

## Q8 Bach XNRG 44

Reines Hochleistungs-Schneidöl

### Beschreibung

Q8 Bach XNRG 44 basiert auf erneuerbaren Estern, die leicht biologisch abbaubar sind. Formuliert als inaktive, reine Schneidflüssigkeit, chlorfrei und für die Bearbeitung verschiedenster Materialien geeignet. Dazu gehören Gusseisen, Kohlenstoffstahl, hochlegierte Stähle, Edelstahl, hitzebeständige Legierungen, Aluminium, Kupfer und Kupferlegierungen.

Dieses synthetische Produkt hat einen hohen Flammpunkt im Vergleich zu mineralölbasierten Produkten, was in Kombination mit der geringen Schaumbildung und den ausgewählten extrem leistungsstarken Additiven zu einem für den Menschen unbedenklichen Produkt mit einer extrem guten Oxidationsstabilität führt.

### Anwendungen

Hauptsächlich für das Verzahnungshobeln und Räumen entwickelt, eignet sich das Produkt auch für eine Vielzahl weiterer Anwendungen, einschließlich schwerer Zerspanung und Einsätze mit hoher Belastung. Bei bestimmten Prozessen ist auch die Bearbeitung mit MQL eine geeignete Option. Die außergewöhnlich lange Standzeit und die hervorragende Oberflächenqualität tragen dazu bei, die Herstellungskosten zu senken und Nacharbeiten zu minimieren.

### Gebrauchsanweisung

Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Wassereintritt, Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude aufbewahrt werden.

### Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Das Material Sicherheitsdatenblatt enthält Anleitungen für die sichere Handhabung und Umweltbelange.

### Eigenschaften

|                                 | Verfahren | Einheit            | Typische |
|---------------------------------|-----------|--------------------|----------|
| Dichte bei 15 °C                | D 4052    | g/ml               | 0,919    |
| Dichte bei 20 °C                | D 4052    | g/ml               | 0,915    |
| Kinematische Viskosität, 40 °C  | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 44       |
| Flammpunkt, COC                 | D 92      | °C                 | 300      |
| Farbe                           | D 1500    | -                  | 0.5      |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C | D 130     | -                  | 1a       |
| Vierkugelttest, Schweißkraft    | IP 239    | kg                 | 260      |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

### Bemerkungen

Wenden Sie sich bitte an Ihren Vertreter von Q8Oils für weitere Auskünfte und Hilfestellung hinsichtlich Ihrer speziellen Anwendung und Ausrüstung.