

Valeur et durabilité

La conscience environnementale de Q8Oils s’incarne dans la recherche constante de solutions qui garantissent à ses clients un niveau de performance toujours plus élevé tout en minimisant l’impact sur l’environnement. C’est en répondant parfaitement à ces deux exigences fondamentales que Q8Oils concentre tout son travail de développement.

Nos produits représentent la synthèse tangible de la valeur de Q8Oils : ils ne sont pas seulement une réponse à un besoin opérationnel, mais de véritables atouts à mettre à la disposition des clients pour améliorer leur activité.



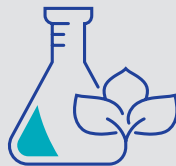
Augmentation de la productivité

Un produit plus performant se traduit par une **plus longue durée de vie de l’outil et un meilleur état de surface** : moins d’usure, moins d’entretien des outils et des arrêts de production moins fréquents. Une gamme de fluides de coupe multifonctionnelle et compatible avec différents matériaux. En dernier ressort, les temps de cycle sont réduits, la production est plus rapide et il y a moins de déchets.



Réduction des coûts d’exploitation

Un produit de meilleure qualité assure une **réduction significative des coûts tout au long de la chaîne de production** : les capacités de coupe permettent des vitesses de production plus élevées ; le pouvoir détergent et lubrifiant assure un meilleur fonctionnement de la machine et moins d’entretien. Moins d’évaporation garantit une durée de vie plus longue et moins des rejet. Tous les facteurs qui réduisent la consommation d’énergie.



Amélioration de l’environnement de travail

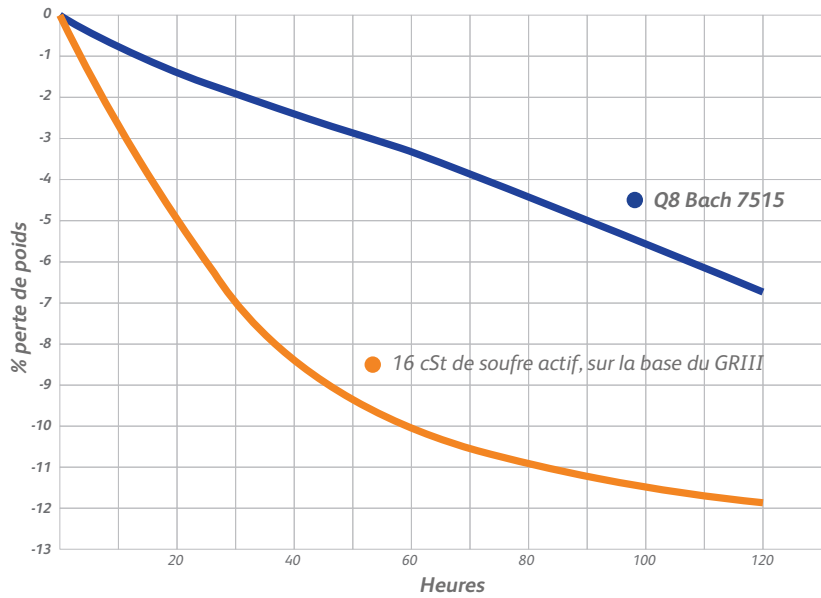
L’utilisation de bases alternatives et biodégradables, la réduction de la consommation d’énergie et l’augmentation de la productivité ont un effet positif sur l’impact environnemental généré par le processus. L’amélioration du profil HSE génère des effets positifs : l’odeur quasi absente/neutre du produit et la production minimale de brouillard d’huile ont un impact important sur l’environnement opérationnel. Tous ces facteurs contribuent à un environnement de travail sain.

