

Q8 Brunel XF 530

Onovertroffen volledig synthetisch biostabiele emulsie voor zware machine- en slijpbewerkingen

Omschrijving

Q8 Brunel XF 530 is een hoogkwalitatieve, volledig synthetische, biostabiele emulsie voor zware machine- en slijpbewerkingen. Dit product biedt een verbeterd synthetisch smeervermogen en bevat 'extreme pressure' additieven, waardoor het onovertroffen machinebewerkingen combineert met een uitstekende oppervlakteafwerking. Als het met water wordt gemengd, vormt het een transparante stabiele oplossing met lage schuimvorming. Deze oplossing is heel zuiver, breekt niet af en brengt geen nare geurtjes met zich mee. Q8 Brunel XF 530 biedt ook uitstekende corrosiebescherming voor alle ferrometalen, zelfs in hard water.

Toepassingen

Q8 Brunel XF 530 is een hoogkwalitatieve, volledig synthetische, biostabiele, watermengbare vloeistof. Deze emulsie is specifiek ontwikkeld voor zware machine- en slijpbewerkingen op moeilijk bewerkbare materialen, zoals spanstaal, roestvrij staal, titaniumlegeringen, Inconel en warmtebestendige legeringen. Het is ook geschikt voor het slijpen en snijden van glas. Q8 Brunel XF 530 wordt niet aanbevolen voor bewerkingen op aluminiumlegeringen of messing.

Gebruikersinstructies

1. De juiste mengprocedure bestaat erin om Q8 Brunel XF 530 aan water toe te voegen en te mengen. Voor deze procedure worden automatische Dosatron-mixers aanbevolen.
2. Om de kwaliteit te waarborgen, is het raadzaam om het product binnen te bewaren, waar het is beschermd tegen vorst en direct zonlicht.
3. De aanbevolen concentraties vindt u hieronder.

Algemene machinebewerkingen & draadtappen	6-10 %
Zware machinebewerkingen	8-12 %
Slijpen	3-4 %

Opmerking: in sommige omstandigheden en bij bepaalde toepassingen is het beter om hogere concentraties te gebruiken dan deze die hierboven worden vermeld.

Milieu, Gezondheid en Veiligheid

Q8 Brunel XF 530 is vrij van formaldehyde, chloor, boor, boorzuur en secundaire amines. Het voldoet aan de TRGS 611-specificatie. Dit garandeert de veiligheid van het milieu en de gezondheid van de operator. Lees altijd het veiligheidsinformatieblad voor instructies over het veilige gebruik van het product en de eventuele milieurisico's.

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
Minerale olie gehalte	-	%	0
Dichtheid, 20 °C	D 4052	g/ml	1.079
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm²/s	46
Uitzicht (Emulsie)	Visual	-	Transparent
pH@3% in 400 ppm CaCO3 water	D 1287	pH	9.6
Bepaling roestbeschermingseigenschappen van watermengbare metaalbewerkingsvloeistoffen	IP 287	%	2
Corrosie eigenschappen van watermengbare metaalbewerkingsvloeistoffen	IP 125	%	2
Refractometer factor	-	-	1.6

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

Opmerkingen

Gelieve contact op te nemen met uw Q8Oils-vertegenwoordiger voor verder advies en ondersteuning betreffende uw specifieke toepassing.

Duurzaamheid

De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 Brunel XF 530 is **1.21** kg CO₂eq / kg.

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

