

Q8 Antifreeze Extended Life

Refrigerante concentrado para motor basado en OAT

Descripción

Q8 Antifreeze Extended Life es un refrigerante concentrado para motor basado en tecnología OAT (organic additive technology / tecnología de aditivos orgánicos), proporcionando protección contra la congelación y la corrosión. En los motores de combustión modernos, el motor y los sistemas de refrigeración necesitan ser protegidos contra la corrosión y la congelación. Q8 Antifreeze Extended Life proporciona protección contra la congelación y la ebullición, y es compatible con los metales y elastómeros comúnmente utilizados en los sistemas de refrigeración, proporcionando una excelente transferencia de calor.

Aplicaciones

Q8 Antifreeze Extended Life es un refrigerante de uso universal, que supera los estándares de la industria como el British Standard BS 6580 y el French standard NF R 15-601.

Beneficios

- Excelente protección contra la corrosión de composiciones y soldaduras de las partes metálicas del sistema.
- Excelente compatibilidad con la pintura y los acabados de automóviles
- Excelente protección contra la corrosión de las partes metálicas del sistema.
- Excelente compatibilidad con las juntas de caucho del sistema.
- Refrigerante de motor adecuado para todas las estaciones.

Especificaciones, recomendaciones y aprobaciones

AFNOR	NF R 15-601	CUNA	NC 956-18 (Except RA)
AS	2108-2004	France NFR	15-601
ASTM	D 3306	GB	29743-2013
BS	6580	SAE	J 1034
CUNA	NC 956-16	UNE	26-361-88/1

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	1.110
Color	Visual	-	Blue-green
Protección frente a la congelación 50-50%	D 1177	°C	-35
Equilibrium Reflux Boiling Point	D 1120	°C	159

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Se recomienda sustituir este tipo de refrigerante de motor cada dos años.