

Q8 Rossini HMG 46

Hochgradige lebensmittelverträgliche synthetische Hydraulikflüssigkeit

Beschreibung

Das hochgradige Q8 Rossini HMG 46 eignet sich perfekt für die Lebensmittelindustrie, wo Flüssigkeiten mit Lebensmitteln in Kontakt geraten können. Dank verbesserter Filtrierbarkeit und Demulgierbarkeit ist es ein zuverlässiger Schmierstoff für empfindliche hydraulische Servosysteme, die eine saubere Arbeitsumgebung erfordern. Q8 Rossini HMG 46 besitzt eine einzigartige thermische und oxidative Stabilität und somit eine verlängerte Schmierstoff-Lebensdauer.

Anwendungen

Verwendet wird es bei Anwendungen, die NSF-H1-Schmierstoffe erfordern. Q8 Rossini HMG 46 ist perfekt für Hydraulikanlagen in der Pharma- und Lebensmittelindustrie, z.B. in der Getränkeproduktion und -verpackung.

Leistungen

- Hochgradiges Synthetiköl
- Sicherer Einsatz in der Lebensmittelindustrie
- Geringe Auswirkungen auf die Umwelt
- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Extrem geeignet für den Gebrauch in einem breiten Temperaturspektrum
- Hervorragende Fließeigenschaften

Spezifikationen & Zulassungen

| | | | |
|-----|--------------|-----|-------|
| DIN | 51524-3 HVLP | ISO | 21469 |
| ISO | 11158 HV | | |

Eigenschaften

| | Verfahren | Einheit | Typische |
|------------------------------------|-----------|--------------------|----------|
| ISO Viskositätsklasse | - | - | 46 |
| Dichte bei 15 °C | D 4052 | g/ml | 0.830 |
| Farbe | D 1500 | - | L 0.5 |
| Kin. Viscosität Grundöl bei 40 °C | D 445 | mm ² /s | 46 |
| Kin. Viscosität Grundöl bei 100 °C | D 445 | mm ² /s | 8 |
| Viskositätsindex | D 2270 | - | > 140 |
| Pour Point | D 97 | °C | -50 |
| Flammpunkt, COC | D 92 | °C | >210 |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C | D 130 | - | 1a |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.