

Q8 Rossini HMG 46

Huile hydraulique synthétique supérieure de qualité alimentaire

Description

L'huile supérieure Q8 Rossini HMG 46 est parfaitement adaptée à l'industrie alimentaire où les fluides risquent d'entrer en contact avec des aliments. Sa filtrabilité et sa désémulsibilité avancées en font un lubrifiant fiable pour les systèmes servo-hydrauliques sensibles exigeant un environnement de travail propre. Q8 Rossini HMG 46 possède une stabilité thermique et à l'oxydation exceptionnelle qui prolonge la durée de vie du lubrifiant.

Applications

Elle est utilisée dans des applications nécessitant des lubrifiants NSF-H1. Q8 Rossini HMG 46 est parfaite pour les systèmes hydrauliques utilisés dans les industries pharmaceutique et alimentaire, pour la production et l'emballage de boissons par exemple.

Avantages

- Huile synthétique supérieure
- Utilisable sans danger dans l'industrie alimentaire
- Impact limité sur l'environnement
- Diminution des arrêts et meilleure efficacité de l'entretien
- Extrêmement adapté pour utiliser dans une large plage de températures
- Caractéristiques d'écoulement exceptionnelles

Spécifications & approbations

DIN	51524-3 HVLP	ISO	21469
ISO	11158 HV		

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	46
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0.830
Couleur	D 1500	-	L 0.5
Viscosité cin. huile de base, 40°C	D 445	mm ² /s	46
Viscosité cin. huile de base, 100°C	D 445	mm ² /s	8
Indice de viscosité	D 2270	-	> 140
Point d'écoulement	D 97	°C	-50
Point d'éclair, COC	D 92	°C	>210
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1a

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.