Test d’évaporation à 50 °C

Grâce à la nouvelle technologie de base des lubrifiants dérivés du gaz naturel, la série Q8 Bach 7000 présente les caractéristiques suivantes, confirmées par des essais spécifiques en laboratoire et par des applications sur le terrain :

Moins d’évaporation en comparaison des fluides conventionnels et autres fluides à base synthétique :

- Réduction de consommation
- Réduction des fumées et des brouillards d’huile



Kuwait Petroleum (Belgium) N.V.
Petroleumkaai 7
2020 Antwerpen - Belgium
T +32 (0)3 247 38 11
E info@marketing.q8oils.com
www.Q8Oils.com

www.Q8Oils.com

Q8Oils

Q8Oils

METALWORKING

Q8 Bach

Une nouvelle génération d’huiles entières



Mars 2023

www.Q8Oils.com

Performances et environnement

Les fluides de coupe et de rectification Q8 Bach série 7000 assurent des performances extrêmement élevées et couvrent tous les types d’opérations d’usinage. Cette gamme polyvalente offre une variété de viscosités et de fluides de base différents, garantissant une performance environnementale maximale.

Une gamme complète pour chaque type de traitement

Q8 Bach série 7000 sont formulés avec des bases issues du gaz naturel. Outre leur très grande pureté, ces bases confèrent des propriétés de stabilité incroyables par rapport aux huiles de base traditionnelles dérivées du pétrole. Leurs principaux atouts sont: Absence de soufre, d’azote et d’aromates. Incolores et inodores, elles se caractérisent par un indice de viscosité élevé. Une excellente stabilité à l’oxydation, un point d’éclair très élevé et une faible volatilité.

Q8 Bach série XNRG sont formulés avec des esters synthétiques totalement biodégradables. Elles ne génèrent pas de brouillard d’huile, protégeant ainsi la santé des opérateurs et l’environnement de travail. Ces bases possèdent plusieurs atouts : elles sont exemptes de soufre et d’HAP, sont incolores et inodores et se caractérisent par un indice de viscosité élevé, un point éclair exceptionnel et une très faible volatilité.



Incolore
et inodore



Absence totale de
soufre et d’HAP /
BAP



Mouillabilité et
polarité renforcée



Additifs spéciaux
contre l’usure



Stabilité élevée à
l’oxydation



Point éclair élevé
et faible volatilité

Lubrifiants de coupe issus du gaz naturel.

Ces huiles de coupe hautes performances sont basées sur la technologie la plus récente des fluides de base synthétiques générant une haute pureté obtenue à partir de gaz naturel, sans composés aromatiques polycycliques (HAP et BaP). Le point éclair élevé et le profil de sécurité amélioré font de la série Bach 7000 une solution sûre et efficace. La faible volatilité réduit la consommation et garantit un environnement de travail sûr et sain. Les produits Q8 Bach 7000 sont conçus pour convenir à toutes les applications de travail des métaux, y compris les aciers au carbone, les aciers fortement alliés, les aciers inoxydables et résistants à la chaleur, l’aluminium et les alliages de cuivre.



Propriétés et caractéristiques

Huiles de coupe inactives sans chlore

	Viscosité cSt à 40 °C	Soudage 4 balles (kg)	Non ferreux	Additifs EP	Compatibi- lité avec le cobalt	Application typique							
						Rodage	Rectifica- tion	Traitement général	Forage	Forage profond	Roulage	Brochage	Taillage d’engre- nages
Q8 Bach 7006	6	200	1	✓	✓	●	●						
Q8 Bach 7012	12	480	1	✓✓			●	●	●				
Q8 Bach 7022	22	420	1	✓✓			●	●	●				
Q8 Bach 7032	32	460	1	✓✓				●					●

