

## Q8 Rossini CH 460

Lebensmittelverträgliches synthetisches Kettenöl

### Beschreibung

Q8 Rossini CH 460 ist ein hochwertiges, lebensmittelverträgliches synthetisches Kettenöl mit einzigartiger Hitze- und Oxidationsbeständigkeit. Es wird in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie eingesetzt. Q8 Rossini CH-Produkte enthalten spezielle Komponenten, die durch die NSF zugelassen sind (H1), und haben eine lange Lebensdauer. Die Flüssigkeit bietet hochgradige Schmierung, extreme Haftfähigkeit und einzigartige Korrosions- und Oxidationsbeständigkeit.

### Anwendungen

Q8 Rossini CH 460 wird für alle Arten von Antrieben und Förderketten in Lebensmittel-, Fleisch- und Geflügelverarbeitungsanlagen eingesetzt, die hochwertige Verschleißschutz- und EP-Eigenschaften erfordern. Es wird auch für Wälz- und Gleitlager verwendet. Q8 Rossini CH 460 ist überaus empfehlenswert für die Pharma- und Lebensmittelindustrie (Getränkeproduktion und -verpackung).

### Leistungen

- Perfekt für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie
- Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz
- Hochgradiges Synthetiköl
- Ausgezeichnete Haftfähigkeit
- Hochgradige Oxidationsbeständigkeit
- Optimal wasserabweisend

### Spezifikationen & Zulassungen

|     |             |     |             |
|-----|-------------|-----|-------------|
| DIN | 51517-3 CLP | ISO | 6743-1 L-AC |
| ISO | 21469       |     |             |

### Eigenschaften

|                                     | Verfahren | Einheit            | Typische |
|-------------------------------------|-----------|--------------------|----------|
| Farbe                               | D 1500    | -                  | L 0,5    |
| Dichte bei 20 °C                    | D 4052    | g/ml               | 0,852    |
| Kinematische Viskosität, 40 °C      | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 371      |
| Kinematische Viskosität, 100 °C     | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 37,3     |
| Viskositätsindex                    | D 2270    | -                  | 147      |
| Pour Point                          | D 97      | °C                 | -30      |
| Flammpunkt, COC                     | D 92      | °C                 | 270      |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std. | D 665     | -                  | Pass     |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C     | D 130     | -                  | 1        |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.