

Q8 Brunel XF 530

Superior fluido completamente sintético y bioestable para el rectificado y el mecanizado de alta carga

Descripción

Q8 Brunel XF 530 es un fluido de alto rendimiento completamente sintético y bioestable para el rectificado y el mecanizado de alta carga. Contiene tanto avanzados aditivos sintéticos de lubricación como de extrema presión, para combinar un superior rendimiento de mecanizado con un excelente acabado de superficies. Al mezclarlo con agua, este producto forma una disolución estable y transparente que genera muy poca espuma, limpia en su uso y que ni se degrada ni produce malos olores. Q8 Brunel XF 530 también ofrece una excelente protección frente a la corrosión de todos los metales ferreos, incluso en zonas de aguas duras.

Aplicaciones

Q8 Brunel XF 530 es un fluido soluble de alto rendimiento completamente sintético y bioestable para el mecanizado, especialmente desarrollado para operaciones de alta carga de mecanizado y rectificado, o materiales de mecanizado difícil, incluyendo aceros de gran resistencia, aceros inoxidables, aleaciones de titanio, Inconel y aleaciones resistentes al calor. También es adecuado para operaciones de esmerilado y corte de vidrio. Q8 Brunel XF 530 no se recomienda para el mecanizado de las aleaciones de aluminio o metales no ferreos.

Instrucciones para el usuario

1. El procedimiento correcto de hacer la emulsión consiste en añadir el Q8 Brunel XF 530 al agua y mezclar. Para esta operación, recomendamos el uso de mezcladoras de desplazamiento positivo (tipo Dosatron).
2. Para conservar las propiedades de este producto, los envases se deben almacenar en interior, protegidos de la congelación y de la luz directa del sol.
3. A continuación se indican las concentraciones recomendadas.

Mecanizado y roscado general	6 – 10 %
Mecanizado de alta carga	8 – 12 %
Rectificado	3 – 4 %

Nota: En circunstancias y aplicaciones determinadas, puede ser adecuado superar las recomendaciones anteriores.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Q8 Brunel XF 530 no contiene formaldehído, cloro, boro, ácido bórico ni aminas secundarias. Cumple la norma TRGS 611. Con ello se garantiza la seguridad medioambiental y salud del operario. Consulte por favor la Hoja de Datos de Seguridad del Producto para obtener instrucciones para su uso seguro y respetuoso con el medio ambiente .

Propiedades

	Método Unidad Típicas		
Contenido en aceite mineral	-	%	0
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	1.079
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	46
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	Transparent
pH@3% en 400 ppm CaCO ₃ en agua	D 1287	pH	9.6
Determinación de las características de prevención del óxido en fluidos para trabajo con metales	IP 287	%	2
Características de corrosión de la mezcla de agua en fluidos para trabajo con metales	IP 125	%	2
Factor de refractómetro	-	-	1.6

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Por favor, contacte con su representante en Q8Oils si necesita ayuda sobre sus aplicaciones o equipos específicos.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Brunel XF 530 es de 1.21 kg CO₂eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

