

Q8 Henry 46

Huile hydraulique basée sur le groupe II et approuvée par Bosch Rexroth

Description

Q8 Henry 46 est une huile supérieure basée sur le groupe II, qui offre des intervalles de vidange remarquables, ainsi qu'une stabilité thermique et à l'oxydation extrêmement élevée. Ce fluide hydraulique anti-usure à base de zinc a été développé pour répondre aux exigences des spécifications hydrauliques les plus strictes et est approuvé par Bosch Rexroth. Q8 Henry 46 offre des performances remarquables en cas de charges, de pressions et de températures élevées.

Applications

Q8 Henry 46 est utilisée dans un large éventail d'applications hydrauliques industrielles. Elle est également appliquée dans les systèmes soumis à des conditions sévères (pression élevée, températures extrêmes) qui nécessitent des huiles hydrauliques hautes performances, comme les systèmes servohydrauliques. Q8 Henry 46 est recommandée pour les équipements hydrauliques mobiles et hors route.

Avantages

- Allongement de la durée de vie de l'équipement et donc moins d'arrêts machines
- Extrêmement applicable en conditions sévères et difficiles
- Technologie à base de zinc
- Viscosité stable à long terme grâce à l'excellente résistance au cisaillement
- Intervalles de vidange d'huile étendus pour une durée de vie du lubrifiant plus longue
- Stabilité à l'oxydation supérieure
- Exceptionnelle durabilité thermique
- Filtrabilité exceptionnelle

Spécifications & approbations

Bosch Rexroth	RDE-90235	Denison	HF-0, HF-1, HF-2
Bosch Rexroth	RDE-90245	Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP	MAG IAS	P-70

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Classe de viscosité	-	-	46
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0.863
Viscosité cin. huile de base, 40°C	D 445	mm²/s	44.7
Viscosité cin. huile de base, 100°C	D 445	mm²/s	6.9
Indice de viscosité	D 2270	-	110
Point d'éclair, COC	D 92	°C	246
Point d'écoulement	D 97	°C	-36
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1A
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.4
Emulsion, eau distillée à 54.4°C	D 1401	-	40-40-0 (10 min)
Désaération, 50 °C	D 3427	min	1.9
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	10/10/10
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Stabilité d'oxydation, Temps néc. Pour 2.0 TAN	D 943	hrs	5220
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	>10

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Henry 46, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.21** kg CO₂eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

