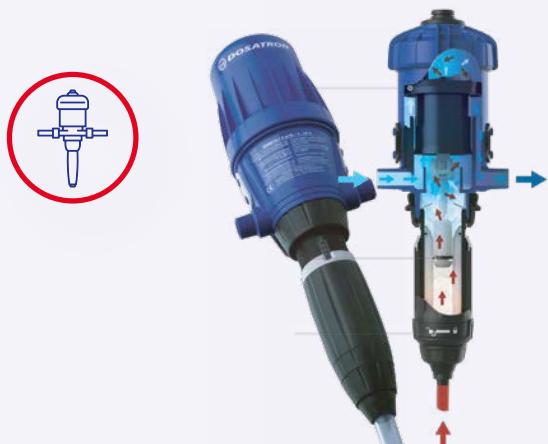
BESCHREIBUNG

Messen Sie präzise den Brechungsindex von Flüssigkeitsproben und bestimmen Sie die Konzentration Ihrer Metallbearbeitungsflüssigkeiten.

- Mit automatischer Temperaturkompensation (ATC) von 10 - 30 Grad
- Misst bis zu 20 °C ATC-Referenztemperatur
- Hochpräzise Messwerte in Sekundenschnelle



Dosatron – **D3 RE10 V-VF**



BESCHREIBUNG

Das innovativ gestaltete Dosatron wird direkt in die Wasserleitung eingebaut und nutzt den Wasserstrom als Energiequelle. Der erforderliche Prozentsatz des Konzentrats wird im Gerät gemischt, bevor es in das System gelangt.

- Manuelle Einstellung der Einspritzrate
- Nicht-elektrisch; Betrieb mit Wasser und Druck
- Ermöglicht die kontinuierliche proportionale Einspritzung von Flüssigkeit

Über

Q8Oils



JAHRELANGES ERBE MIT MODERNSTER INNOVATION VERBINDELN.

Wir entwickeln, mischen und liefern ein umfassendes Portfolio mit über 1.000 technologiegestützten Schmiermitteln für jede Anwendung, vom kleinsten Motor bis zur größten Maschine.

Auf der Grundlage umfangreicher F&E-Aktivitäten in unseren europäischen Laboren stellen wir ein umfassendes Sortiment an Ölen in unseren eigenen Mischwerken her. Wir verwenden hochwertige Grundöle und die neuesten technologischen Innovationen, um Produkte von höchster Qualität zu garantieren, die von allen großen OEMs freigegeben sind.

TEIL EINER STARKEN GRUPPE

Q8Oils ist eine Tochtergesellschaft der Kuwait Petroleum Corporation (KPC), die zu den zehn größten Energiekonzernen der Welt zählt. Die KPC trägt dazu bei, den lebenswichtigen Öl- und Gasbedarf der Welt durch vielfältige Geschäftsaktivitäten zu decken, die alle Aspekte der Kohlenwasserstoffindustrie umfassen, von Onshore- und Offshore-Erkundung bis zu Produktion und Raffination, Petrochemie, Seetransport und Einzelhandel.

ES IST EINFACH, MIT Q8OILS GESCHÄFTE ZU MACHEN

Kunden aus über 100 Ländern weltweit entscheiden sich für Q8Oils wegen der Qualität unserer Produkte und weil es einfach ist, mit uns Geschäfte zu machen. Wir bieten eine einheitliche Versorgungslösung für eine Vielzahl von Anwendungen in den Bereichen Automobilindustrie, Energie, Metallbearbeitung und allgemeine Industrie an.

Dank unseres starken kundenorientierten Ansatzes, der auf Produkt- und Dienstleistungsinnovation, technischer Kompetenz und Kundendienst beruht, hat sich Q8Oils auf internationaler Ebene als Schmiermittellieferant erster Wahl für marktführende Unternehmen etabliert.



مؤسسة البترول الكويتية
Kuwait Petroleum Corporation



Unser Ziel ist es, Produkte zu entwickeln, die die höchsten Leistungsanforderungen übertreffen, und gleichzeitig die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen sowie unserer Verantwortung für den Umweltschutz nachzukommen.



Eigene Forschung

& Entwicklung

QUALITÄT UND INNOVATION STEHEN SEIT JEHER IM MITTELPUNKT DER TÄTIGKEIT VON Q8OILS.

Wir investieren stark in die technische Forschung und Produktentwicklung.

Im Rahmen unseres Forschungs- und Entwicklungsprogramms verbessern wir kontinuierlich bestehende Produkte und entwickeln innovative neue Schmiermittel, um spezifische Kundenanforderungen zu erfüllen.

Viele der Additive, die wir in unseren Schmiermitteln verwenden, sind das Ergebnis unserer eigenen Formulierungen. Dadurch sind wir in der Lage, für jede Herausforderung kundenspezifische Lösungen mit hervorragender Produktqualität und Leistung anzubieten.

