

Q8 Brunel XF 741

Semisintetico base gas naturale ad elevata biostabilità

Descrizione

Q8 Brunel XF 741 è un emulsionabile ad elevata biostabilità dove l'olio minerale è sostituito da fluidi a base sintetica di alta purezza, ottenuti chimicamente dal gas naturale, in combinazione con additivi lubrificanti e componenti selezionati per fornire prestazioni superiori. Presenta caratteristiche di bagnabilità e detergenza e pulizia dei particolari lavorati elevatissime e risulta altamente resistente alle infezioni batteriche, superando significativamente i periodi di durata in vasca dei fluidi convenzionali, con conseguente riduzione dei costi di gestione.

Applicazioni

Il prodotto ha un ampio spettro applicativo, ed è raccomandato per lavorazioni di taglio e rettifica di medio-alta gravosità su ghisa, acciai legati incluso l'inox e tutte le leghe di alluminio. L'impiego è estendibile anche a leghe del rame e del titanio.

Modalità d'impiego

I migliori risultati si ottengono aggiungendo con gradualità Q8 Brunel XF 741 all'acqua, partendo da una concentrazione minima del 3/5% fino a salire secondo la gravosità operativa a concentrazioni del 8/12%. Si consiglia di conservare il concentrato al riparo dal sole e dall'acqua a temperature comprese tra 5°C e 40°C.

Salute, sicurezza e ambiente

Q8 Brunel XF 741 formulato con basi da gas naturale prive di IPA (Idrocarburi Policiclici Aromatici), è esente da biocidi, DCHA (Dicicloesilammina), boro, cloro, nitriti, fenoli e ammine secondarie (conforme alla TRGS 611). Si pone pertanto all'avanguardia per gli aspetti di sicurezza relativi agli utilizzatori ed all'ambiente.

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Base lubrificante	-	%	10
Densità, 20°C	D 4052	g/ml	0.983
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm²/s	43
Aspetto emulsione	Visual	-	Semi-translucent
pH@3% in 400 ppm di CaCO ₃ in acqua	D 1287	pH	9.5
Test Antiruggine Ghisa-Carta superato al	IP 287	%	4
Test Antiruggine Acciaio-Ghisa superato al	IP 125	%	2
Fattore rifrattometrico	-	-	1.7

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Brunel XF 741 è **1.05 kg CO₂eq / kg**.

Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Per saperne di più, clicca qui



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

