

Q8 Bach RSD 9

Huile entière de laminage haute performance pour l'acier inoxydable, le cuivre et les alliages de cuivre

Description

Q8 Bach RSD 9 est une Huile entière de laminage haute performance destinée aux métaux ferreux comme l'acier inoxydable et le cuivre. Les additifs extrême pression font de ce produit la solution idéale pour la fabrication de bandes de métal et contribuent à diminuer l'usure des rouleaux et à améliorer la finition des surfaces. Q8 Bach RSD 9 offre une excellente stabilité à l'oxydation et des propriétés anti-rouilles qui garantissent une lubrification exceptionnelle et une protection continue. Ce produit non toxique en cas d'exposition humaine est spécifiquement conçu pour les laminoirs réversibles à haute vitesse, mais convient aussi à tous les laminoirs à froid.

Applications

Q8 Bach RSD 9 est conçu pour tous les types de laminage à froid (à vitesse faible à élevée) de bandes de métal comme l'acier inoxydable, le cuivre, l'acier à forte teneur en carbone, le titane, le nickel et tous leurs alliages. Il est généralement appliqué dans les laminoirs réversibles à plusieurs cylindres où les paliers sont également lubrifiés avec le fluide de laminage à froid.

Q8 Bach RSD 9 est basé sur la toute dernière technologie d'huiles de base synthétique haute pureté permettant d'obtenir un point d'éclair élevé et un profil de sécurité avancé. Ses émissions de carbone sont ≤ 20 mg C/m³ et respectent les normes environnementales les plus récentes.

La gamme étendue de métaux, de conditions de laminage à froid et de normes environnementales peut susciter des demandes spécifiques de la part des clients. L'approche consistant à personnaliser la composition du fluide permet de répondre à ces besoins et d'optimiser les performances.

Mode d'emploi

Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel, des infiltrations d'eau et de la lumière directe du soleil.

Environnement, santé et sécurité

Pour les instructions de manipulation sans risque et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0.81
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	9
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	< 0.05
Point d'éclair, COC	D 92	°C	180
Cendres	D 482	% mass	< 0.01
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1a
Apparence	Visual	-	Bright & Clear

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance concernant votre application et votre équipement spécifiques.