

Q8 Brunel XF 700

*Eine neue Generation
von Kühlmitteln*



Werte und Nachhaltigkeit



Bei Q8Oils wird Umweltbewusstsein durch das ständige Streben nach Lösungen verkörpert, die den Kunden ein immer höheres Leistungsniveau bei gleichzeitig minimaler Umweltbelastung garantieren. Q8Oils konzentriert seine gesamte Entwicklungsarbeit darauf, die perfekte Kombination dieser beiden grundlegenden Anforderungen zu finden.

Unsere Produkte stellen die greifbare Synthese des Wertes von Q8Oils dar: Sie sind nicht nur eine Antwort auf einen betrieblichen Bedarf, sondern echte Vermögenswerte, die den Kunden zur Verfügung gestellt werden, um ihr Geschäft weiter zu verbessern.



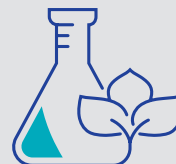
Gesteigerte Produktivität

Ein leistungsfähigeres Produkt bedeutet **eine längere Lebensdauer der Werkzeuge und eine bessere Oberflächengüte**: Eine bessere Kühlung bedeutet weniger Verschleiß, weniger Wartungsaufwand für die Werkzeuge und weniger Produktionsausfallzeiten. Das Ergebnis sind kürzere Zykluszeiten, eine schnellere Produktion und weniger Abfall.



Geringere Betriebskosten

Ein qualitativ höherwertiges Produkt sorgt für eine **erhebliche Kostenreduzierung in der gesamten Produktionskette**: weniger Verdampfung sorgt für einen geringeren Verbrauch und damit für weniger Entsorgung; die besonderen Reinigungs- und Schmierfähigkeiten sorgen für einen besseren Maschinenbetrieb und weniger Wartung. Alle Faktoren, die den Energieverbrauch erheblich senken.



Verbesserte Arbeitsumgebung

Ein geringerer Energieverbrauch und eine höhere Produktivität wirken sich positiv auf die durch den Prozess verursachten Umweltauswirkungen aus. Das verbesserte Sicherheitsprofil bringt zusätzliche Vorteile mit sich: Der fast nicht vorhandene/neutrale Geruch des Produkts und die minimale Nebelbildung wirken sich in Bezug auf die Verträglichkeit für den Benutzer deutlich auf die Arbeitsumgebung aus. Alle Faktoren, die zu einem gesunden Arbeitsumfeld beitragen.

Eigenschaften und Merkmale

	Refraktometerfaktor	Schmierstoffbasis (%)	Aussehen	Anwendung	Gusseisen	Stahl	Legierung und rostfreier Stahl	Materialien					
								Aluminium	Autom. Aluminium	Luftfahrt-Aluminium	Kupfer	Titan	
Q8 Brunel XF 753	1.2	34	milchig	Zerspanung	●	●	●	●	●	●	●	●	
Q8 Brunel XF 741	1.7	10	halbtransparent	Zerspanung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Q8 Brunel XF 732	1.7	20	halbtransparent	Zerspanung	●	●	●	●			●		
Q8 Brunel XF 711	2.4	8	Lichtdurchlässig (durchsichtig)	Zerspanung	●	●	●				●		

● empfohlen ● nutzbar

Hervorragendes Sicherheitsprofil

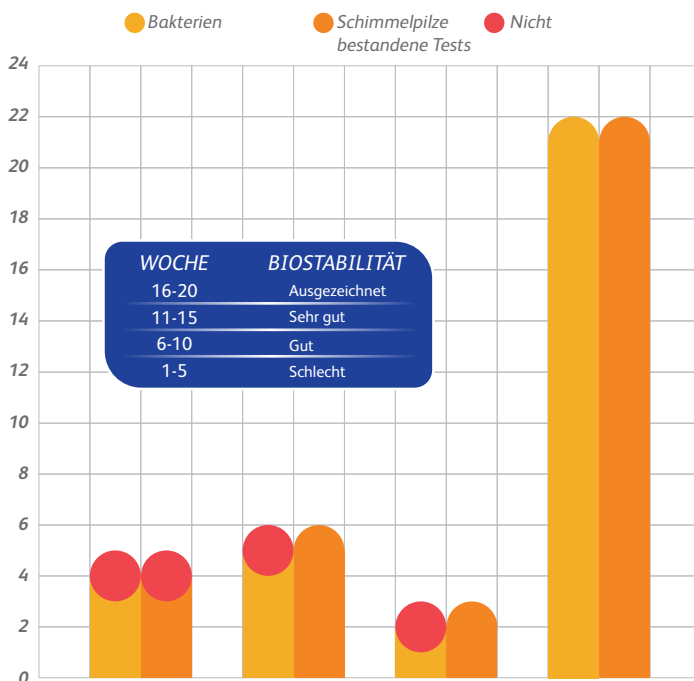
Die Serie Q8 Brunel XF 700 ist frei von Bor und Bioziden und bietet eine hervorragende Biostabilität bei gleichzeitiger Spitzenleistung



Borderivate und Biozide sind die am häufigsten verwendeten Konservierungsmittel, um die Vermehrung von Mikroorganismen wie Bakterien und Pilzen in Kühlflüssigkeiten zu verhindern. Diese Verunreinigungen können den Betrieb von Maschinen stark beeinträchtigen und die Sauberkeit der Arbeitsumgebung gefährden.

Borderivate setzen jedoch in wässrigen Lösungen Borsäure frei, Biozide sind Chemikalien, die, da sie Mikroorganismen abtöten sollen, zwangsläufig eine gewisse Toxizität aufweisen. Einige Biozide sind auch starke Allergene, während andere, wie Phenoxyethanol, Phenol, ein gefährliches Mutagen, in die Emulsion abgeben.

