

Q8 Brunel XF 530

Fluide de qualité supérieure, biostable et entièrement synthétique, destiné aux applications d'usinage et de rectification techniques

Description

Q8 Brunel XF 530 est un fluide hautes performances, biostable et entièrement synthétique, destiné aux applications d'usinage et de rectification techniques. Il contient des additifs extrême pression et de lubrification avancés permettant de combiner des performances d'usinage supérieures et une excellente finition de surface. Lorsqu'il est mélangé avec de l'eau, ce produit forme une solution stable et transparente, très faiblement moussante, propre à l'usage, qui ne se dégrade pas et ne dégage pas de mauvaises odeurs. Q8 Brunel XF 530 offre également une excellente protection contre la corrosion pour tous les métaux ferreux, même dans les zones d'eau dure.

Applications

Q8 Brunel XF 530 est un fluide d'usinage hautes performances entièrement synthétique, biostable et soluble, spécifiquement conçu pour toutes les opérations d'usinage et de rectification techniques sur des matériaux difficiles à usiner comme les aciers à haute résistance à la traction, les aciers inoxydables, les alliages de titane, l'Inconel et les alliages réfractaires. Il convient également aux opérations de meulage et de découpe du verre. Q8 Brunel XF 530 n'est pas recommandé pour l'usinage des alliages d'aluminium ou des métaux jaunes.

Mode d'emploi

1. La procédure de mélange correcte consiste à ajouter Q8 Brunel XF 530 à de l'eau puis à remuer. Pour cette opération, nous recommandons l'usage d'unités de mélange à déplacement positif (de type Dosatron).
2. Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.
3. Les concentrations recommandées sont indiquées ci-dessous.

Usinage général et taraudage	6-10 %
Usinage difficile	8-12 %
Rectification	3-4 %

Note : dans certains cas et certaines applications, il est préférable d'aller au-delà des recommandations présentées ci-dessus.

Environnement, santé et sécurité

Q8 Brunel XF 530 ne contient pas de formaldéhydes, de chlore, de bore, d'acide borique ni d'amines secondaires. Il est conforme à la spécification TRGS 611. Cela permet de garantir la santé de l'opérateur et de protéger l'environnement. Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Teneur en huile minérale	-	%	0
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	1.079
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s46	
Apparence (émulsion)	Visual	-	Transparent
pH@3% dans 400 ppm d'eau CaCO ₃	D 1287	pH	9.6
Détermination des caractéristiques de prévention de la rouille des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 287	%	2
Caractéristiques de corrosion des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 125	%	2
Facteur Réfractomètre	-	-	1.6

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance concernant votre application et votre équipement spécifiques.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Brunel XF 530, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.21 kg CO₂eq / kg**.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

