

Q8 Brunel XF 263

Fluido de corte soluble en agua semisintético y bioestable de superior rendimiento para el mecanizado de alta carga

Descripción

Q8 Brunel XF 263 es un avanzado fluido de corte y mecanizado soluble en agua, semisintético y polivalente para el mecanizado de alta carga. Forma una emulsión lechosa cohesionada al mezclarlo con agua. El fluido tiene aditivos avanzados de lubricación para conseguir un rendimiento de mecanizado superior con un excelente acabado de superficies. Gracias a su avanzada formulación, Q8 Brunel XF 263 proporciona una estabilidad química y biológica excelente y su alta detergencia ofrece una avanzada limpieza. Gracias a sus propiedades de formación ultra baja de espumas, el fluido también es adecuado para sistemas con altas presiones y velocidades y aplicaciones en herramientas.

Aplicaciones

Q8 Brunel XF 263 se recomienda para todas las aplicaciones de mecanizado de alta carga en aleaciones de acero, acero inoxidable, Inconel, aleaciones de titanio y aleaciones de aluminio, en particular las aleaciones de aluminio con alto contenido de silicio. Q8 Brunel XF 263 también se recomienda para mecanizados que trabajen con altas presiones y velocidades, así como para aplicaciones en herramientas.

Instrucciones para el usuario

1. El procedimiento correcto de hacer la emulsión consiste en añadir el Q8 Brunel XF 263 al agua y mezclar. Para esta operación, recomendamos el uso de mezcladoras de desplazamiento positivo (tipo Dosatron).
2. Para conservar las propiedades de este producto, los envases se deben almacenar en interior y protegidos de la congelación y de la luz directa del sol.
3. A continuación se indican las concentraciones recomendadas.

Mecanizado general y roscado	6 – 8 %
Mecanizado de alta carga	8 – 12 %

Nota: En circunstancias y aplicaciones determinadas, puede ser mejor superar las recomendaciones anteriores.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Q8 Brunel XF 263 no contiene formaldehído, cloro, boro, ácido bórico ni aminas secundarias. Cumple la norma TRGS 611. Con ello se garantiza la seguridad medioambiental y salud del operario. Consulte por favor la Hoja de Datos de Seguridad del Producto para obtener sus instrucciones para un uso seguro y respetuoso con el medio ambiente

Propiedades

	Método Unidad Típicas		
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	Semi-translucent
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0.991
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm²/s	96
pH@3% en 400 ppm CaCO3 en agua	D 1287	pH	9.5
Factor de refractómetro	-	-	1.2
Contenido en aceite mineral	-	%	28
Determinación de las características de prevención del óxido en fluidos para trabajo con metales	IP 287	%	4
Características de corrosión de la mezcla de agua en fluidos para trabajo con metales	IP 125	%	2

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Por favor, contacte con su representante en Q8Oils si necesita ayuda sobre sus aplicaciones o equipos específicos.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Brunel XF 263 es de **1.37** kg CO₂eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte [aquí](#)



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

