

Q8 Antifreeze Long Life OAT Premixed

Hochwertiges vorgemischtes Langzeit-Kühlmittel

Beschreibung

Q8 Antifreeze Long Life OAT Premixed ist eine hochwertige Kühlflüssigkeit, die vor Einfrieren, Überhitzen und Korrosion des Kühlsystems schützt. Das Kühlmittel transportiert die Wärme vom Verbrennungsmotor zum Kühler. Die lange Lebensdauer des Q8 Antifreeze Long Life OAT Premixed wird durch nicht erschöpfende Korrosionsinhibitoren erreicht.

Anwendungen

Q8 Antifreeze Long Life OAT Premixed wird in Kühlsystemen aller Personenkraftwagen, Nutzfahrzeuge, Busse und stationärer Verbrennungsmotoren eingesetzt. Es eignet sich auch für die meisten Arten industrieller Wärmeübertragungs- und Kühlsysteme.

Leistungen

- Erstklassige Vorbeugung gegen Kavitationskorrosion.
- Umweltfreundliches Korrosionshemmstoffpaket.
- Einzigartig langfristiger Schutz gegen alle Arten von Korrosion.
- Exzellenter und verlängerter Korrosionsschutz durch Synergieeffekte.
- Reduziert Thermostat-, Kühler- und Wasserpumpenreparaturen und senkt so Kosten und Ausfallzeiten

Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

AGCO		Iveco	18-1830
Cummins	CES 14439	Leyland Trucks	DW03245403
Cummins	CES 14603	MAN	324 Type SNF
DAF	74002	MAN	325 Type SNF
Daimler Truck AG	DTFR 29C110 (MB 325.3)	Renault	41-01-001/- -S Type D
Daimler Truck AG	DTFR 29D110 (MB 326.3)	Renault	41-01-001/- -T
Detroit Diesel	93K217	Rolls-Royce Bergen	2.13.01
Detroit Diesel	DFS 93K227	Stellantis	FPW 9.55523
Deutz	DQC CB-14	Stellantis	GMW 18270
Ford	M97B44-D	Stellantis	GMW 3420
Foton	Q-FPT 2313005-2013	Tedom	
GM	B 040 1065	VAG	VW TL 774 D (G12)
GM	GMW 18270	VAG	VW TL 774 F (G12+)
GM	GMW 3420	Wärtsilä	
Isuzu			

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 20 °C	D 1122	kg/l	1.072
Farbe	Visual	-	orange/red
Frostschutz 30-70 %	D 1177	°C	-37
Equilibrium Reflux Boiling Point	D 1120	°C	109
pH	D 1287	-	8.7

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.