

Q8 Antifreeze Long Life Premixed

Antigel prémélangé supérieur à longue durée de vie

Description

Q8 Antifreeze Long Life Premixed est un fluide supérieur qui protège contre le gel, l'ébullition et la corrosion du système de refroidissement. L'antigel forme un fluide de refroidissement qui transfère la chaleur du moteur à combustion vers le radiateur. La longue durée de vie de Q8 Antifreeze Long Life Premixed est obtenue grâce à des inhibiteurs de corrosion inépuisables.

Applications

Q8 Antifreeze Long Life Premixed est utilisé dans les systèmes de refroidissement de tous les types de voitures de tourisme, véhicules utilitaires, bus et moteurs stationnaires à combustion interne. Il convient également à la plupart de systèmes industriels de refroidissement et de transfert de chaleur.

Avantages

- Protection longue durée exceptionnelle contre toutes les formes de corrosion.
- Réduit le nombre de réparations de thermostats, radiateurs et pompes à eau, ce qui permet de réduire les coûts et les immobilisations
- Protection supérieure et étendue contre la corrosion en raison de la présence d'effets de synergie.
- La meilleure protection de la corrosion due à la cavitation de sa classe.
- Formule de retardement de la corrosion respectueuse de l'environnement.

Spécifications, recommandations et approbations

ASTM	D 3306	Komatsu	KES 07.892
ASTM	D 4656	Liebherr	MD1-36-130
ASTM	D 4985	MAN	324 Type SNF
ASTM	D 6210	MB	326.3 (DTFR 29D110)
Case New Holland	MAT 3624	MTU	MTL 5048
Cummins	CES 14439 *	Mitsubishi	MHI
Cummins	CES 14603	Opel/Vauxhall	GMW 3420
DAF	74002	Renault	41-01-001/S Type D
Deutz	DQC CB-14	SAE	J 1034
Fendt		VAG	VW TL 774 D (G12)
Fiat	9.55523	VAG	VW TL 774 F (G12+)
Ford	M97B44-D	Volvo	Volvo Penta
Ford	M97B44-E	Volvo Penta	
INNIO Jenbacher	TA 1000-0201	Volvo Trucks	
JIS	K 2234	Wärtsilä	

Code couleur bleu = officiellement approuvé

* En attente d'approbation

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15 °C	D 4052	g/ml	1.057
Couleur	Visual	-	Orange-red
Protection de gel 30-70%	D 1177	°C	-38
Equilibrium Reflux Boiling Point	D 1120	°C	108
Propriétés moussantes à 25 °C	D 1881	ml	50
Temps de pause à 25 °C	D 1881	sec.	5
Propriétés moussantes à 88 °C	D 1881	ml	50
Temps de pause à 88 °C	D 1881	sec.	5
Densité, 20 °C	D 5931	-	1068
Réserve alcalinité (pH 5.5)	D 1121	ml HCL 0.1N	3.0
Index de réfraction, 20 °C	D 1218	typ. Value	1.385
Teneur d'eau	D 1123	%	50
Effet sur les non-métaux	GME60 255	-	no effect

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Q8 Antifreeze Long Life Premixed ne doit pas être dilué avec de l'eau ; ce produit est prêt à être utilisé dans le système de refroidissement du moteur. Il est recommandé de remplacer l'antigel au bout de 4 ans. La fiche technique du produit comprend une sélection de spécifications. Pour une vue d'ensemble complète, veuillez consulter le site internet de Q8Oils.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Antifreeze Long Life Premixed, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **0.67 kg CO₂eq / kg**.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

