

Q8 Antifreeze Long Life Premixed

Superior anticongelante premezclado de larga duración

Descripción

Q8 Antifreeze Long Life Premixed es un fluido excepcional que protege contra la congelación, la ebullición y la corrosión del sistema de enfriamiento. El anticongelante es un fluido refrigerante que transfiere el calor del motor de combustión al radiador. La larga vida útil del Antifreeze Long Life Premixed se obtiene mediante inhibidores de corrosión que no necesitan reposición.

Aplicaciones

Q8 Antifreeze Long Life Premixed se utiliza en los sistemas de refrigeración de todos los turismos, vehículos comerciales, autobuses y motores de combustión interna fijos. También es adecuado para la mayoría de los tipos de sistemas industriales de transferencia de calor y de refrigeración.

Beneficios

- Excepcional protección de larga duración contra todos los tipos de corrosión.
- Reduce las reparaciones del termostato, el radiador y la bomba de agua, y así reduce costes y tiempos de inactividad.
- Protección excepcional y ampliada contra la corrosión gracias a los efectos sinérgicos.
- El mejor en lo referente a corrosión por cavitación.
- Paquete inhibidor de la corrosión respetuoso con el medio ambiente.

Especificaciones, recomendaciones y aprobaciones

ASTM	D 3306	Komatsu	KES 07.892
ASTM	D 4656	Liebherr	MD1-36-130
ASTM	D 4985	MAN	324 Type SNF
ASTM	D 6210	MB	326.3 (DTFR 29D110)
Case New Holland	MAT 3624	MTU	MTL 5048
Cummins	CES 14439 *	Mitsubishi	MHI
Cummins	CES 14603	Opel/Vauxhall	GMW 3420
DAF	74002	Renault	41-01-001/S Type D
Deutz	DQC CB-14	SAE	J 1034
Fendt		VAG	VW TL 774 D (G12)
Fiat	9.55523	VAG	VW TL 774 F (G12+)
Ford	M97B44-D	Volvo	Volvo Penta
Ford	M97B44-E	Volvo Penta	
INNIO Jenbacher	TA 1000-0201	Volvo Trucks	
JIS	K 2234	Wärtsilä	

Código de color azul = oficialmente aprobado

* Aprobación pendiente

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	1.057
Color	Visual	-	Orange-red
Protección frente a la congelación 30-70 %	D 1177	°C	-38
Equilibrium Reflux Boiling Point	D 1120	°C	108
Propiedades espumosas a 25 °C	D 1881	ml	50
Tiempo de descanso a 25 °C	D 1881	sec.	5
Propiedades espumante a 88 °C	D 1881	ml	50
Tiempo de descanso a 88 °C	D 1881	sec.	5
Gravedad específica, 20 °C	D 5931	-	1068
Alcalinidad de reserva (pH 5.5)	D 1121	ml HCL 0.1N	3.0
Índice refractivo, 20 °C	D 1218	typ. Value	1.385
Contenido de agua	D 1123	%	50
Efecto sobre no metales	GME60 255	-	no effect

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Q8 Antifreeze Long Life Premixed no debe diluirse con agua; el producto está listo para su uso en el sistema de refrigeración del motor. Se recomienda cambiar el anticongelante a los 4 años. Las Hojas Técnicas de Producto incluyen una selección de las especificaciones, para visualizar la totalidad, consulte la página web de Q8Oils.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Antifreeze Long Life Premixed es de **0.67 kg CO₂eq / kg**.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

