

Q8 Galilei 680

Aceite sintético para engranajes industriales aprobado por Siemens Flender

Descripción

Q8 Galilei 680 es un aceite sintético superior para engranajes industriales que garantiza la máxima protección de la caja de engranajes como certifica Siemens Flender. Q8 Galilei 680 es un fluido de alto rendimiento que se equipara a los productos con polialfaolefinas, sin usar PAO. Sus características mejoran la eficiencia energética en comparación con aceites minerales y basados en PAO. Este lubricante es inherente biodegradable (48% en 28 días).

Aplicaciones

Q8 Galilei 680 es perfecto para su uso en engranajes industriales de alta carga en condiciones severas, tales como turbinas eólicas, papeleras y acerías, industria cementera y minera, extrusión e inyección de plásticos, aireadores y agitadores. Q8 Galilei 680 ofrece un alto nivel de protección de engranajes según los requisitos de los principales fabricantes como Siemens Flender, Hansen Sumitomo, Moventas y Winergy.

Beneficios

- Aumento de la eficiencia de la operación, equipo y máquina
- Superior disminución de la fricción
- Extremadamente apropiado para su uso en un amplio rango de temperaturas
- Mayores intervalos de cambio para una vida útil del lubricante más larga
- Superior aceite sintético
- Extremadamente resistente al envejecimiento
- Excepcional durabilidad térmica
- Minimiza las paradas lo que proporciona una mayor eficiencia del mantenimiento
- Nivel de protección más alto (nivel de carga 10) a 60 °C y 90 °C
- Altamente recomendado en condiciones severas y extremadamente difíciles
- Viscosidad del fluido estable a largo plazo gracias a una excelente estabilidad frente a cizalladura

Especificaciones & aprobaciones

ANSI/AGMA	9005-F16	ISO	12925-1 CKE
DIN	51517-3 CLP	Moventas	Field trial
Hansen Sumitomo		Siemens Flender	MD rev. 16.2
IEC	61400-4	Winergy	Field trial
ISO	12925-1 CKC-CKD		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	680
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0.905
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	667.0
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	65.0
Índice de viscosidad	D 2270	-	170
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	>190
Punto de congelación	D 97	°C	-33
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Número de ácido total (TAN)	D 664	mg KOH/g	0.8
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	0/0/0
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Desaereación, 75 °C	D 3427	min	5
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	pass 14
Ensayo FZG, A/16,6/90	DIN 51354	load stage	pass 14
Ensayo de micropitting FZG, 60 °C	FVA 54-7	load stage	10
Ensayo de micropitting FZG, 90 °C	FVA 54-7	load stage	10
Biodegradabilidad, 28 días	OECD 301 B	%	inherently (49%)

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Miscible y compatible con aceites para engranajes minerales, basados en PAO y basados en ésteres.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Galilei 680 es de **1.05 kg CO₂eq / kg**.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

