

Q8 Heller 46

Huile hydraulique avancée à base de zinc à indice de viscosité élevé

Description

Q8 Heller 46 est adaptée à une gamme étendue d'applications et de températures. L'indice de viscosité élevé (>150) est supérieur à la norme industrielle et donne une huile aux propriétés d'écoulement exceptionnelles. La stabilité à l'oxydation élevée prolonge significativement les intervalles de vidange et la durée de vie du lubrifiant. Q8 Heller 46 est utilisée pour des applications exigeantes nécessitant des huiles à indice de viscosité élevé.

Applications

Q8 Heller 46 est adaptée aux applications toutes saisons telles que les équipements tout terrain. Elle est également utilisée dans des industries et applications nécessitant des huiles à indice de viscosité élevé, comme les papeteries, les aciéries, les cimenteries et l'industrie minière.

Avantages

- Intervalles de vidange d'huile étendus pour une durée de vie du lubrifiant plus longue
- Stabilité exceptionnelle à l'oxydation
- Très bien adapté pour utiliser dans une large plage de températures
- Indice de viscosité très élevé
- Diminution des arrêts et meilleure efficacité de l'entretien
- Protection élevée contre l'usure
- Séparation d'eau optimale

Spécifications & approbations

AFNOR

48-603 HV

Eaton Brochure

03-401-2010

Bosch Rexroth

RE 90220 notes

ISO

11158 HV

DIN

51524-3 HVL

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	46
Couleur	D 1500	-	1,5
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,866
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	0,861
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm²/s	46
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm²/s	8,2
Indice de viscosité	D 2270	-	155
Point d'écoulement	D 97	°C	-36
Point d'éclair, COC	D 92	°C	210
Emulsion, eau distillée à 54.4°C	D 1401	-	40-40-0(10)
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	10/20/10
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	11

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Heller 46, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.12** kg CO₂eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