Darüber hinaus gelten seit Dezember 2022 neue Grenzwerte für Borderivate, und mit der Einrichtung der Europäischen Chemikalienagentur (ECHA) schränkt die Europäische Union die Verwendung von Bioziden zunehmend ein.



Wie wird die Biostabilität bewertet?

Die Biostabilität von Kühlflüssigkeiten wird mit speziellen Tests, den sogenannten Challenge Tests bewertet, bei denen wöchentlich sehr hohe Konzentrationen von Bakterien und Pilzen in die Emulsion injiziert werden. Am Ende jeder Woche wird der Grad der Vermehrung von Bakterien und Pilzen in der Probe überprüft. Der Test wird abgebrochen – und gilt als nicht bestanden –, wenn die Emulsion zwei Wochen hintereinander eine hohe Verunreinigung von 10^6 aufweist.

Die Serie Q8 Brunel XF 700 erzielte ein so hervorragendes Ergebnis, dass der Test nach 22 Wochen abgebrochen wurde, ohne dass sich eine Kontamination entwickelt hatte.

Herausragende Betriebsleistung

Dank einer innovativen Formulierung sind die Kühlschmierstoffe der Serie Q8 Brunel XF 700 extrem widerstandsfähig gegen bakterielle Infektionen und gewährleisten eine längere Lebensdauer als herkömmliche Flüssigkeiten, was zu einer erheblichen Reduzierung von Kosten und Abfall führt.

Aus Erdgas gewonnene Basis

Die Serie Q8 Brunel XF 700 wurde mit synthetisch aus Erdgas gewonnenen Grundstoffen entwickelt. Die einzigartige Beschaffenheit des Grundstoffs sowie sein extrem hoher Reinheitsgrad verleihen ihm im Vergleich zu herkömmlichen, aus Erdöl gewonnenen Grundölen unglaubliche Stabilitätseigenschaften.

Diese Grundstoffe haben eine Reihe von Stärken: Sie sind frei von Schwefel, Stickstoff und aromatischen Verbindungen, sie sind farb- und geruchlos und zeichnen sich durch einen hohen Viskositätsindex, eine ausgezeichnete Oxidationsstabilität, einen sehr hohen Flammpunkt und eine sehr geringe Flüchtigkeit aus.

Diese Technologie stellt eine weitere Entwicklung unseres Labors dar, das ständig an neuen, hochmodernen Formulierungen arbeitet, um den Kunden Produkte mit immer nachhaltigeren Profilen zu garantieren, ohne dabei auf höchste Leistungen zu verzichten.



Ausgezeichnetes Sicherheitsprofil



Frei von Borderivaten und jeglichen Bioziden



Ausgezeichneter Korrosionsschutz



Einzigartige Benetzungs- und Reinigungseigenschaften



Verbesserte Produktivität



Längere Lebensdauer der Werkzeuge

Q8 Brunel XF 700

Die Kühlschmierstoffe der Serie Q8 Brunel XF 700 verfügen über einzigartige Benetzungs- und Reinigungseigenschaften, die den Flüssigkeitswiderstand reduzieren und eine ausgezeichnete Sauberkeit der Maschine gewährleisten.

Sie können für alle Wasserqualitäten verwendet werden, sowohl für weiches als auch für sehr hartes Wasser.

Q8 Brunel XF 753

Q8 Brunel XF 753 hat die höchste **Zerspanungsleistung** bei allen Aluminiumlegierungen, insbesondere bei jenen, die für die Automobil- und Luftfahrtindustrie spezifisch sind. Es ist für eine breite Palette von mittelschweren bis schweren Bearbeitungen von Eisen- und Nichteisenwerkstoffen, einschließlich Titanlegierungen, ausgelegt. Es färbt nicht auf Aluminiumlegierungen ab und kann auch auf Kupferlegierungen verwendet werden.

- Konform mit Airbus AIMS 12.10.00
- ASML OMNEO Grad II zugelassen



Q8 Brunel XF 741

Dieses Produkt der 700er Serie hat das breiteste **Anwendungsspektrum**: Es kann auf Eisenwerkstoffen wie Grauguss, Sphäroguss, Stahllegierungen und Edelstahl sowie auf Aluminiumlegierungen für die Automobil- und Luftfahrtindustrie eingesetzt werden. Es färbt nicht auf Aluminiumlegierungen ab und kann auch auf Kupferlegierungen verwendet werden.

Q8 Brunel XF 732

Q8 Brunel XF 732 verfügt über bemerkenswerte **Reinigungseigenschaften**: Es ist für die mittelharte Bearbeitung aller Eisenwerkstoffe, Grauguss, Sphäroguss, legierter Stähle und Edelstähle konzipiert. Es kann auch auf Kupferlegierungen und für nicht-schwere Anwendungen auf Aluminiumlegierungen verwendet werden.

Q8 Brunel XF 711

Wurde als das Produkt mit der höchsten **Biostabilität** ausgezeichnet: Es hat eine außergewöhnliche Resistenz gegen Pilze und Bakterien selbst bei sehr niedrigen Konzentrationen gezeigt. Es ist für die Bearbeitung von Eisenwerkstoffen mit mittlerer bis schwerer Beanspruchung ausgelegt. Dank seiner hohen Reinigungskraft eignet es sich gut für die Profilierung und Herstellung von geschweißten Rohren.

Kuwait Petroleum (Belgium) N.V.
Petroleumkaai 7
2020 Antwerpen – Belgien
T +32 (0)3 247 38 11
E info@marketing.q8oils.com
www.Q8Oils.com