Unser F&E-Team verbessert auch die Produktion, Produktanwendung und Qualitätskontrolle, indem es die Kunden mit wichtigen Hinweisen zu Arbeitsschutz, Sicherheit, Gesundheit und Umweltfragen unterstützt.



WICHTIGE FAKTEN

- 50 Jahre Erfahrung in der Erdölforschung & Entwicklung
- über 40 Wissenschaftler und Hilfskräfte
- ISO 9001, OHSAS 18001, ISO 14001 zertifiziert
- 50.000 untersuchte Proben und 350.000 Analysen pro Jahr

WAS WIR TUN

- Beratungsdienste
- Produktentwicklung und Dienstleistungen
- Training
- Labor- und Motortests

Der Qualität

und Nachhaltigkeit verpflichtet

Im Mittelpunkt unseres Programms steht das Engagement für die Verbesserung industrieller Prozesse durch einen umfassenden und nachhaltigen Ansatz für das Flüssigkeitsmanagement.

FLUID MANAGEMENT SERVICES FÜR EINE NACHHALTIGE PRODUKTION

Durch den Einsatz unserer Produkte, Dienstleistungen und Technologien streben wir danach, zahlreiche betriebliche Vorteile zu erzielen, die sich in Form von Kostensenkungen, Prozesssicherheit und Betriebsqualität niederschlagen.

Im Rahmen unseres Fluidmanagement-Ansatzes bieten wir hochmoderne Fluide und Lösungen an, die mit den Verpflichtungen einer umweltfreundlichen Produktion in Einklang stehen und energieeffiziente Technologien integrieren, um den Kohlenstoff-Fußabdruck zu minimieren.

Unsere Lösung optimiert die Ressourcennutzung durch fortschrittliche Überwachung, Kontrollsysteme und eine digitale Plattform für Echtzeitdaten und transparente Berichte.

Innovative Ausrüstung verbessert die betriebliche Effizienz und steht im Einklang mit den Zielen der Nachhaltigkeit.

Unser Total Fluid Management zielt sowohl auf Nachhaltigkeit als auch auf eine Senkung der Betriebskosten ab und bietet damit einen doppelten Vorteil: Umweltverantwortung und wirtschaftliche Effizienz.

Zusammenfassend lässt sich sagen, dass es die Optimierung der Produktion sicherstellt, Ihr Unternehmen als führend in Sachen Nachhaltigkeit positioniert und einen langfristigen Wert mit positiven Auswirkungen auf die Umwelt liefert.

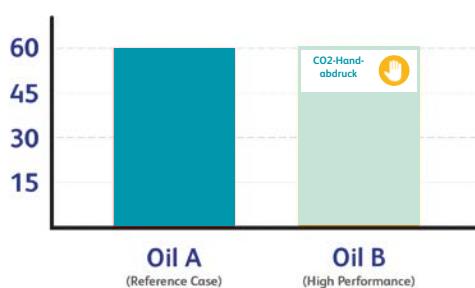
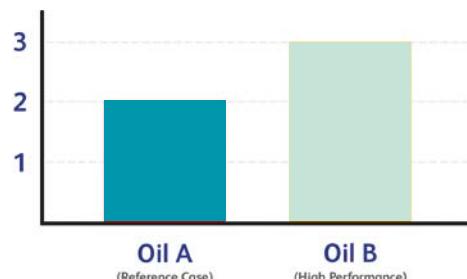
Q8Oils Nachhaltigkeit

WARUM IST DER PCF WICHTIG?

(Produkt-CO₂-Fußabdruck)

- Die Bewertung des PCF umfasst auch die Bewertung der Nutzungsphase (= Handabdruck/vermiedene Emissionen)
- Der CO₂-Handabdruck eines Produkts beschreibt die positiven Umweltauswirkungen des Produkts während seiner gesamten Lebensdauer.
- Eine stärkere Fokussierung auf den CO₂-Handabdruck kann Möglichkeiten zur Verringerung der Umweltauswirkungen aufzeigen und Veränderungen vorantreiben.

Der CO₂-Handabdruck bezieht sich auf die vermiedenen Emissionen in der Nutzungsphase von Schmierstoffen



SCHLUSSFOLGERUNGEN

Die PCF-Bewertung (Cradle-to-Gate) zeigt einen höheren Fußabdruckwert für Produkt B.

Nach LCA (Life Cycle Assessment) und Auswertung der Nutzungsphase, nach 10.000 Stunden in Baggergeräten. Die Gesamtemissionen durch die Verwendung von Produkt B sind geringer.

