

Profil exceptionnel de sécurité

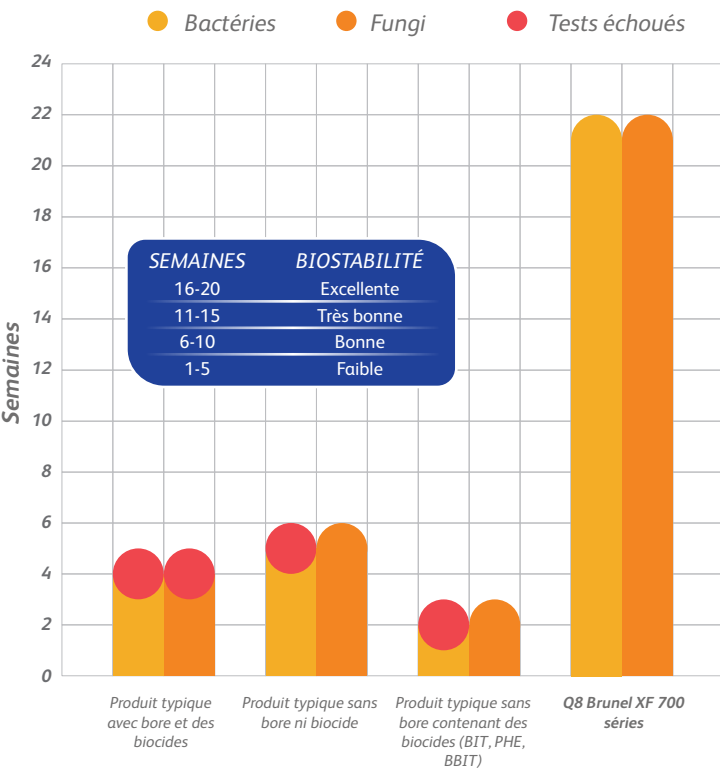
La série Q8 Brunel XF 700, dépourvue de bore et de biocides, offre une biostabilité exceptionnelle tout en conservant des performances de haut niveau.



Les dérivés du bore et les biocides sont les conservateurs les plus couramment utilisés pour empêcher la prolifération de micro-organismes tels que les bactéries et les champignons, des contaminants qui peuvent gravement entraver le fonctionnement des machines et compromettre l'environnement de travail.

Les dérivés de bore libèrent de l'acide borique dans les solutions aqueuses, et les biocides sont des produits chimiques qui, ayant pour mission de tuer les micro-organismes, présentent inévitablement une certaine toxicité. Certains biocides sont également des allergènes puissants et d'autres, comme le phénoxyéthanol, libèrent du phénol, un mutagène dangereux.

En outre, de nouvelles limites ont été imposées aux dérivés du bore à partir de décembre 2022, et la Communauté Européenne, par l'intermédiaire de l'Agence européenne des produits chimiques (ECHA), applique des restrictions croissantes à l'utilisation des biocides.



Comment la biostabilité est-elle évaluée ?

La biostabilité des fluides solubles est évaluée au moyen de tests spécifiques appelés « Challenge Tests » dans lesquels de fortes concentrations de bactéries et de champignons sont inoculées dans l'émulsion sur une base hebdomadaire. À la fin de chaque semaine, le niveau de prolifération des bactéries et des champignons dans l'échantillon est vérifié. Le test s'arrête — et est considéré comme ayant échoué — lorsqu'une contamination élevée, fixée à 10⁶, est présente dans l'émulsion pendant quinze jours consécutifs.

La série Q8 Brunel XF 700 a obtenu un résultat si extraordinaire que le test a été arrêté après 22 semaines sans avoir développé de contamination.

Kuwait Petroleum (Belgium) N.V.
Petroleumkaai 7
2020 Antwerpen - Belgium
T +32 (0)3 247 38 11
E info@marketing.q8oils.com
www.Q8Oils.com

www.Q8Oils.com

Q8 Brunel série XF 700

Une nouvelle génération de lubrifiants réfrigérants



Mars 2023

www.Q8Oils.com

Performances exceptionnelles

Grâce à une formulation innovante, les Q8 Brunel série XF 700 sont des lubrifiants solubles extrêmement résistants aux infections bactériennes et ont une durée de vie plus longue que les fluides conventionnels.



Base dérivée du gaz naturel

La série Q8 Brunel XF 700 est formulée à partir d'huile de base synthétique issues du gaz naturel. Outre leur très grande pureté, ces bases confèrent des propriétés de stabilité exceptionnelles par rapport aux huiles de base traditionnelles. Leurs principaux atouts sont : Absence de biocide, de dérivés boré et d'HAP. D'aspect translucide et sans odeur, elles se caractérisent par une très bonne stabilité en service. Q8 BRUNEL XF 700 série réduit fortement les consommations, tout en conservant les machines dans un état de propreté durable.

