

Q8 Rossini HMG 68

Onovertroffen synthetische hydraulische vloeistof voor de voedingsindustrie

Omschrijving

De onovertroffen Q8 Rossini HMG 68 is perfect geschikt voor de voedingsindustrie waar vloeistoffen in contact kunnen komen met voedsel. Dankzij de verbeterde filterbaarheid en waterafscheiding is de olie betrouwbaar voor delicate hydraulische servosystemen die een zuivere werkomgeving vereisen. Q8 Rossini HMG 68 heeft een uitzonderlijke thermische en oxidatiestabiliteit, wat leidt tot een langere levensduur van het smeermiddel.

Toepassingen

Deze olie wordt gebruikt in toepassingen waarbij NSF-H1-smeermiddelen zijn vereist. Q8 Rossini HMG 68 is perfect geschikt voor de hydraulische systemen in de farmaceutische en voedingsindustrie, zoals de productie en verpakking van drank.

Voordelen

- Uitstekende synthetische olie
- Veilig voor de voedingsindustrie
- Beperkt de stilstandtijd wat leidt tot hogere onderhoudsefficiëntie
- Buitengewoon geschikt voor uiteenlopende temperaturen

Specificaties & goedkeuringen

DIN	51524-3 HVL	ISO	21469
ISO	11158 HV		

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
ISO viscositeitsklasse	-	-	68
Kleur	D 1500	-	L 0,5
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0,838
Dichtheid, 20 °C	D 4052	g/ml	0,832
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm ² /s	68
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm ² /s	10,4
Viscositeitsindex	D 2270	-	140
Stolpunt	D 97	°C	-48
Vlampunt, COC	D 92	°C	265
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	Pass
Koper strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.