HERVORRAGENDE BIOSTABILITÄT

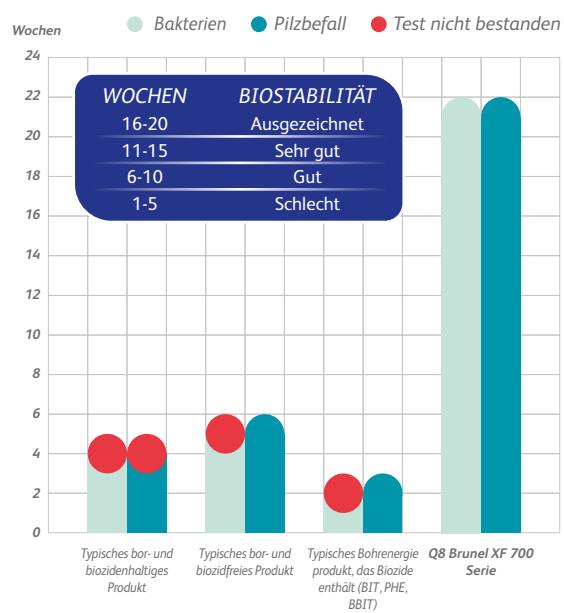
Diese Produktreihe zeichnet sich durch ihr hohes Umweltprofil aus. Obwohl sie frei von Bor und Bioziden ist, verfügt sie über eine außergewöhnliche bakterielle Biostabilität, was zu weniger Abfall und dem Einsparen von Biozid-Zusätzen führt.

Die Biostabilität von Kühlflüssigkeiten wird mit speziellen Tests bewertet, den sogenannten Challenge Tests. Bei diesen Tests werden wöchentlich sehr hohe Konzentrationen von Bakterien und Pilzen in die Emulsion injiziert.

Am Ende jeder Woche wird der Grad der Vermehrung von Bakterien und Pilzen in der Probe überprüft.

Wird in zwei aufeinanderfolgenden Wochen eine hohe Kontamination von 1*10⁶ in der Emulsion festgestellt, gilt der Test als nicht bestanden und wird eingestellt.

Unsere Forschungsteams treiben Innovationen voran, um die Produktleistung zu verbessern und gleichzeitig die Umweltbelastung zu minimieren.



Die Q8 Brunel XF 700-Serie erzielte ein außergewöhnliches Ergebnis: Der Test wurde nach 22 Wochen abgebrochen – ohne dass eine Kontamination aufgetreten war.

Der CO₂-Handabdruck von Q8Oils hilft unseren Partnern in der Metallverarbeitung in über 90 Ländern, ihren CO₂-Fußabdruck zu reduzieren.

Im Einklang mit den Zielen der KPC, die Treibhausgasemissionen bis 2030 um 55 % zu senken und bis 2050 ein Netto-Null-Ziel zu erreichen, arbeiten wir weiter an der Verbesserung unseres CO₂-Handabdrucks und erweitern unsere Reichweite, um die Emissionen im gesamten Sektor zu senken.

UND ZWAR WIE FOLGT:

- Nachhaltige Konzentration auf die Innovation besserer Produkte, die eine längere Lebensdauer des Öls, einen geringeren Verbrauch und eine höhere Energieeffizienz ermöglichen. Unser Mischwerk in Castellar Guidobono, Italien, ist auf Lösungen für die Metallbearbeitung spezialisiert. Das Unternehmen verfügt über ein eigenes Labor und eine Abteilung für Forschung und Entwicklung, die für die kontinuierliche Verbesserung der Produkte von Q8Oils sorgen
- Entwicklung von biologisch abbaubaren Produkten
- Recycling durch die Verwendung von wiederaufbereiteten Grundölen
- Verringerung der Toxizität von Produkten durch Forschung und Entwicklung, um die Umweltbelastung durch Chemikalien wie Chlor und Bor zu verringern
- Verbesserung der Nachhaltigkeit von Produktverpackungen durch Verringerung der Verwendung von nicht wiederverwertbaren Materialien und Reduzierung des Verpackungsvolumens zugunsten von Nachfüllbeuteln und -tüten

Verringerung unseres CO₂-Fußabdrucks

Neben der Verbesserung unseres CO₂-Handabdrucks, um unsere Partner in der Metallverarbeitung bei der Reduzierung ihres CO₂-Fußabdrucks zu unterstützen, setzen wir uns aktiv dafür ein, die Umweltauswirkungen der Produktionsprozesse von Q8Oils für Metallbearbeitungsflüssigkeiten weiter zu verringern.