Huiles de coupe actives sans chlore

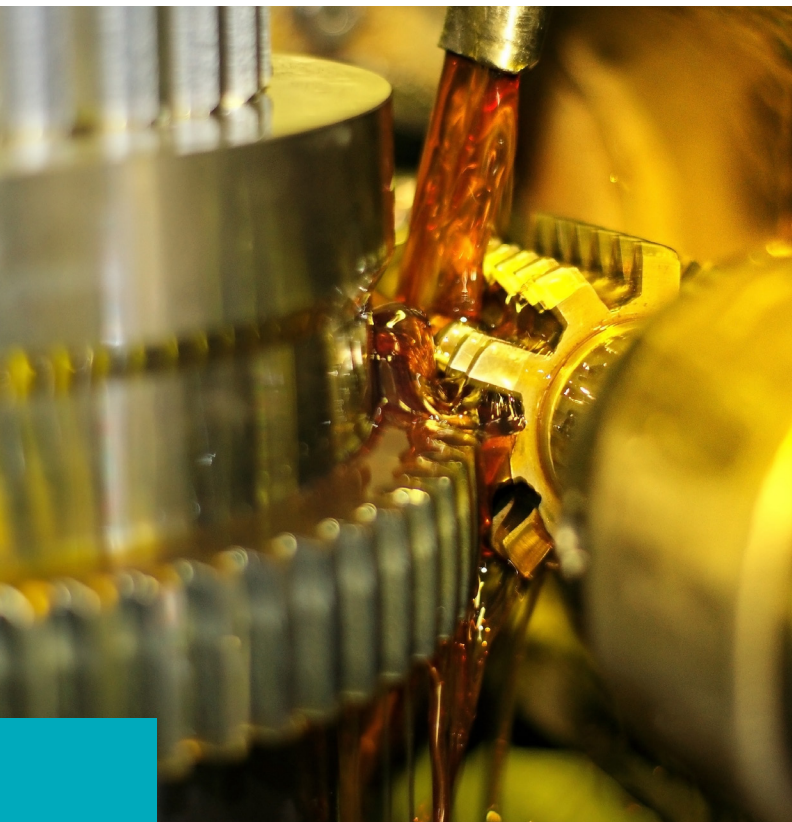
	Viscosité cSt à 40 °C	Soudage 4 balles (kg)	Non ferreux	Additifs EP	Compatibi- lité avec le cobalt	Application typique							
						Rodage	Rectifica- tion	Traitement général	Forage	Forage profond	Roulage	Brochage	Taillage d’engre- nages
Q8 Bach 7510	9	>800	4	✓✓✓				●	●	●			
Q8 Bach 7515	16	>800	4	✓✓✓				●	●	●	●	●	
Q8 Bach 7520	23	>800	4	✓✓✓				●	●	●	●	●	
Q8 Bach 7530	33	>800	4	✓✓✓				●			●	●	●

Q8  Oils

Q8 Bach série XNRG

Bio-lubrifiants de coupe

Q8 Bach série XNRG a été créé pour répondre à la demande du marché concernant les Bio-Lubrifiants qui, pour être définis comme tels selon le Comité Européen de Normalisation (CEN), étant responsable du développement et de la définition des normes au niveau européen, doivent dépasser la norme EN 16807. Les experts de notre laboratoire ont remplacé les huiles minérales couramment utilisées par des esters synthétiques d’origine végétale. Formulés à partir de matières premières naturelles et renouvelables, ces lubrifiants de haute qualité sont plus performants que les fluides de coupe traditionnels à base d’huile minérale. Nos Q8 BACH série XNRG offrent également la particularité de ne pas être concerné par le pictogramme H304 évoquant un risque par inhalation.



Propriétés et caractéristiques

Huiles de coupe biodégradables inactives sans chlore

	Viscosité cSt à 40 °C	Soudage 4 balles (kg)	Non ferreux	Additifs EP	Cobalt	Application typique							
						Rodage	Rectifica- tion	Traitement général	Forage	Forage profond	Roulage	Brochage	Taillage d’engre- nages
Q8 Bach XNRG 6	6	420	1	✓✓	✓	●	●	●					
Q8 Bach XNRG 12	12	340	1	✓✓	✓		●	●	●				
Q8 Bach XNRG 15	15	>800	1	✓✓✓			●	●	●	●	●	●	
Q8 Bach XNRG 25	23	440	1	✓✓				●	●		●		
Q8 Bach XNRG 32	32	380	1	✓✓				●					●
Q8 Bach XNRG 44	44	260	1	✓✓				●					●