

## Q8 Henry 32

Hydrauliköl der Gruppe II, zugelassen von Bosch Rexroth

### Beschreibung

Q8 Henry 32 ist ein hochwertiges Öl der Gruppe II mit einzigartigen Ölwechselintervallen und extrem hoher Hitze- und Oxidationsbeständigkeit. Die zinkbasierte Verschleißschutz-Hydraulikflüssigkeit wurde entwickelt, um die Anforderungen der meisten strengen Hydraulikspezifikationen zu erfüllen, und ist von Bosch Rexroth zugelassen. Q8 Henry 32 bietet einzigartige Leistung bei hohen Belastungen, Drücken und Temperaturen.

### Anwendungen

Q8 Henry 32 wird in einem breiten Spektrum industrieller Hydraulikanwendungen eingesetzt. Es wird auch in Systemen angewendet, die unter schwierigen Bedingungen betrieben werden (Hochdruck, extreme Temperaturen) und Hochleistungs-Hydrauliköle erfordern, etwa in der Servohydraulik. Q8 Henry 32 wird für ein Einsatz in mobilen und geländegängigen Hydraulikausrüstungen empfohlen.

### Leistungen

- Verlängerte Lebensdauer von Anlagen und somit weniger Ausfallzeiten von Maschinen
- Extrem geeignet unter schwierigen und harten Bedingungen
- Technologie mit Zink
- Langfristig stabile Viskosität dank hervorragender Scherfestigkeit
- Kein Qualitätsverlust im Laufe der Zeit
- Hochgradige Oxidationsbeständigkeit
- Einzigartige thermische Belastbarkeit
- Einzigartige Filtrierbarkeit

### Spezifikationen & Zulassungen

<b>Bosch Rexroth</b>	RDE-90235	<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010
<b>Bosch Rexroth</b>	RDE-90245	<b>ISO</b>	11158 HM
<b>DIN</b>	51524-2 HLP	<b>MAG IAS</b>	P-68
<b>Denison</b>	HF-0, HF-1, HF-2		

### Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	32
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0.86
Kin. Viskosität Grundöl bei 40 °C	D 445	mm²/s	31.37
Kin. Viskosität Grundöl bei 100 °C	D 445	mm²/s	5.49
Viskositätsindex	D 2270	-	111
Flammpunkt, COC	D 92	°C	209
Pour Point	D 97	°C	-36
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1A
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.4
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (10 min)
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	1.4
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	20/10/20
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Oxidationsstabilität, Zeit bei 2.0 TAN	D 943	hrs	5220
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>10

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Henry 32 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.21** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.  
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.  
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.  
Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

