

Q8 Antifreeze Long Life RED OAT

Antigelo concentrato con tecnologia OAT

Descrizione

Q8 Antifreeze Long Life RED OAT è un liquido refrigerante per motori, formulato con la tecnologia OAT (Organic Acid Technology), progettato per garantire protezione contro il congelamento, l'ebollizione e la corrosione del sistema di raffreddamento. Gli additivi selezionati con cura assicurano prestazioni superiori in termini di stabilità all'ossidazione e resistenza alle acque dure, offrendo una protezione anticorrosione eccellente anche in condizioni operative gravose.

Applicazioni

Q8 Antifreeze Long Life RED OAT è adatto per motori a combustione interna di autovetture moderne e veicoli commerciali, garantendo una protezione ottimale contro il congelamento, l'ebollizione e la corrosione.

Proprietà

- Superiore e duratura protezione dalla corrosione grazie ad effetti sinergici.
- Riduce le riparazioni di termostato, radiatore e pompa dell'acqua, riducendo costi e tempi di fermata
- Eccezionale protezione di lunga durata contro ogni forma di corrosione.
- Ottima prevenzione della corrosione da cavitazione.

Specifiche

AFNOR	NF R 15-601	Jaguar Land Rover	STJLR.651.5003 (CMR 8229)
ASTM	D 3306	MAN	324 Type SNF
ASTM	D 4340	MB	325.3 (DTFR 29C110)
ASTM	D 4985	MTU	MTL 5048
ASTM	D 6210	NATO	S-759
BS	6580	Renault	41-01-001
CUNA	NC 956-16	SAE	J 1034
Cummins	CES 14439	VAG	VW TL 774 D (G12)
Ford	M97B44-D	VAG	VW TL 774 F (G12+)
GM	GMW 3420	Volvo	
JIS	K 2234		

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Colore	Visual	-	Rosso
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	1,120
Protezione antigelo 50-50%	D 1177	°C	-38
Equilibrium Reflux Boiling Point	D 1120	°C	165
pH	D 1287	-	8,5

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.