

Q8 Rossini HMG 46

Fluido hidráulico sintético superior de calidad alimentaria

Descripción

El superior Q8 Rossini HMG 46 es perfecto para su uso en la industria alimentaria, donde los fluidos pueden entrar en contacto con los alimentos. Su avanzada filtrabilidad y demulsibilidad, hace a este lubricante fiable para sistemas servo hidráulicos delicados que requieren un entorno de trabajo limpio. El Q8 Rossini HMG 46 tiene una excepcional estabilidad térmica y frente a la oxidación, lo que conlleva una mayor vida útil del lubricante.

Aplicaciones

Se usa en aplicaciones donde se requieran lubricantes NSF-H1. El Q8 Rossini HMG 46 es perfecto para sistemas hidráulicos usados en la industria farmacéutica y alimentaria, como la industria de bebidas y embalajes.

Beneficios

- Superior aceite sintético
- Uso seguro en la industria alimentaria
- Impacto sobre el medio ambiente limitado
- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Extremadamente apropiado para su uso en un amplio rango de temperaturas
- Destacadas características de fluidez

Especificaciones & aprobaciones

DIN	51524-3 HVLP	ISO	21469
ISO	11158 HV		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	46
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0.830
Color	D 1500	-	L 0.5
Viscosidad del aceite base a 40 °C	D 445	mm ² /s	46
Viscosidad del aceite base a 100 °C	D 445	mm ² /s	8
Índice de viscosidad	D 2270	-	> 140
Punto de congelación	D 97	°C	-50
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	>210
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1a

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.