UND ZWAR WIE FOLGT:

- Konzentration auf nachhaltige Produktionsprozesse
- Verringerung der Treibhausgasemissionen in Produktionsanlagen
- Sorgfältige Auswahl von nachhaltigen Grundölen
- Sorgfältige Auswahl der Nachhaltigkeit bei Lieferanten
- Lokale Produktion von Q8Oils-Produkten
- Optimierung der Logistik zur Minimierung der Transportemissionen
- Nutzung grüner Energie in unseren Anlagen durch den Einsatz von Solarzellen
- Senkung des Energieverbrauchs in den Betrieben durch den Austausch der Beleuchtung gegen LED-Beleuchtung, die Installation von Solaranlagen und die Nutzung von Regenwasser für die Dampferzeugung und die Toilettenspülung
- Monatliche Berichterstattung über den Energieverbrauch der Anlage und Einführung einer Energieüberwachungssoftware zur Erfassung und Verbesserung der Energieflüsse
- Zusammenarbeit mit Kollegen, um das Bewusstsein für die Abfallwirtschaft zu schärfen

Der CO₂-Fußabdruck (PCF), Cradle-to-Gate (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien), von Q8 Brunel XF 753 beträgt 1,60 kg CO₂eq/kg.
Dieses Produkt wurde mit dem METEF-Innovationspreis in der Kategorie „Grüne Materialien und Prozesse“ ausgezeichnet.

Wählen Sie Q8Oils als Ihren Partner für nachhaltige Metallbearbeitungsflüssigkeiten.

Minimierung des CO₂-Fußabdrucks, Maximierung des CO₂- Handabdrucks



Fußabdruck verkleinern:

Produktion von Rohstoffen

- Auswahl der Rohstoffe
- Einbeziehung der Nachhaltigkeit in die Lieferantenauswahl (Beschaffung)



Schmiermittelproduktion

- Grüne Energie / Solarzellen
- Senkung des Energieverbrauchs
- Optimierungsprogramm / Emissionsminderung



Lieferung an das Werk

- Lokale Produktion
- Optimierung der Logistik



Logistik zum Kunden

- Lokale Produktion
- Optimierung der Logistik



Handabdruck vergrößern:

Phase verwenden

- Bessere Produkte (durch Innovation), z. B. längere Lebensdauer des Öls, geringerer Verbrauch, Energieeffizienz



Nach Gebrauch – Kraftstoff

- Biologisch abbaubare Produkte
- Recycling (Verwendung von aufbereiteten Materialien)



Q8Oils Europäische

Einrichtungen

Antwerpen, Belgien

Das Q8Oils-Mischwerk in Antwerpen liegt am Fluss Schelde, sodass die Anlieferung von Rohstoffen per Schiff oder Lastkahn erfolgen kann.

Die fertigen Schmierstoffe werden als Bulkware oder in Gebinden von 1 bis 1.000 Litern verkauft. Die ISO-Zertifizierung und die integrierte Kontrolle durch die Qualitätsabteilung von Q8Oils garantieren sichere Produkte von höchster Qualität.

Mit einer Kapazität von 250 Mio. Litern ist es auch die größte Mischanlage Europas.



Castellar Guidobono, Italien

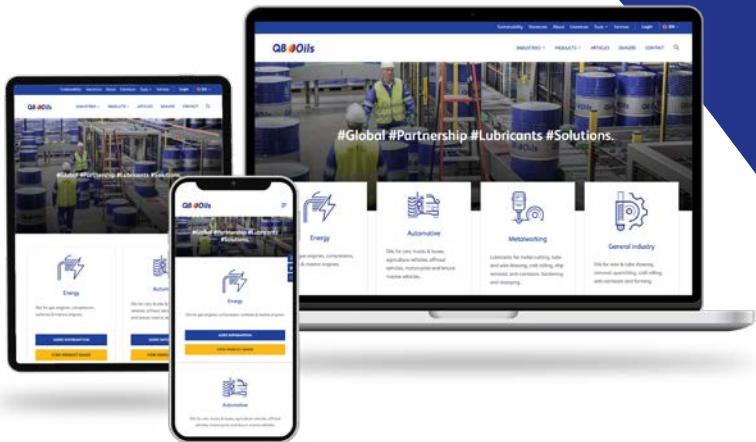
Unser italienisches Werk liegt in der Nähe der Stadt Castellar Guidobono, südlich von Mailand.

Das Unternehmen verfügt über hochautomatisierte Abfüllanlagen für Kleinpackungen und beliefert Kunden weltweit mit Q8Oils, Germ-Allcard, Q8Oils Roloil und Q8Oils-Produkten unter der Marke Marine.

Die Flexibilität des Werks ermöglicht es Q8Oils, ein umfangreiches Produktsortiment für alle speziellen Anforderungen und Kundenbedürfnisse herzustellen.

Das Labor treibt Innovationen voran, setzt höchste Qualitätsstandards und gestaltet die Zukunft der Schmierstoffherstellung in Europa.





Besuchen Sie unsere Website

WWW.Q8OILS.COM

Q8Oils

Petroleumkaai 7
2020 Antwerpen – Belgien
T +32 (0)3 247 38 11
E Q8Oilmarketing@Q8.com

WWW.Q8OILS.COM

