

Q8 Bach XNRG 15

Snijolie met extreme performanceniveau

Omschrijving

Q8 Bach XNRG 15 is gebaseerd op hernieuwbare esters die gemakkelijk afbreekbaar zijn. Samengesteld als een niet-actieve snijolie, vrij van chloor en geschikt voor de bewerking van een breed assortiment materialen, waaronder gietijzer, koolstofstaal, hooggelegeerd staal, roestvrij staal, warmtebestendige legeringen, aluminium, koper en koperlegeringen. Dit synthetische product heeft een hoog vlampunt in vergelijking met producten op basis van minerale olie. Dat in combinatie met een lage schuimvorming en de geselecteerde hoogperformante additieven resulteert in een product dat volledige onschadelijk is bij menselijke blootstelling en bovendien een extreem goede oxidatiestabiliteit biedt.

Toepassingen

Primair ontworpen voor boren en diepgatboren, maar het product is ook zeer geschikt voor een breed scala aan bewerkingen, waaronder zwaar verspanen en toepassingen met hoge belasting. Voor bepaalde processen is bewerken met MQL eveneens een haalbare optie. De uitzonderlijk lange standtijd en uitstekende oppervlakteafwerking helpen de productiekosten te verlagen en nabewerkingen te minimaliseren.

Gebruikersinstructies

Om de kwaliteit te waarborgen, is het raadzaam om het product binnen te bewaren, waar het is beschermd tegen water, vorst en direct zonlicht.

Milieu, Gezondheid en Veiligheid

Lees altijd het veiligheidsinformatieblad voor instructies over het veilig gebruik van het product en eventuele milieurisico's.

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
Uiterlijk	Visual	-	Bright and Clear
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0,877
Dichtheid, 20 °C	D 4052	g/ml	0,873
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm ² /s	15
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm ² /s	4,0
Stolpunt	D 97	°C	-21
Vlampunt, COC	D 92	°C	220
Kleur	D 1500	-	1.0
Koper strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a
Vier-kogel test, lasbelasting load	IP 239	kg	> 800

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

Opmerkingen

Meets requirements for cooling oils for KAPP NILES grinding machines with hydrostatic bearings (except Machine types KX160/260 Twin/S/HS). . Neem contact op met uw Q8Oils vertegenwoordiger voor advies over uw specifieke toepassing en uitrusting.

Duurzaamheid

*De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 Bach XNRG 15 is **2.09** kg CO₂eq / kg.*

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

