

## Q8 Rossini CH 460

Fluido sintetico per catene Food Grade

### Descrizione

Q8 Rossini CH 460 è un fluido sintetico per catene, formulato utilizzando speciali componenti consentiti da FDA (CFR 21) ed è approvato NSF H1. Numero di Registrazione NSF:136418

### Applicazioni

Q8 Rossini CH 460 si impiega nell'Industria alimentare, dove i lubrificanti possono avere un contatto accidentale con il cibo, così come nella produzione di bevande o nei processi di confezionamento e nel settore farmaceutico. Trovano impiego nella lubrificazione tutti i tipi di catene dove le proprietà antiusura ed EP sono necessarie a causa dei carichi presenti in alcuni impianti di produzione alimentare. Altro impiego è la lubrificazione di cuscinetti (piani ed a rotolamento) e riduttori industriali. Q8 Rossini CH 460 si può utilizzare sino a circa 150°C con punte di 160/180°C.

### Proprietà

- Perfetto per l'uso nell'industria alimentare
- Riduzione dei tempi di fermo e quindi maggiore efficienza di manutenzione.
- Olio sintetico di alta qualità.
- Il prodotto grazie alla adeguata additivazione ha buone caratteristiche di adesività.
- Grazie all'adeguata additivazione il prodotto ha una valida resistenza ai processi ossidativi.
- Idrorepellente in modo ottimale

### Specifiche

|     |             |     |             |
|-----|-------------|-----|-------------|
| DIN | 51517-3 CLP | ISO | 6743-1 L-AC |
| ISO | 21469       |     |             |

### Caratteristiche chimico-fisiche

|                                       | Metodo | Unità | Tipico |
|---------------------------------------|--------|-------|--------|
| Colore                                | D 1500 | -     | L 0,5  |
| Densità, 20°C                         | D 4052 | g/ml  | 0,852  |
| Viscosità cinematica a 40°C           | D 445  | mm²/s | 371    |
| Viscosità cinematica a 100°C          | D 445  | mm²/s | 37,3   |
| Indice di viscosità                   | D 2270 | -     | 147    |
| Punto di scorrimento                  | D 97   | °C    | -30    |
| Punto di infiammabilità, COC          | D 92   | °C    | 270    |
| Test della ruggine, proc. A e B, 24 h | D 665  | -     | Pass   |
| Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore    | D 130  | -     | 1      |

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.