

Q8 Bach XNRG 15

Huile de coupe entière extrêmes performances

Description

Q8 Bach XNRG 15 est basée sur les esters renouvelables qui sont facilement biodégradables. Formulée en tant que fluide de coupe entier non actif, sans chlore et adapté à l'usinage d'une large gamme de matériaux, dont la fonte, l'acier au carbone, les aciers fortement alliés, l'acier inoxydable, les alliages réfractaires, l'aluminium, le cuivre et les alliages de cuivre. Ce produit synthétique possède un point d'éclair élevé par rapport aux produits à base d'huile minérale, ce qui, en combinaison avec un faible moussage et les additifs extrêmes pression sélectionnés, permet d'obtenir un produit non toxique en cas d'exposition humaine avec une excellente stabilité à l'oxydation.

Applications

Conçu principalement pour le perçage et le forage profond, le produit convient également à un large éventail d'opérations, notamment l'usinage sévère et les applications nécessitant une forte charge. Pour certains procédés, l'usinage avec MQL est également une option viable. Sa durée de vie d'outil exceptionnellement longue et son excellente finition de surface contribuent à réduire les coûts de fabrication et à minimiser les retouches.

Mode d'emploi

Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri des infiltrations d'eau, du gel et de la lumière directe du soleil.

Environnement, santé et sécurité

Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence	Visual	-	Bright and Clear
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,877
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	0,873
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm²/s	15
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm²/s	4,0
Point d'écoulement	D 97	°C	-21
Point d'éclair, COC	D 92	°C	220
Couleur	D 1500	-	1.0
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1a
Essais quatre billes, charge de soudure	IP 239	kg	> 800

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Meets requirements for cooling oils for KAPP NILES grinding machines with hydrostatic bearings (except Machine types KX160/260 Twin/S/HS). . Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour tout(e) conseil ou assistance supplémentaire concernant votre application ou équipement spécifique.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Bach XNRG 15, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **2.09** kg CO₂eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