Cette technologie représente un développement réalisé par notre laboratoire, qui travaille constamment sur de nouvelles formulations de pointe pour garantir aux clients des produits aux profils de plus en plus durables, intégrant des matières premières non issues des chimies fossiles, et ne provenant pas de zones de conflit ou de tension géopolitique.

Profil HSE optimal

Absence totale de soufre et d'HAP

Excellente protection contre la corrosion

Des caractéristiques uniques de mouillage et de détergence

Augmentation de la productivité

Amélioration de la durée de vie des outils

Les fluides solubles Q8 Brunel série XF 700 ont des caractéristiques uniques de mouillabilité et de détergence, réduisant la consommation du fluide et assurant une excellente propreté de la machine.

Ils peuvent être utilisés avec toutes les qualités d'eau.

Q8 Brunel XF 753

Le produit offre d'exceptionnelles performances de coupe, en particulier sur tous les alliages d'aluminium, qu'ils soient spécifiques à l'automobile ou à l'aérospatiale. Il est conçu pour exceller dans une large gamme d'opérations d'usinage sur des matériaux ferreux et non ferreux, y compris les alliages de titane. Il ne tache pas les alliages d'aluminium et peut également être utilisé sur les alliages de cuivre.

Conforme à :

- Airbus AIMS 12.10.00
- Homologation ASML OMNEO Grade II
- SAFRAN PCS 4001
- SAFRAN PR 6300 A
- Norme PMUC (Nucléaire)



Q8 Brunel XF 741

Le produit au plus large éventail d'applications, il peut être utilisé sur des matériaux ferreux tels que les nuances de fonte, les alliages d'acier et l'acier inoxydable. Il ne tache pas les alliages d'aluminium et peut également être utilisé sur les alliages de cuivre.

Q8 Brunel XF 732

Le lubrifiant soluble aux capacités détergentes les plus prononcées, conçu pour exceller dans les opérations d'usinage sur les matériaux ferreux. Son utilisation peut également être étendue aux alliages de cuivre et aux applications techniques sur les alliages d'aluminium.

Q8 Brunel XF 711

Il s'agit du lubrifiant soluble de la série XF 700 présentant la plus grande biostabilité, en particulier une très forte résistance aux micro-organismes. Sa polyvalence permet l'usinage et la rectification de tout type de matériaux.

Valeur et durabilité



La conscience environnementale de Q8Oils s'incarne dans la recherche constante de solutions qui garantissent à ses clients un niveau de performance toujours plus élevé tout en minimisant leur impact sur l'environnement. C'est en répondant parfaitement à ces deux exigences fondamentales que Q8Oils concentre tout son travail de développement.

Nos produits représentent la synthèse tangible de la valeur de Q8Oils : ils ne sont pas seulement une réponse à un besoin opérationnel, mais de véritables atouts à mettre à la disposition des clients pour améliorer leur activité.

Productivité Optimale

Un produit plus performant se traduit par une plus longue durée de vie de l'outil et un meilleur état de surface : un meilleur refroidissement signifie moins d'usure, moins d'entretien des outils et des arrêts de production moins fréquents. En dernier ressort, les temps de cycle sont réduits, la production est plus rapide et il y a moins de déchets.

Réduction des coûts de production

Un produit de meilleure qualité assure une réduction significative des coûts tout au long de la chaîne de production : moins d'évaporation assure une consommation plus faible et donc moins d'élimination ; le pouvoir détergent et lubrifiant spécial assure un meilleur fonctionnement de la machine et moins d'entretien. Tous les facteurs qui réduisent substantiellement la consommation d'énergie.

Amélioration des conditions de travail

L'utilisation de bases alternatives et biodégradables, la réduction de la consommation d'énergie et l'augmentation de la productivité ont un effet positif sur l'impact environnemental généré par le processus. L'amélioration du profil de sécurité génère des effets supplémentaires : l'odeur quasi absente/neutre du produit et la production minimale de brouillard ont un impact important sur l'environnement opérationnel en ce qui concerne la tolérance de l'utilisateur. Tous ces facteurs contribuent à un environnement de travail sain.

Propriétés et caractéristiques											
	Facteur réfractométrique	Base lubrifiante (%)	Apparence	Applications	Fonte	Acier	Aciers alliés	Matériaux			
								Aluminium	Aluminium auto.	Aluminium alés.	
Q8 Brunel XF 753	1,2	34	laiteuse	coupe rectification							
Q8 Brunel XF 741	1,7	10	semi-translucide	coupe rectification							
Q8 Brunel XF 732	1,7	20	semi-translucide	coupe rectification							
Q8 Brunel XF 711	2,4	8	translucide	coupe rectification							

« ● recommandé ● utilisable »