

Germ-Allcard Priamus X10

Hochleistungs-Mehrzweck-Schmierstoff zum Ziehen von Kupfer- und Aluminiumdrähten

Beschreibung

Priamus X10 ist eine biostabile, emulgierbare Flüssigkeit zum Drahtziehen aller Querschnitte von Stäben bis hin zu feinen Drähten. Die biostabilen Eigenschaften entfalten sich vor allem in kupferreichen Umgebungen. Die einzigartigen seifenfreien Emulgatoren und Schmierfähigkeitsadditive bieten hohe Emulsionsstabilität, extreme Sauberkeit und die Flexibilität, die für verschiedene Anwendungen erforderlichen Konzentrationen zu erhöhen. Die niedrige Reaktivität von Priamus X10 bietet ausgezeichnete Sauberkeit und eine besonders lange Produktlebensdauer, selbst bei erhöhten Betriebstemperaturen.

Anwendungen

Kupfer: Priamus X10 eignet sich zum Drahtziehen aller Querschnitte von Stäben bis zu feinen Drähten mit Drahtziehmaschinen aller Typen. Zudem eignet es sich für Mehr- und Inline-Drahtziehmaschinen.

Aluminium: Priamus X10 eignet sich zum Ziehen von Stäben und Drähten aus Aluminium und Aluminiumlegierungen aller Querschnitte. Priamus-X10-Emulsionen eignen sich für den Gebrauch in Durchlaufglühöfen mit einer Konzentration von 1 - 2 %.

Gebrauchsanweisung

1. Für maximale Ergebnisse bei der Entsorgung vorangehender Emulsionen einen Systemreiniger verwenden. Zur maximalen Ausschöpfung der Biostabilität von Priamus X10 sind vor der Anwendung Kupfer-Seifenrückstände zu entfernen.
2. Diese Flüssigkeit ist biostabil, sofern sie in den empfohlenen Konzentrationen gemäß der nachstehenden Tabelle verwendet wird.
3. Priamus X10 eignet sich für Wasser jeden Typs. Für maximale Leistung empfehlen wir jedoch den Einsatz von weichem oder entionisiertem Wasser.
4. Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude aufbewahrt werden.
5. Die Exposition extremer Temperaturen und der Eintritt von Feuchtigkeit sind zu vermeiden. Zur Herstellung einer Emulsion muss Priamus X10 eine Temperatur über 5 °C aufweisen.
6. Das richtige Mischverfahren besteht darin, Priamus X10-Konzentrat in Wasser hinzuzugeben und umzurühren. Für diesen Vorgang empfehlen wir Verdrängerpumpen (vom Typ Dosatron).

	Eintrittsdurchmesser (mm)	Empfohlene Konzentration
Stab	6,0 – 14,0	10-12 %
Mittel	2,0 – 3,0	4-6 %
Fein/Superfein	0,4	2-4 %

Hinweis: Unter bestimmten Bedingungen ist es vorteilhaft, die oben angegebenen Empfehlungen zu überschreiten.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Das Materialsicherheitsdatenblatt enthält Anleitungen für die sichere Handhabung und Umweltbelange. Germ-Allcard Priamus X10 ist bor- und formaldehydfrei. Das Produkt ist konform mit der Spezifikation TRGS 611. Dadurch werden Umweltsicherheit und Anwendersicherheit gewährleistet.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Aussehen (rein)	Visual	-	dark brown oil
Aussehen (Emulsion)	Visual	-	milky
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0.93
pH bei 5 % in 400 ppm CaCO ₃ in Wasser	E 70	-	9.0
Refraktometer-Faktor	-	-	0.8
Säure-Spaltfaktor	Babcock	-	1.06

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Bitte wenden Sie sich an Ihren Q8Oils-Vertreter, um weitere Ratschläge und Unterstützung für Ihre spezifische Anwendung und Ausrüstung zu erhalten.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Germ-Allcard Priamus X10 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.87 kg CO₂eq / kg**.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

