

Q8 Bach XNRG 15

Reines Hochleistungs-Schneidöl

Beschreibung

Q8 Bach XNRG 15 basiert auf erneuerbaren Estern, die leicht biologisch abbaubar sind. Formuliert als inaktive, reine Schneidflüssigkeit, chlorfrei und für die Bearbeitung verschiedenster Materialien geeignet. Dazu gehören Gusseisen, Kohlenstoffstahl, hochlegierte Stähle, Edelstahl, hitzebeständige Legierungen, Aluminium, Kupfer und Kupferlegierungen.

Dieses synthetische Produkt hat einen hohen Flammpunkt im Vergleich zu mineralölbasierten Produkten, was in Kombination mit der geringen Schaumbildung und den ausgewählten extrem leistungsstarken Additiven zu einem für den Menschen unbedenklichen Produkt mit einer extrem guten Oxidationsstabilität führt.

Anwendungen

Hauptsächlich für das Bohren und Tiefbohren entwickelt, eignet sich das Produkt auch für eine Vielzahl weiterer Anwendungen, einschließlich schwerer Zerspaltung und Einsätze mit hoher Belastung. Bei bestimmten Prozessen ist auch die Bearbeitung mit MQL eine geeignete Option. Die außergewöhnlich lange Standzeit und die hervorragende Oberflächenqualität tragen dazu bei, die Herstellungskosten zu senken und Nacharbeiten zu minimieren.

Gebrauchsanweisung

Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Wassereintritt, Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude aufbewahrt werden.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Das Material Sicherheitsdatenblatt enthält Anleitungen für die sichere Handhabung und Umweltbelange.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Aussehen	Visual	-	Bright and Clear
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,877
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0,873
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	15
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	4,0
Pour Point	D 97	°C	-21
Flammpunkt, COC	D 92	°C	220
Farbe	D 1500	-	1.0
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1a
Vierkugelttest, Schweißkraft	IP 239	kg	> 800

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Meets requirements for cooling oils for KAPP NILES grinding machines with hydrostatic bearings (except Machine types KX160/260 Twin/S/HS). . Wenden Sie sich bitte an Ihren Vertreter von Q8Oils für weitere Auskünfte und Hilfestellung hinsichtlich Ihrer speziellen Anwendung und Ausrüstung.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Bach XNRG 15 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **2.09** kg CO₂eq / kg.
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

